

Tablas de cocción de la cerámica dentCeram LF



Línea telefónica directa: +49 7231/803 410

Progama estándar:

	Temperatura básica	Tiempo de secado	Subida de temperatura/minuto	Vacío inicio	Vacío final	Temperatura final	Tiempo de espera	Tiempo de enfriamiento
Basispaste	500 °C	6 min.	75 °C	500 °C	800 °C	800 °C	1 min.	0 min.
Cocción de opaquer 1	500 °C	6 min.	75 °C	500 °C	800 °C	800 °C	1 min.	0 min.
Cocción de opaquer 2	500 °C	6 min.	75 °C	500 °C	790 °C	790 °C	1 min.	0 min.
Cocción de hombros	450 °C	6 min.	55 °C	450 °C	780 °C	780 °C	1 min. en vacío	0 min.
Cocción de dentina 1	450 °C	6 min.	55 °C	450 °C	765 °C	765 °C	1 min. en vacío	0 min.
Cocción de dentina 2	450 °C	4 min.	55 °C	450 °C	765 °C	765 °C	1 min. en vacío	0 min.
Cocción de brillo *	450 °C	2 min.	75 °C	*	*	765 °C	1 min. *	0 min.
Korrekturmaterial CM	450 °C	4 min.	55 °C	450 °C	745 °C	745 °C	1 min.	0 min.

Los valores estan indicados para hornos con calibrado de plata fina.
Mayores tiempos de secado optimizan los resultados.

Austromat D2

	Temperatura inicial(°C)	Tiempo de secado (min)	Temp.de cierre (min)	Vorwärmzeit (min)	Vakuu-level (0-9)	Temperaturanstiegsrate (°C/min)	Temperatura final (°C)	Vakuuhaltezeit V (a bis d)	Tiempo de espera (min:sec)	Erste Abkühlstufe (min)	Zweite Abkühlstufe (min)
	START °C	MIN	MIN	MIN	VAC %	°C MIN	END °C	VAC HOLD MIN : SEC	HOLD MIN : SEC	1 MIN	2 MIN
Basispaste	500 °C	0	6	0	100	75 °C	800 °C		01:00		
Cocción de opaquer 1	500 °C	0	6	0	100	75 °C	800 °C		01:00		
Cocción de opaquer 2	500 °C	0	6	0	100	75 °C	790 °C		01:00		
Cocción de hombros	450 °C	1	5	0	100	55 °C	780 °C	01:00	01:00		
Cocción de dentina 1	450 °C	0	5	1	100	55 °C	765 °C	01:00	01:00		
Cocción de dentina 2	450 °C	0	3	1	100	55 °C	765 °C	01:00	01:00		
Cocción de brillo *	450 °C	1	2	0	*	75 °C	765 °C		01:00 *		
Korrekturmaterial CM	450 °C	0	3	1	100	55 °C	745 °C		01:00		

* La cocción de brillo puede hacerse con o sin vacío. El tiempo de espera debe ser al menos de 1 minuto.
Prolongando el tiempo de espera se eleva el grado de brillo.

Tablas de cocción de la cerámica dentCeram LF



Línea telefónica directa: +49 7231/803 410

Austromat D4

T					--:--	min.
S					06:00	min.
V	500	°C			--:--	min.
Temp 1	800	°C	75	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	800	°C	100	%	--:--	min.
Basispaste						

T					--:--	min.
S					06:00	min.
V	500	°C			--:--	min.
Temp 1	800	°C	75	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	800	°C	100	%	--:--	min.
Cocción de opaquer 1						

T					--:--	min.
S					06:00	min.
V	500	°C			--:--	min.
Temp 1	790	°C	75	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	790	°C	100	%	--:--	min.
Cocción de opaquer 2						

T					01:00	min.
S					05:00	min.
V	450	°C			--:--	min.
Temp 1	780	°C	55	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	780	°C	100	%	01:00	min.
Cocción de hombros						

T					--:--	min.
S					05:00	min.
V	450	°C			01:00	min.
Temp 1	765	°C	55	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	765	°C	100	%	01:00	min.
Cocción de dentina 1						

T					--:--	min.
S					03:00	min.
V	450	°C			01:00	min.
Temp 1	765	°C	55	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	765	°C	100	%	01:00	min.
Cocción de dentina 2						

T					01:00	min.
S					02:00	min.
V	450	°C			--:--	min.
Temp 1	765	°C	75	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	*	°C	*	%	*	min.
Cocción de brillo						

T					--:--	min.
S					03:00	min.
V	450	°C			01:00	min.
Temp 1	745	°C	55	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	745	°C	100	%	--:--	min.
Korrekturmateriale						

* La cocción de brillo puede hacerse con o sin vacío. El tiempo de espera debe ser al menos de 1 minuto. Prolongando el tiempo de espera se eleva el grado de brillo.

Tablas de cocción de la cerámica dentCeram LF



Línea telefónica directa: +49 7231/803 410

Austromat M

	START	□	↑	→	VAC LEVEL	↗ min.	END	→	(V)	↘ 1	↘ 2
Basispaste	500 °C	0	6	0	9	75 °C	800 °C	1 min.	d	0	0
Cocción de opa- quer 1	500 °C	0	6	0	9	75 °C	800 °C	1 min.	d	0	0
Cocción de opa- quer 2	500 °C	0	6	0	9	75 °C	790 °C	1 min.	d	0	0
Cocción de homb- ros	450 °C	1	5	0	9	55 °C	780 °C	1 min. en vacío	d	0	0
Cocción de dentina 1	450 °C	0	5	1	9	55 °C	765 °C	1 min. en vacío	d	0	0
Cocción de dentina 2	450 °C	0	3	1	9	55 °C	765 °C	1 min. en vacío	d	0	0
Cocción de brillo *	450 °C	1	2	0	*	75 °C	765 °C	1 min. *	*	0	0
Korrektur- material CM	450 °C	0	3	1	9	55 °C	745 °C	1 min.	d	0	0

Austromat 3001

Basispaste	C500 T360	• L9 V9 TO75 • C800 V0 T60 CO LO T2 C500
Cocción de opaquer 1	C500 T360	• L9 V9 TO75 • C800 V0 T60 CO LO T2 C450
Cocción de opaquer 2	C500 T360	• L9 V9 TO75 • C790 V0 T60 CO LO T2 C450
Cocción de hombros	C450 T60 T300	• L9 V9 TO55 • C780 T60 V0 CO LO T2 C450
Cocción de dentina 1	C450 T300 T60	• L9 V9 TO55 • C765 T60 V0 CO LO T2 C450
Cocción de dentina 2	C450 T180 T60	• L9 V9 TO55 • C765 T60 V0 CO LO T2 C450
Cocción de brillo *	C450 T60 T120	• L9 TO75 • C765 T60 CO LO T2 C500
Korrektur- material CM	C450 T180 T60	• L9 V9 TO55 • C745 T60 V0 LO T2 C450

* La cocción de brillo puede hacerse con o sin vacío. El tiempo de espera debe ser al menos de 1 minuto. Prolongando el tiempo de espera se eleva el grado de brillo.

Tablas de cocción de la cerámica dentCeram LF



Línea telefónica directa: +49 7231/803 410

Multimat MCII (Mach1/Mach2)

	Temp. de precalentamiento	Tiempo de secado (min.)	Precalentamiento (min.)	Vacío (min.)	Tiempo de cocción (min.)	Temp. de cocción	Incremento térmico/min	Vacío
Basispaste	500 °C	6	1	1	2	820 °C	75 °C	50 hPa
Cocción de opaquer 1	500 °C	6	1	1	2	820 °C	75 °C	50 hPa
Cocción de opaquer 2	500 °C	6	1	1	2	810 °C	75 °C	50 hPa
Cocción de hombros	450 °C	4	2	1	2	800 °C	55 °C	50 hPa
Cocción de dentina 1	450 °C	4	2	1	2	785 °C	55 °C	50 hPa
Cocción de dentina 2	450 °C	4	1	1	2	785 °C	55 °C	50 hPa
Cocción de brillo *	450 °C	2	2	*	1 - 2 *	785 °C	75 °C	*
Korrekturmaterial CM	450 °C	3	1	1	1 - 2	765 °C	55 min.	50 hPa

P90/P95

	Temp. inicial	Subida de temperatura/min.	Temperatura de cocción	Temp. de cierre	Tiempo de espera	Vacío sí	Vacío no
Basispaste	500 °C	75 °C	800 °C	6 min.	1 min.	500 °C	799 °C
Cocción de opaquer 1	500 °C	75 °C	800 °C	6 min.	1 min.	500 °C	799 °C
Cocción de opaquer 2	500 °C	75 °C	790 °C	6 min.	1 min.	500 °C	789 °C
Cocción de hombros	450 °C	55 °C	780 °C	6 min.	1 min. en vacío	450 °C	780 °C
Cocción de dentina 1	450 °C	55 °C	765 °C	6 min.	1 min. en vacío	450 °C	765 °C
Cocción de dentina 2	450 °C	55 °C	765 °C	4 min.	1 min. en vacío	450 °C	765 °C
Cocción de brillo *	450 °C	75 °C	765 °C	2 min.	1 min. *	*	*
Korrekturmaterial CM	450 °C	55 °C	745 °C	4 min.	1 min.	450 °C	744 °C

* La cocción de brillo puede hacerse con o sin vacío. El tiempo de espera debe ser al menos de 1 minuto. Prolongando el tiempo de espera se eleva el grado de brillo.

Tablas de cocción de la cerámica dentCeram LF



Línea telefónica directa: +49 7231/803 410

Vacumat 100/200/50

	Temperatura final	Tiempo de presecado (min.)	Incremento térmico (min.)	Tiempo de espera (min.)	Vacío (min.)	Enfriar
Basispaste	800 °C	6	5	1 min.	5	—
Cocción de opaquer 1	800 °C	6	5	1 min.	5	—
Cocción de opaquer 2	790 °C	6	5	1 min.	5	—
Cocción de hombros	780 °C	6	5	1 min. en vacío	6	—
Cocción de dentina 1	765 °C	6	5	1 min. en vacío	6	—
Cocción de dentina 2	765 °C	4	5	1 min. en vacío	6	—
Cocción de brillo *	765 °C	2	5	1 min. *	*	—
Korrekturmaterial CM	745 °C	4	5	1 min.	5	—

* La cocción de brillo puede hacerse con o sin vacío. El tiempo de espera debe ser al menos de 1 minuto. Prolongando el tiempo de espera se eleva el grado de brillo.

Tablas de cocción de la cerámica dentCeram LF



Línea telefónica directa: +49 7231/803 410

Observaciones:

▲ Control del horno:

Si en un horno se realiza la cocción de diferentes aleaciones, será necesario someter el horno con mayor frecuencia a un recocido de purga o limpieza, siguiendo las indicaciones del fabricante del horno. Esto impide la contaminación de las estructuras con componentes extraños a la aleación y la aparición de efectos de contaminación.

▲ dentCeram LF prueba de cocción:

Para regular la temperatura de cocción de su horno le recomendamos hacer una cocción de prueba, ya que es la única forma de juzgar el correcto desarrollo de la cocción. Utilice para ello masa-NT (neutral transparente), mezclada con el líquido de modelar LV universal y cueza con los siguientes valores:

- Temperatura base 450°C
- Tiempo de secado 8 min.
- Subida de temperatura 55°C/min.
- Inicio del vacío 450°C
- Final del vacío cuando llegue a la temperatura final de 765°C
- Tiempo de espera 1 minuto en vacío

Sitúe la muestra de cocción sobre una lámina de platino, no sobre algodón de cocción ya que existiría el peligro de enturbiamiento. La temperatura del horno será la adecuada si la muestra de cocción sale clara y transparente con bordes afilados del horno. Si la temperatura final es muy alta la muestra será brillante y ya no tendrá bordes afilados. Si la temperatura final es muy baja la muestra es lechosa. Por favor suba o bien baje la temperatura final en pasos de 10 °C respectivamente. Cueza otra muestra.

Importante:

Mantenga el horno cerrado para evitar en la medida de lo posible humedad en la cámara de cocción. Cierre el horno después de cada uso y cambie si es posible al modo nocturno.

Advertencia:

Los valores aquí indicados son puntos de referencia, que habrá que adaptar de forma individual a desviaciones procedentes de fabricantes y tipos de hornos y su fecha de fabricación.

Las tablas de cocción se refieren a hornos calibrados con plata fina.

Todos los datos han sido recopilados con el mayor esmero, no obstante los transmitimos sin compromiso.