

# Tableaux de cuisson pour la céramique dentCeram LF



Ligne directe Pierre BORDAIS: 01 64 11 26 37 ou 06 30 38 63 66

## Programme standard:

	Température de départ	Temps de séchage	Augmentation de temp./min.	Début du vide	Fin du vide	Température finale	Temps de maintien	Temps de refroidissement
Basispaste	500 °C	6 min.	75 °C	500 °C	800 °C	800 °C	1 min.	0 min.
Cuisson d'opaque 1	500 °C	6 min.	75 °C	500 °C	800 °C	800 °C	1 min.	0 min.
Cuisson d'opaque 2	500 °C	6 min.	75 °C	500 °C	790 °C	790 °C	1 min.	0 min.
Cuisson de l'épaulement	450 °C	6 min.	55 °C	450 °C	780 °C	780 °C	1 min. sous vide	0 min.
Cuisson dentine 1	450 °C	6 min.	55 °C	450 °C	765 °C	765 °C	1 min. sous vide	0 min.
Cuisson dentine 2	450 °C	4 min.	55 °C	450 °C	765 °C	765 °C	1 min. sous vide	0 min.
Glaçage *	450 °C	2 min.	75 °C	*	*	765 °C	1 min. *	0 min.
Korrekturmaterial CM	450 °C	4 min.	55 °C	450 °C	745 °C	745 °C	1 min.	0 min.

Les températures ci-dessus sont données à titre indicatif et peuvent être ajustées selon le four utilisé et le résultat souhaité.

## Austromat D2

	Température de départ (°C) START °C	Temps de séchage (min) MIN	Durée de fermeture (min) MIN	Vorwärmzeit (min) MIN	Vakuu-level (0-9) VAC %	Temperaturanstiegsrate (°C/min) °C MIN	Température finale (°C) END °C	Vakuuhaltezeit V (a bis d) VAC HOLD MIN : SEC	Temps de maintien (min:sec) HOLD MIN : SEC	Erste Abkühlstufe (min) 1 MIN	Zweite Abkühlstufe (min) 2 MIN
Basispaste	500 °C	0	6	0	100	75 °C	800 °C		01:00		
Cuisson d'opaque 1	500 °C	0	6	0	100	75 °C	800 °C		01:00		
Cuisson d'opaque 2	500 °C	0	6	0	100	75 °C	790 °C		01:00		
Cuisson de l'épaulement	450 °C	1	5	0	100	55 °C	780 °C	01:00	01:00		
Cuisson dentine 1	450 °C	0	5	1	100	55 °C	765 °C	01:00	01:00		
Cuisson dentine 2	450 °C	0	3	1	100	55 °C	765 °C	01:00	01:00		
Glaçage *	450 °C	1	2	0	*	75 °C	765 °C		01:00 *		
Korrekturmaterial CM	450 °C	0	3	1	100	55 °C	745 °C		01:00		

\* La cuisson de glaçage peut être effectuée avec ou sans vide. Pour augmenter l'effet de brillance, il suffit d'augmenter la température finale ou le temps de maintien du programme de glaçage.

# Tableaux de cuisson pour la céramique dentCeram LF



Ligne directe Pierre BORDAIS: 01 64 11 26 37 ou 06 30 38 63 66

## Austromat D4

T						--:--	min.
S						06:00	min.
V	500	°C			--:--	min.	
Temp 1	800	°C	75	°C/min	01:00	min.	
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
VAC	800	°C	100	%	--:--	min.	
Basispaste							

T						--:--	min.
S						06:00	min.
V	500	°C			--:--	min.	
Temp 1	800	°C	75	°C/min	01:00	min.	
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
VAC	800	°C	100	%	--:--	min.	
Cuisson d'opaque 1							

T						--:--	min.
S						06:00	min.
V	500	°C			--:--	min.	
Temp 1	790	°C	75	°C/min	01:00	min.	
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
VAC	790	°C	100	%	--:--	min.	
Cuisson d'opaque 2							

T						01:00	min.
S						05:00	min.
V	450	°C			--:--	min.	
Temp 1	780	°C	55	°C/min	01:00	min.	
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
VAC	780	°C	100	%	01:00	min.	
Cuisson de l'épaulement							

T						--:--	min.
S						05:00	min.
V	450	°C			01:00	min.	
Temp 1	765	°C	55	°C/min	01:00	min.	
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
VAC	765	°C	100	%	01:00	min.	
Cuisson dentine 1							

T						--:--	min.
S						03:00	min.
V	450	°C			01:00	min.	
Temp 1	765	°C	55	°C/min	01:00	min.	
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
VAC	765	°C	100	%	01:00	min.	
Cuisson dentine 2							

T						01:00	min.
S						02:00	min.
V	450	°C			--:--	min.	
Temp 1	765	°C	75	°C/min	01:00	min.	
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
VAC	*	°C	*	%	*	min.	
Glaçage							

T						--:--	min.
S						03:00	min.
V	450	°C			01:00	min.	
Temp 1	745	°C	55	°C/min	01:00	min.	
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.	
VAC	745	°C	100	%	--:--	min.	
Korrekturmaterial							

\* La cuisson de glaçage peut être effectuée avec ou sans vide. Pour augmenter l'effet de brillance, il suffit d'augmenter la température finale ou le temps de maintien du programme de glaçage.

# Tableaux de cuisson pour la céramique dentCeram LF



Ligne directe Pierre BORDAIS: 01 64 11 26 37 ou 06 30 38 63 66

## Austromat M

	START	□	↑	→	VAC LEVEL	↗ min.	END	→	(V)	↘ 1	↘ 2
Basispaste	500 °C	0	6	0	9	75 °C	800 °C	1 min.	d	0	0
Cuisson d'opaque 1	500 °C	0	6	0	9	75 °C	800 °C	1 min.	d	0	0
Cuisson d'opaque 2	500 °C	0	6	0	9	75 °C	790 °C	1 min.	d	0	0
Cuisson de l'épaulement	450 °C	1	5	0	9	55 °C	780 °C	1 min. sous vide	d	0	0
Cuisson dentine 1	450 °C	0	5	1	9	55 °C	765 °C	1 min. sous vide	d	0	0
Cuisson dentine 2	450 °C	0	3	1	9	55 °C	765 °C	1 min. sous vide	d	0	0
Glaçage *	450 °C	1	2	0	*	75 °C	765 °C	1 min. *	*	0	0
Korrektur-material CM	450 °C	0	3	1	9	55 °C	745 °C	1 min.	d	0	0

## Austromat 3001

Basispaste	C500 T360 • L9 V9 TO75 • C800 V0 T60 CO LO T2 C500
Cuisson d'opaque 1	C500 T360 • L9 V9 TO75 • C800 V0 T60 CO LO T2 C450
Cuisson d'opaque 2	C500 T360 • L9 V9 TO75 • C790 V0 T60 CO LO T2 C450
Cuisson de l'épaulement	C450 T60 T300 • L9 V9 TO55 • C780 T60 V0 CO LO T2 C450
Cuisson dentine 1	C450 T300 T60 • L9 V9 TO55 • C765 T60 V0 CO LO T2 C450
Cuisson dentine 2	C450 T180 T60 • L9 V9 TO55 • C765 T60 V0 CO LO T2 C450
Glaçage *	C450 T60 T120 • L9 TO75 • C765 T60 CO LO T2 C500
Korrektur-material CM	C450 T180 T60 • L9 V9 TO55 • C745 T60 V0 LO T2 C450

\* La cuisson de glaçage peut être effectuée avec ou sans vide. Pour augmenter l'effet de brillance, il suffit d'augmenter la température finale ou le temps de maintien du programme de glaçage.

# Tableaux de cuisson pour la céramique dentCeram LF



Ligne directe Pierre BORDAIS: 01 64 11 26 37 ou 06 30 38 63 66

## Multimat MCII (Mach1/Mach2)

	Température de départ	Séchage (min.)	Préchauffage (min.)	Vide (min.)	Temps de cuisson (min.)	Température finale	Augmentation de temp./min	Vide
Basispaste	500 °C	6	1	1	2	820 °C	75 °C	50 hPa
Cuisson d'opaque 1	500 °C	6	1	1	2	820 °C	75 °C	50 hPa
Cuisson d'opaque 2	500 °C	6	1	1	2	810 °C	75 °C	50 hPa
Cuisson de l'épaulement	450 °C	4	2	1	2	800 °C	55 °C	50 hPa
Cuisson dentine 1	450 °C	4	2	1	2	785 °C	55 °C	50 hPa
Cuisson dentine 2	450 °C	4	1	1	2	785 °C	55 °C	50 hPa
Glaçage *	450 °C	2	2	*	1 - 2 *	785 °C	75 °C	*
Korrektur-material CM	450 °C	3	1	1	1 - 2	765 °C	55 min.	50 hPa

## P90/P95

	Température de départ	Augmentation de temp./min.	Température de cuisson	Temps de séchage (min.)	Temps de maintien (min.)	Départ du vide	Fin du vide
Basispaste	500 °C	75 °C	800 °C	6 min.	1 min.	500 °C	799 °C
Cuisson d'opaque 1	500 °C	75 °C	800 °C	6 min.	1 min.	500 °C	799 °C
Cuisson d'opaque 2	500 °C	75 °C	790 °C	6 min.	1 min.	500 °C	789 °C
Cuisson de l'épaulement	450 °C	55 °C	780 °C	6 min.	1 min. sous vide	450 °C	780 °C
Cuisson dentine 1	450 °C	55 °C	765 °C	6 min.	1 min. sous vide	450 °C	765 °C
Cuisson dentine 2	450 °C	55 °C	765 °C	4 min.	1 min. sous vide	450 °C	765 °C
Glaçage *	450 °C	75 °C	765 °C	2 min.	1 min. *	*	*
Korrektur-material CM	450 °C	55 °C	745 °C	4 min.	1 min.	450 °C	744 °C

\* La cuisson de glaçage peut être effectuée avec ou sans vide. Pour augmenter l'effet de brillance, il suffit d'augmenter la température finale ou le temps de maintien du programme de glaçage.

# Tableaux de cuisson pour la céramique dentCeram LF



Ligne directe Pierre BORDAIS: 01 64 11 26 37 ou 06 30 38 63 66

## Vacumat 100/200/50

	Température finale	Temps de séchage (min.)	Augmentation de temp. (min.)	Temps de maintien (min.)	Maintien du vide (min.)	Temps de refroidissement
Basispaste	800 °C	6	5	1 min.	5	—
Cuisson d'opaque 1	800 °C	6	5	1 min.	5	—
Cuisson d'opaque 2	790 °C	6	5	1 min.	5	—
Cuisson de l'épaulement	780 °C	6	5	1 min. sous vide	6	—
Cuisson dentine 1	765 °C	6	5	1 min. sous vide	6	—
Cuisson dentine 2	765 °C	4	5	1 min. sous vide	6	—
Glaçage *	765 °C	2	5	1 min. *	*	—
Korrekturmaterial CM	745 °C	4	5	1 min.	5	—

\* La cuisson de glaçage peut être effectuée avec ou sans vide. Pour augmenter l'effet de brillance, il suffit d'augmenter la température finale ou le temps de maintien du programme de glaçage.

# Tableaux de cuisson pour la céramique dentCeram LF



**Ligne directe Pierre BORDAIS: 01 64 11 26 37 ou 06 30 38 63 66**

## **Remarques:**

### **▲ Contrôle du four:**

Si différents alliages sont cuits dans le même four, ce dernier devra être nettoyé plus fréquemment. Cette opération de nettoyage doit être effectuée conformément aux indications du fabricant de l'appareil. Ceci réduit la contamination de l'armature par des résidus d'alliages de type différent afin de prévenir la manifestation d'effets indésirables.

### **▲ Cuisson-test dentceram LF:**

Afin de déterminer la bonne température de cuisson de votre four, nous recommandons de réaliser une cuisson-test car seule une telle opération permet de savoir comment mener à bien les cuissons ultérieures. Pour ce faire, utiliser la masse NT (neutre transparent), mélangée avec le liquide de modelage LV Universal et effectuer la cuisson en respectant les indications suivantes:

- température de départ 450 °C
- temps de séchage 8 minutes
- augmentation de température 55 °C/min.
- départ du vide 450 °C
- annulation du vide et température finale 765 °C
- temps de maintien 1 minute sous vide.

Placer l'échantillon sur une feuille de platine, pas sur de la laine de silice, car cela altère la qualité de la cuisson. La température du four est adéquate si l'échantillon, qui en sort, est légèrement brillant et translucide, avec des arêtes bien nettes. En cas de température finale trop élevée, l'échantillon est très brillant avec des arêtes peu nettes et, dans le cas contraire (température finale trop basse), celui-ci présente un aspect laiteux. Selon le cas, diminuer, ou augmenter, la température finale par paliers de 10°C. Procéder à la cuisson de nouveaux échantillons.

### **Important:**

Maintenir le four fermé. Pour éviter au maximum l'humidité dans la chambre de combustion, toujours fermer le four après utilisation, le cas échéant, le régler sur fonctionnement nocturne.

## **Remarques:**

**Les valeurs sont données à titre indicatif et doivent être ajustées selon le four utilisé (âge et marque du four).**

Les tableaux de cuisson ont été établis dans des fours étalonnés au fil d'argent.

Toutes les données ont été compilées avec beaucoup d'attention, mais ne peuvent être garanties.