

# Ausarbeitungs- und Polierempfehlung für edelmetallfreie Legierungen in der Kronen- und Brückentechnik



Stand der Information:  
05/05

## Allgemeiner Hinweis

Die höheren physikalischen Werte der edelmetallfreien Legierungen wie *remanium® star*, *remanium® segura*, *remanium® LFC*, *remanium® 2000+*, *remanium® 2001*, *Triloy*, *remanium® CS* oder *remanium® CSe* bedingen andere Schleif- und Polierwerkzeuge wie dies bei der Verarbeitung von Edelmetall-Legierungen üblich ist. Eine saubere Modellation und die exakte Umsetzung in Metall mit Hilfe einer genau den Bedürfnissen der Legierungen angepassten Einbettmassen wie Castorit®-super C, Castorit® all speed oder Trivest, erleichtern in entscheidendem Maße die Aufpass- und Ausarbeitungsarbeit. Die zur Anwendung kommenden Schleifkörper dürfen nur für eine Legierung eingesetzt werden.

## Arbeitsschritte für Ausarbeiten und Polieren

Arbeitsschritt	Verwendete Werkzeuge	REF	Bemerkungen
Trennen der Gusskanäle	STM-Trennscheibe	130-110-00	Hohe Schleifleistung und Standzeit
	T-Trennscheibe	130-324-00	Universell einsetzbar
Ausarbeiten - grob	Schleifräder	131-322-00	Verschleifen des Gusskanalansatzes
	STM-Trennscheibe	130-110-00	Grobes Ausarbeiten z.B. der Interdentalräume. (Keramisch zu verblendende Flächen müssen mit Hartmetallfräsen überarbeitet werden).
Ausarbeiten - fein	Hartmetallfräsen	123-582-00	Allgemein mit groben, kreuzverzahnten HM-Fräsen ausarbeiten. Ein Nachschliff kann mit feinen HM-Fräsen durchgeführt werden.
		123-584-00	
		123-585-00	
		123-601-00	
Feinschliff	Aloxin-Schleifer	135-852-00	Mit den feinen Aluminiumoxidschleifern erzielt man glatte und weiche Übergänge, besonders bei Metallkaufflächen.
		135-853-00	
Gummieren	Silichrom-Polierer	138-645-00 138-640-00	Schneller effektiver Abtrag (grob Gummiere)
	Gummi-Polierer grau	138-102-00 138-302-00	Schleifleistung mittel
	Gummi-Polierer grün	138-101-00 138-301-00	Schleifleistung fein
Polieren	Polierbürste	141-800-00	Zur Universalpolitur mit Handstück
	Polierpaste Tiger brillant	190-350-00	Schnell schleifende und hochglanzpolierende Paste
	Universal Finish Polierpaste Tiger Starshine	190-301-00	Ideal für besten Hochglanz
Glänzen von Kroneninnenflächen	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 50 µm + Glanzstrahlperlen	128-017-00	Zur Verwendung mit Griffelstrahler Achtung! Keramikränder mit Wachs abdecken.
		128-211-00	

## Vorbereitung der keramisch zu verblendenden Flächen

Die Metallflächen werden mit Hartmetallfräsen überschleifen, so dass weiche Übergänge entstehen. Mit dem Einweg-Griffelstrahler werden die Flächen mit reinem Aluminiumoxyd und mittlerer Korngröße 125 µm unter schwachem Druck von 2-3 bar abgestrahlt. Säuberung mit destilliertem Wasser im Ultraschall.

## Minimale Wandstärken

Aufgrund der hohen physikalischen Werte der edelmetallfreien Legierungen kann sowohl die Kronenwandstärke als auch die Stärke der Brücken-Verbindungsstellen um ca. 30% dünner gestaltet werden als bei durchschnittlichen Edelmetall-Legierungen.