

Werkstoff- und Legierungsübersicht

1. Kobaltbasislegierungen

chemische Zusammensetzung in Gew. %

Werkstoff	Co	Ni	Cr	W	Mo	Si	Fe	Mn	Ta	Nb	C	N	B
Bezeichnung													
Kronen und Brücken/Modellguss													
remanium® star	60,5	–	28,0	9,0	–	1,5	–	< 1,0	–	< 1,0	–	< 1,0	–
remanium® segura	58,0	–	30,0	5,5	3,0	1,5	–	–	1,25	–	–	< 1,0	–
remanium® 2000+	63,0	–	23,0	5,0	7,0	1,5	–	< 1,0	–	–	–	< 1,0	–
remanium® 2001	63,0	–	23,0	4,3	7,3	1,6	–	< 1,0	–	–	–	< 1,0	–
remanium® GM 280	61,0	–	28,0	8,0	–	1,5	–	< 1,0	–	< 1,0	–	< 1,0	–
remanium® GM 380+	64,6	–	29,0	–	4,5	< 1,0	–	< 1,0	–	–	< 1,0	< 1,0	–
remanium® GM 800+	58,3	–	32,0	1,5	6,5	1,0	–	< 1,0	–	–	< 1,0	< 1,0	–
remanium® GM 900	62,0	–	30,0	–	5,5	1,2	–	–	1,2	–	–	< 1,0	–
Lote und Schweißzusätze													
CoCrMo-Sold 1	69,8	–	19,0	–	5,0	5,0	–	–	–	–	–	–	1,2
CoCr-Schweißdraht	65,0	–	28,0	–	5,5	< 1,0	–	< 1,0	–	–	–	< 1,0	–

2. Nickelbasislegierungen

chemische Zusammensetzung in Gew. %

Werkstoff	Co	Ni	Cr	Mo	Si	Fe	Mn	Ti	Al	Nb	B
Bezeichnung											
Kronen und Brücken/Modellguss											
remanium® G-weich	–	66,0	26,5	5,0	1,5	–	< 1,0	–	–	–	< 1,0
remanium® CSe	– ¹	60,0	26,0	11,0	1,5	1,2	–	–	–	–	–
Lote und Schweißzusätze											
NiCr-Sold 1	–	63,0	19,0	10,0	7,0	–	–	–	–	–	1,0
NiCr-Schweißdraht	< 1,0	63,0	22,0	9,0	–	< 1,0	–	< 1,0	< 1,0	3,5	–

3. Titan / Titanlegierungen

chemische Zusammensetzung in Gew. %

Werkstoff			Ti	Al	V	Fe	C	N	H	O
Güte	Norm	Nummer (DIN)								
1	DIN EN ISO 5832-2	3.7025	> 99,5	–	–	< 0,2	< 0,08	< 0,03	< 0,0125	< 0,18
2	DIN EN ISO 5832-2	3.7035	> 99,3	–	–	< 0,3	< 0,08	< 0,03	< 0,0125	< 0,25
3	DIN EN ISO 5832-2	3.7055	> 99,2	–	–	< 0,3	< 0,08	< 0,05	< 0,0125	< 0,35
4	DIN EN ISO 5832-2	3.7065	> 99,0	–	–	< 0,5	< 0,08	< 0,05	< 0,0125	< 0,40
5	DIN EN ISO 5832-3	3.7165	90,0	6,0	4,0	< 0,3	< 0,08	< 0,05	< 0,0150	< 0,20
23 ²	DIN EN ISO 5832-3	3.7165	90,0	6,0	4,0	< 0,25	< 0,08	< 0,05	< 0,0120	< 0,13

¹ bis 09/2021: < 1,0 %

² erfüllt die Anforderungen an TiAl6V4 ELI; chem. Zusammensetzung gem. ASTM F 136