

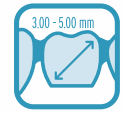
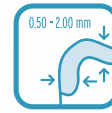
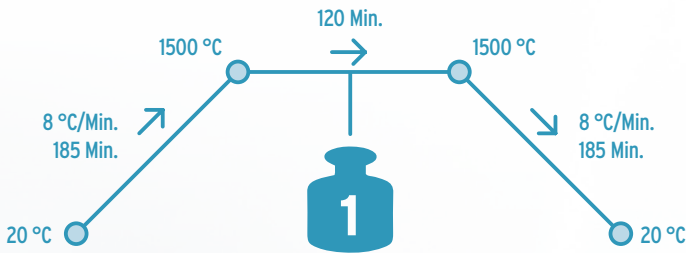
# Quick Guide

## Sintern von Zirkon



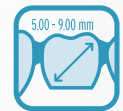
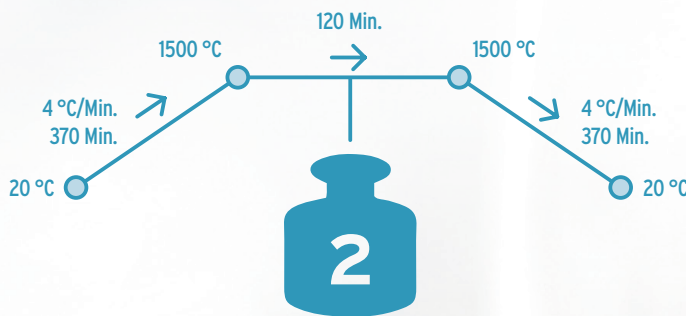
### TIPPS UND HINWEISE

#### KLEINE KONSTRUKTION / GERINGE MASSE



Masse	Wandstärke Krone	Wandstärke Brücke
1	0.50 mm - 2.00 mm	3.00 mm - 5.00 mm
Aufheiz-/ Abkühl - Rate /min.		
8 °C		
Haltezeit		
120 min.		

#### MASSIVE KONSTRUKTION / HOHE MASSE



Masse	Wandstärke Krone	Wandstärke Brücke
2	2.00 mm - 5.00 mm	5.00 mm - 9.00 mm
Aufheiz-/Abkühl - Rate /min.		
4 °C		
Haltezeit		
120 min.		
Toronto:	Aufheiz-/Abkühl - Rate /min.	
4 °C		
Toronto:	Haltezeit	
150 - 180 min.		

#### FESTIGKEIT VS. TRANSLUZENZ

Festigkeit		Transluzenz	
1450 °C	1500 °C	1550 °C +	
DIN EN ISO 13356		OHNE GEWÄHR	



- Eine höhere Sintertemperatur erzeugt Kornwachstum und erhöht die Transluzenz.
- Das Kornwachstum verringert die Festigkeit und erhöht die Transluzenz.
- Ein erhöhtes Kornwachstum führt zu größeren Korngrenzen. Die hydrothermale Alterung wird stark beschleunigt und die Festigkeit sowie Lebensdauer des Materials sinkt deutlich.
- Zirkon ist ein schlechter Wärmeleiter. Der Energietransport in und aus dem Material benötigt Zeit. (Für große Konstruktionen senken Sie die Heizrate).
- Langsames Abkühlen kann die Transluzenz verbessern und wirkt Spannungen im Material entgegen.

