Tablas de cocción de la céramica

HOTLINE +49 72 31 / 803 - 410

ceramotion® Me

Dekema – Nueva generación.

T					–	**min**
S					08:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	950	**°C**	75*	**°C/min**	01:00**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	950	**°C**	100	**%**	01:00	**min**
Opaco en pasta 1 + 2						

T					–	**min**
S					06:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	930	**°C**	75*	**°C/min**	01:00**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	930	**°C**	100	**%**	01:00	**min**
Opaco en polvo 1 + 2						

T					–	**min**
S					06:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	900	**°C**	55*	**°C/min**	01:00**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	900	**°C**	100	**%**	–	**min**
Cochura hombros 1 + 2						

T					–	**min**
S					06:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	870	**°C**	55*	**°C/min**	02:00**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	870	**°C**	100	**%**	–	**min**
Cochura dentina 1						

T					–	**min**
S					04:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	870	**°C**	55*	**°C/min**	01:00**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	870	**°C**	100	**%**	–	**min**
Cochura dentina 2						

T					–	**min**
S					04:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	860	**°C**	75*	**°C/min**	00:20**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	860	**°C**	100	**%**	–	**min**
Masa de corrección* **						

T					–	**min**
S					04:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	860	**°C**	75*	**°C/min**	00:20**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	860	**°C**	100	**%**	–	**min**
Cuisson de fixation des stains						

T					–	**min**
S					04:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	870	**°C**	75*	**°C/min**	01:00**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	–	**°C**	–	**%**	–	**min**
Cochura de brillo						

T					–	**min**
S					06:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	860	**°C**	75*	**°C/min**	01:00**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	860	**°C**	100	**%**	–	**min**
Cochura de brillo con glaseado						

T					–	**min**
S					06:00	**min**
V	500	**°C**			–	**min**
Temp 1	860	**°C**	75*	**°C/min**	00:20**	**min**
Temp 2	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
Temp 3	–	**°C**	–	**°C/min**	–	**min**
VAC	860	**°C**	100	**%**	–	**min**
Touch Up glaçage et correction						

* En trabajos grandes puede mejorarse la calidad de la cochura reduciendo el incremento térmico.
** En trabajos grandes puede mejorarse la calidad de la cochura prolongando el tiempo de espera.
*** La masa de corrección tiene que ser mezclada 1 : 1 con Base Dentin, Dentin o Incisal.

DENTAURUM

Turnstraße 31 I 75228 Ispringen I Alemania I Teléfono +49 72 31/803 - 0 I Fax +49 72 31/803 - 295
www.dentaurum.de I info@dentaurum.de

Tablas de cocción de la céramica

HOTLINE +49 72 31 / 803 - 410

ceramotion® Me

Austromat D2

	START °C	□	min	min	VAC %	°C min*	END °C	min:s **	(V) min:s	1 min	2 min
Opaco en pasta 1 + 2	500	0	8	0	100	75	950	01:00	01:00	–	–
Opaco en polvo 1 + 2	500	0	6	0	100	75	930	01:00	01:00	–	–
Cochura hombros 1 + 2	500	0	6	0	100	55	900	01:00	–	–	–
Cochura dentina 1	500	0	6	0	100	55	870	02:00	–	–	–
Cochura dentina 2	500	0	4	0	100	55	870	01:00	–	–	–
Masa de corrección* **	500	0	4	0	100	75	860	00:20	–	–	–
Cuisson de fixation des stains	500	0	4	0	100	75	860	00:20	–	–	–
Cochura de brillo	500	0	4	0	0	75	870	01:00	–	–	–
Cochura de brillo con glaseado	500	0	6	0	100	75	860	01:00	–	–	–
Touch Up glaçage et correction	500	0	6	0	100	75	860	00:20	–	–	–

Austromat M

	START °C	□	min	min	VAC LEVEL	°C min*	END °C	min:s **	(V) min:s	1 min	2 min
Opaco en pasta 1 + 2	500	0	8	0	9	75	950	01:00	01:00	–	–
Opaco en polvo 1 + 2	500	0	6	0	9	75	930	01:00	01:00	–	–
Cochura hombros 1 + 2	500	0	6	0	9	55	900	01:00	–	–	–
Cochura dentina 1	500	0	6	0	9	55	870	02:00	–	–	–
Cochura dentina 2	500	0	4	0	9	55	870	01:00	–	–	–
Masa de corrección* **	500	0	4	0	9	75	860	00:20	–	–	–
Cuisson de fixation des stains	500	0	4	0	9	75	860	00:20	–	–	–
Cochura de brillo	500	0	4	0	9	75	870	01:00	–	–	–
Cochura de brillo con glaseado	500	0	6	0	9	75	860	01:00	–	–	–
Touch Up glaçage et correction	500	0	6	0	9	75	860	00:20	–	–	–

Austromat 3001

Opaco en pasta 1 + 2*/**	C500 T480.L9 V9 TO75.C950 T60 V0 C0 L0 T2 C500
Opaco en polvo 1 + 2*/**	C500 T360.L9 V9 TO75.C930 T60 V0 C0 L0 T2 C500
Cochura hombros 1 + 2*/**	C500 T360.L9 V9 TO55.C900 V0 T60 C0 L0 T2 C500
Cochura dentina 1*/**	C500 T360.L9 V9 TO55.C870 V0 T120 C0 L0 T2 C500
Cochura dentina 2*/**	C500 T300.L9 V9 TO55.C870 V0 T60 C0 L0 T2 C500
Masa de corrección*//*****	C500 T240.L9 V9 TO75.C860 V0 T20 C0 L0 T2 C500
Cuisson de fixation des stains*/**	C500 T240.L9 V9 TO75.C860 V0 T20 C0 L0 T2 C500
Cochura de brillo*/**	C500 T240.L9 TO75.C870 T60 C0 L0 T2 C500
Cochura de brillo con glaseado*/**	C500 T360.L9 V9 TO75.C860 V0 T60 C0 L0 T2 C500
Touch Up glaçage et correction*/**	C500 T360.L9 V9 TO75.C860 V0 T20 C0 L0 T2 C500

* En trabajos grandes puede mejorarse la calidad de la cochura reduciendo el incremento térmico.
** En trabajos grandes puede mejorarse la calidad de la cochura prolongando el tiempo de espera.
*** La masa de corrección tiene que ser mezclada 1 : 1 con Base Dentin, Dentin o Incisal.

DENTAURUM

Turnstraße 31 I 75228 Ispringen I Alemania I Teléfono +49 72 31 / 803 - 0 I Fax +49 72 31 / 803 - 295
www.dentaurum.de I info@dentaurum.de

Tablas de cocción de la céramica

HOTLINE +49 72 31 / 803 - 410

ceramotion® Me

P90 / P95

	Temperatura inicial °C	Subida de temperatura/min*	Temperatura de cocción °C	Tiempo de cierre min	Tiempo de espera min**	Vacío sí	Vacío no
Opaco en pasta 1 + 2	403	75	950	8	1	450	950
Opaco en polvo 1 + 2	403	75	930	6	1	450	930
Cochura hombros 1 + 2	403	55	900	6	1	450	899
Cochura dentina 1	403	55	870	6	2	450	869
Cochura dentina 2	403	55	870	4	1	450	869
Masa de corrección* **	403	75	860	4	00:20	450	859
Cuisson de fixation des stains	403	75	860	4	00:20	450	859
Cochura de brillo	403	75	870	4	1	450	869
Cochura de brillo con glaseado	403	75	860	6	1	450	859
Touch Up glaçage et correction	403	75	860	6	00:20	450	859

Vacumat 50 / 100 / 200

	Temperatura inicial °C	Temperatura final °C	Tiempo de presecado min	Incremento térmico/min*	Tiempo de espera min**	Vacío min	Enfriar
Opaco en pasta 1 + 2	500	950	8	6	1	7	–
Opaco en polvo 1 + 2	500	930	6	6	1	7	–
Cochura hombros 1 + 2	500	900	6	6	1	6	–
Cochura dentina 1	500	870	6	7	2	7	–
Cochura dentina 2	500	870	4	6	1	6	–
Masa de corrección* **	500	860	4	5	00:20	5	–
Cuisson de fixation des stains	500	860	4	5	00:20	5	–
Cochura de brillo	500	870	4	5	1	–	–
Cochura de brillo con glaseado	500	860	6	5	1	5	–
Touch Up glaçage et correction	500	860	6	5	00:20	5	–

Multimat MCII, Mach 1, Mach 2, Touch 8 Press

	Temp. de precalentamiento °C	Tiempo de secado min	Precalentamiento min	Vacío min	Tiempo de cocción min**	Temperatura de cocción °C	Incremento térmico/min*	Vacío °C
Opaco en pasta 1 + 2	500	8	–	1,0	2,0	960	75	50
Opaco en polvo 1 + 2	500	6	–	1,0	2,0	940	75	50
Cochura hombros 1 + 2	500	6	–	1,0	2,0	910	55	50
Cochura dentina 1	500	6	–	2,0	3,0	880	55	50
Cochura dentina 2	500	4	–	1,0	2,0	880	55	50
Masa de corrección* **	500	4	–	1,0	1,0	870	75	50
Cuisson de fixation des stains	500	4	–	1,0	1,0	870	75	50
Cochura de brillo	500	4	–	–	1,5 - 2,5	880	75	0
Cochura de brillo con glaseado	500	6	–	1,0	2,0	870	75	50
Touch Up glaçage et correction	500	6	–	1,0	1,0	870	75	50

* En trabajos grandes puede mejorarse la calidad de la cochura reduciendo el incremento térmico.
** En trabajos grandes puede mejorarse la calidad de la cochura prolongando el tiempo de espera.
*** La masa de corrección tiene que ser mezclada 1 : 1 con Base Dentin, Dentin o Incisal.

DENTAURUM

Turnstraße 31 I 75228 Ispringen I Alemania I Teléfono +49 72 31 / 803 - 0 I Fax +49 72 31 / 803 - 295
www.dentaurum.de I info@dentaurum.de

Tablas de cocción de la céramica

HOTLINE +49 72 31 / 803 - 410

ceraMotion® Me

Prueba de cochura

Para comprobar la temperatura de cocción de su horno, recomendamos realizar una prueba de cocción, pues sólo así es posible saber la temperatura real de cocción.

Para efectuar la pueba de cocción mezclar polvo T (neutral transparente) con líquido de modelar (REF 254-000-10).

Realizar la primera cochura de la dentina. Colocar la prueba de cochura sobre una hoja de platino, no sobre algodón, pues existe el riesgo de enturbiamiento.

La temperatura del horno está bien cuando la prueba de cochura del horno es clara y translúcida, y con bordes afilados.

Con temperatura final demasiado alta la prueba tiene alto brillo y no muestra bordes cortantes.
En caso de temperatura final demasiado baja la prueba tiene un aspecto blanco lechoso.

Rogamos aumentar o bajar respectivamente la temperatura final en pasos de 10 °C.
Seguidamente hacer nuevas pruebas.

Cocción

ceraMotion® Me fue desarrollado para un enfriamiento rápido.

Esto también incluye las aleaciones libre de metales preciosos.

La superficie debe aparecer con brillo después de las cocciones en el horno.

En puentes de amplia dimensión y construcciones con pónticos masizos se recomiendan barritas de soporte en cada corona.

Importante:

Mantenga el horno cerrado para evitar en la medida de lo posible humedad en la cámara de cocción.
Cierre el horno después de cada uso y cambie si es posible al modo nocturno.

DENTAURUM

Turnstraße 31 I 75228 Ispringen I Alemania I Teléfono +49 72 31 / 803 - 0 I Fax +49 72 31 / 803 - 295
www.dentaurum.de I info@dentaurum.de