

remanium® star MD II**CoCrW-Aufbrennlegierung, Typ 4**

nach DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674

Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Weitere Elemente < 1 %: Fe, Mn, N, Nb

Nickel- und berylliumfrei

Technische Daten

Dehngrenze*	R _{p0,2}	364 MPa
Zugfestigkeit*	R _m	506 MPa
Härte*	HV10	281
Bruchdehnung*	A ₅	5,9 %
E-Modul*	E	202 GPa
Dichte		8,5 g/cm ³
Solidustemperatur		1.320 °C
Liquidustemperatur		1.420 °C
WAK (25–500 °C)		14,1 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Farbe		weiß

* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	CoCrW-Aufbrennlegierung für Keramiken im klassischen WAK-Bereich
Geeignete Fräsmaschinen	Alle für die Bearbeitung von CoCr geeigneten Fräsmaschinen Geeignete, z. B. TiAlN-beschichtete VHM-Fräser verwenden Die Kühlmittelzufuhr richtet sich nach der eingesetzten Frässtrategie und den verwendeten Fräsparmetern
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen
Schweißzusatz	CoCr-Schweißdraht, REF 528-215-10 (0,25 mm) REF 528-210-10 (0,35 mm) REF 528-200-10 (0,5 mm)
Löten vor dem Brand Flussmittel	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00 rema® Flux 1, REF 102-304-00
Empfohlene Verblendkeramik	Im WAK-Bereich angepasste Keramik, z. B. ceraMotion® Me, Dentaaurum
Abkühlung der Keramik im Brennofen	Langzeitabkühlung, falls nicht anders vom Keramikhersteller empfohlen

Weitere Angaben siehe:remanium® star, für Fräs- oder Laserschmelzverfahren,
Gebrauchsanweisung **REF 989-814-00**Bезгост kostenfrei oder im Internet unter www.dentaaurum.com**Zahntechnische Hotline:** **+497231/803-410****remanium® star MD II****CoCrW bonding alloy, type 4**

acc. to DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674

Composition (percentage by mass)

Co	Cr	W	Si
60.5	28.0	9.0	1.5

Additional elements < 1 %: Fe, Mn, N, Nb

Contains no nickel or beryllium

Technical data

Yield strength*	R _{p0,2}	364 MPa
Tensile strength*	R _m	506 MPa
Hardness*	HV10	281
Fracture elongation*	A ₅	5.9 %
Modulus of elasticity*	E	202 GPa
Density		8.5 g/cm ³
Solidus		1320 °C / 2408 °F
Liquidus		1420 °C / 2588 °F
CTE (25–500 °C / 77–932 °F)		14.1 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Color		white

* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	CoCrW bonding alloy compatible with conventional ceramic materials with appropriate CTE range.
Recommended milling units	All milling units suitable for the processing of CoCr discs Use suitable tungsten carbide cutters, e.g. TiAlN coated tungsten carbide cutter The supply of the coolant depends on the applied milling strategy and the milling parameters
Welding	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding
Additive material	CoCr welding wire, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Presoldering Flux	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00 rema® Flux 1, REF 102-304-00
Recommended ceramic	Ceramics with suitable CTE range such as ceraMotion® Me, from Dentaaurum
Cooling of ceramics in the furnace	Slow cooling, unless otherwise recommended by the ceramic manufacturer

For further information see:remanium® star, made for milling and laser melting
technology, instructions for use **REF 989-814-00**Available free of charge from Dentaaurum or in the internet
under www.dentaaurum.com**Technical Hotline:****+497231/803-410**remanium®
star MD II

CE 0483

Kurzanweisung

Short instructions for use

Mode d'emploi condensé

Instrucciones abreviadas

Brevi istruzioni per l'uso

D
DENTAURUM

- ➔ Informationen zu Produkten finden Sie unter www.dentaaurum.com
- ➔ For more information on our products, please visit www.dentaaurum.com
- ➔ Vous trouverez toutes les informations sur nos produits sur www.dentaaurum.com
- ➔ Descubra nuestros productos en www.dentaaurum.com
- ➔ Informazioni sui prodotti sono disponibili nel sito www.dentaaurum.com

Stand der Information | Date of information |
Mise à jour | Fecha de la información |
Data dell'informazione: 08/18Änderungen vorbehalten | Subject to modifications |
Sous réserve de modifications | Reservado el derecho
de modificación | Con riserva di apportare modificheD
DENTAURUM

FR

remanium® star MD II

Alliage céramo-métallique CoCrW, type 4 selon DIN EN ISO 9693/DIN EN ISO 22674

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Autres éléments < à 1 % : Fe, Mn, N, Nb
sans nickel et sans beryllium

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement*	R _{p,0.2}	364 MPa
Résistance à la traction*	R _m	506 MPa
Dureté*	HV10	281
Allongement à la rupture*	A ₅	5,9 %
Module d'élasticité*	E	202 GPa
Densité		8,5 g/cm ³
Point de solidification		1.320 °C
Point de liquéfaction		1.420 °C
CDT (25–500 °C)		14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Couleur		blanc

* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Céramiques avec coefficient de dilatation classique
Compatibilité des machines de fraisage	Toutes les machines adaptées au fraisage du CoCr Utiliser des fraises adéquates en métal dur traitées en surface au TiAlN Le débit du liquide de refroidissement est fonction de la stratégie ainsi que des paramètres de fraisage utilisés
Soudage	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions
Apport de soudage	Fil de soudage CoCr, REF 528-215-10 (0,25 mm) REF 528-210-10 (0,35 mm) REF 528-200-10 (0,5 mm)
Brasage avant cuisson	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Anti-oxydant	rema® Flux 1, REF 102-304-00
Céramique recommandée	Céramique au coefficient de dilatation adapté, par exemple ceraMotion® Me de Dentaurum
Refroidissement de la céramique au four	Refroidissement lent, sauf mention contraire du fabricant de la céramique

Pour plus d'informations voir :

remanium® star, adapté aux procédés de fraisage et de prototypage laser, mode d'emploi **REF 989-814-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet www.dentaurum.com

Hotline prothèse dentaire : +49 72 31 / 803 - 411

ES

remanium® star MD II

Aleación de CoCrW para cerámica, tipo 4 según DIN EN ISO 9693/DIN EN ISO 22674

Composición (porcentaje en masa)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Otros elementos < 1 % : Fe, Mn, N, Nb
Libre de nickel y beryllium

Características técnicas

Limite de dilatación*	R _{p,0.2}	364 MPa
Resistencia a la tracción*	R _m	506 MPa
Dureza*	HV10	281
Dilatación de rotura*	A ₅	5,9 %
Módulo de elasticidad*	E	202 GPa
Densidad		8,5 g/cm ³
Solidus		1.320 °C
Liquidus		1.420 °C
CET (25 – 500 °C)		14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Color		blanco

* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

Empleo	Aleación de CoCrW para cerámica para emplear con porcelanas con un ámbito de CET clásico
Fresadoras apropiadas	Todas las fresadoras adecuadas para trabajar CoCr P.ej. emplear fresas VHM recubiertas de TiAlN La aportación de refrigerante depende de la estrategia de fresado utilizada y de los parámetros de fresado empleados
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldeo por láser y por impulsos WIG
Material de adición para soldeo	Alambre de CoCr para soldar con láser, REF 528-215-10 (0,25 mm) REF 528-210-10 (0,35 mm) REF 528-200-10 (0,5 mm)
Soldadura antes de la cocción	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fundente	rema® Flux 1, REF 102-304-00
Cerámica recomendable	Cerámica adaptada al ámbito del CET, p.ej. ceraMotion® Me, Dentaurum
Enfriamiento de la cerámica en el horno	Enfriamiento lento, en caso de que el fabricante de la cerámica no recomiende otra cosa

Para más informaciones véase:

remanium® star, apta para las tecnologías de fresado y de fusión, modo de empleo **REF 989-814-00**

Entrega gratuita o en Internet en www.dentaurum.com

Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica: +49 72 31 / 803 - 411

IT

remanium® star MD II

Lega a base di CoCrW per ceramica, tipo 4 sec. DIN EN ISO 9693/DIN EN ISO 22674

Composizione (percentuale)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Altri elementi < 1 % : Fe, Mn, N, Nb
Priva di Ni e Be

Dati tecnici

Limite d'espansione*	R _{p,0.2}	364 MPa
Resistenza alla trazione*	R _m	506 MPa
Durezza*	HV10	281
Espansione di rottura*	A ₅	5,9 %
Modulo di elasticità*	E	202 GPa
Densità (peso specifico)		8,5 g/cm ³
Punto stato solido		1.320 °C
Punto stato liquido		1.420 °C
CET (tra 25 e 500 °C)		14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Colore		argento chiaro

* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10 %.

Impiego	Lega di CoCrW per ceramiche dell'area CET classica
Fresatori indicati	Tutti i fresatori indicati per la lavorazione del CoCr Utilizzare ad es. frese VHM rivestite inTiAlN Il refrigerante utilizzato dipende dalla strategia di fresatura impiegata e dai parametri di fresatura
Saldatura	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG
Apporto di materiale	Filo per saldatura in CoCr, REF 528-215-10 (0,25 mm) REF 528-210-10 (0,35 mm) REF 528-200-10 (0,5 mm)
Saldatura primaria	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fuente	rema® Flux 1, REF 102-304-00
Ceramica consigliata	Appropriata ceramica dell'area CET, ad es. ceraMotion® Me, Dentaurum
Raffreddamento della ceramica in forno	Raffreddamento lento, se non consigliato diversamente dal produttore della ceramica

Per ulteriori informazioni vedi:

remanium® star, per fresaggio o sistema di lasersinterizzazione, modalità d'uso **REF 989-814-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero: (+39) 051/86.25.80

Servizio assistenza clienti: (+39) 051/86.50.084