

**rematitan® blank Ti5****Titan Aufbrennlegierung Typ 4**

nach DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674 / ISO 5832-3

**Zusammensetzung (Massen-%)**

Ti	Al	V
89,0	6,0	4,0

Weitere Elemente &lt; 1 %: Fe, O

**Technische Daten**

Dehngrenze*	R <sub>p0,2</sub>	832 MPa
Zugfestigkeit*	R <sub>m</sub>	908 MPa
Härte*	HV10	285
Bruchdehnung*	A <sub>5</sub>	18,5 %
E-Modul*	E	105 GPa
Dichte		4,3 g/cm <sup>3</sup>
Solidustemperatur		1.605 °C
Liquidustemperatur		1.650 °C
WAK (25–500 °C)		10,0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Farbe		grau

\* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	Titan zum Aufbrennen spezieller Titankeramiken
Geeignete Fräsmaschinen	Alle für die Bearbeitung von Titan geeigneten Fräsmaschinen Geeignete, z. B. Titan-beschichtete VHM-Fräser verwenden Die Kühlmittelzufuhr richtet sich nach der eingesetzten Frässtrategie und den verwendeten Fräsparmetern
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser-Schweißen
Schweißzusatz	Titan-Schweißdraht, REF 528-039-50 (0,40 mm) REF 528-040-50 (0,7 mm) REF 528-041-00 (0,5 mm)
Empfohlene Verblendkeramik	Im WAK-Bereich angepasste Keramik, z. B. ceralMotion® Ti, Dentaurum
Abkühlung der Keramik im Brennofen	nach Angaben des Keramikherstellers

**Weitere Angaben siehe:****rematitan® Ausarbeitungssset**

www.dentaurum.de/files/989-835-00.pdf

**Zahn technische Hotline:****+497231/803-410****rematitan® blank Ti5****Titanium bonding alloy type 4**

according to DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674 / ISO 5832-2

**Composition (% by mass)**

Ti	Al	V
89.0	6.0	4.0

Additional elements &lt; 1 %: Fe, O

**Technical data**

Yield strength*	R <sub>p0,2</sub>	832 MPa
Tensile strength*	R <sub>m</sub>	908 MPa
Hardness*	HV10	285
Fracture elongation*	A <sub>5</sub>	18,5 %
Modulus of elasticity*	E	105 GPa
Density		4.3 g/cm <sup>3</sup>
Solidus		1605 °C / 2921 °F
Liquidus		1650 °C / 3002 °F
CTE (25–500 °C / 77–932 °F)		10.0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Color		grey

\* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	Titanium for firing of specific titanium ceramics
Suitable milling units	All milling units suitable for the processing of titanium Use suitable hard metal cutters, e.g. with titanium coating The supply of the coolant depends on the applied milling strategy and the milling parameters.
Welding	Use suitable methods such as laser welding
Additive material	Titanium welding wire, REF 528-039-50 (0.40 mm) REF 528-040-50 (0.7 mm) REF 528-041-00 (0.5 mm)
Recommended veneering ceramics	Ceramics with suitable CTE range such as ceralMotion® Ti from Dentaurum
Cooling of ceramics in furnace	As recommended by ceramics manufacturer

**For further information, see****rematitan® Finishing kit**

www.dentaurum.de/files/989-835-00.pdf

**Technical Hotline:****+497231/803-410**rematitan®  
Ti5

CE 0483

**Kurzanweisung**Short instructions for use  
Mode d'emploi condensé  
Instrucciones abreviadas  
Brevi istruzioni per l'usoD  
DENTAUURM

- ➔ Informationen zu Produkten finden Sie unter [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ For more information on our products, please visit [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ Vous trouverez toutes les informations sur nos produits sur [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ Descubra nuestros productos en [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ Informazioni su prodotti sono disponibili nel sito [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)

Stand der Information | Date of information |  
Mise à jour | Fecha de la información |  
Data dell'informazione: 09/17Änderungen vorbehalten | Subject to modifications |  
Sous réserve de modifications | Reservado el derecho  
de modificación | Con riserva di apportare modificheD  
DENTAUURM

**rematitan® blank Ti5**

**Alliage en titane céramisable type 4**  
selon DIN EN ISO 9693/DIN EN ISO 22674 /  
ISO 5832-3

**Composition (pourcentage par rapport à la masse)**

Ti	Al	V
89,0	6,0	4,0

Autres éléments < 1 %: Fe, O

**Caractéristiques techniques**

Limite d'allongement*	R <sub>p,0.2</sub>	832 MPa
Résistance à la traction*	R <sub>m</sub>	908 MPa
Dureté*	HV10	285
Allongement à la rupture*	A <sub>5</sub>	18,5 %
Module d'élasticité E*	E	105 GPa
Densité		4,3 g/cm <sup>3</sup>
Solidus		1.605 °C
Liquidus		1.650 °C
CDT (25–500 °C)		10,0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Couleur		gris

\* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Alliage céramisable avec une céramique pour titane
Machines de fraisage appropriées	Toutes les machines adaptées à l'usinage du titane Utiliser des fraises appropriées, p. ex. en carbure monobloc avec un revêtement en titane Le débit du liquide de refroidissement est fonction de la stratégie mise en œuvre ainsi que des paramètres de fraisage utilisés
Soudage	Par le biais de procédés adaptés tels que le soudage laser
Métal d'apport	Fil titane, REF 528-039-50 (0,40 mm) REF 528-040-50 (0,7 mm) REF 528-041-00 (0,5 mm)
Céramique cosmétique recommandée	Céramique avec CDT approprié, p. ex. ceraMotion® Ti, Dentaurum
Refroidissement de la céramique au four	Conformément aux instructions du fabricant de la céramique.

**Pour des informations supplémentaires, voir :**

**Coffret de finition rematitan®**

[www.dentaurum.de/files/989-835-00.pdf](http://www.dentaurum.de/files/989-835-00.pdf)

**Assistance téléphonique prothèse dentaire :**

**+49 72 31 / 803 - 410**

**rematitan® blank Ti5**

**Aleación de titanio, tipo 4**  
según DIN EN ISO 9693/DIN EN ISO  
22674 / ISO 5832-3

**Composición (porcentaje en masa)**

Ti	Al	V
89,0	6,0	4,0

Otros elementos por debajo del 1 %: Fe, O

**Características técnicas**

Limite de elasticidad*	R <sub>p,0.2</sub>	832 MPa
Resistencia a la tracción*	R <sub>m</sub>	908 MPa
Dureza*	HV10	285
Dilatación de rotura*	A <sub>5</sub>	18,5 %
Módulo de elasticidad*	E	105 GPa
Densidad		4,3 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura solidus		1605 °C
Temperatura liquidus		1650 °C
CET (25–500 °C)		10,0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Color		gris

\* Dependiendo del lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

Empleo	Titanio destinado a la cocción de metalocerámicas para titanio especiales
Fresadoras apropiadas	Todas las fresadoras adecuadas para trabajar titanio Emplear fresas adecuadas, p. ej., fresas de metal duro integral con recubrimiento de titanio La aportación de refrigerante depende de la estrategia de fresado utilizada y de los parámetros de fresado empleados.
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldadura por láser
Material de adición para la soldadura	Alambre de titanio para soldar, REF 528-039-50 (0,40 mm) REF 528-040-50 (0,7 mm) REF 528-041-00 (0,5 mm)
Cerámica de recubrimiento recomendada	Cerámica adaptada al ámbito del CET, p. ej., ceraMotion® Ti, Dentaurum
Enfriamiento de la cerámica en el horno	De acuerdo con las indicaciones del fabricante de la cerámica

**Para obtener más información, vea:**

**Estuche set para acabado y pulido rematitan®**

[www.dentaurum.de/files/989-835-00.pdf](http://www.dentaurum.de/files/989-835-00.pdf)

**Línea telefónica directa para odontotécnica:**

**+49 72 31 / 803 - 411**

**rematitan® blank Ti5**

**Lega a base di titanio per ceramica, tipo 4**  
sec. DIN EN ISO 9693/DIN EN ISO 22674 /  
ISO 5832-3

**Composizione (in %)**

Ti	Al	V
89,0	6,0	4,0

Altri elementi < 1 %: Fe, O

**Dati tecnici**

Limite elastico*	R <sub>p,0.2</sub>	832 MPa
Resistenza a trazione*	R <sub>m</sub>	908 MPa
Durezza*	HV10	285
Allungamento dopo rottura*	A <sub>5</sub>	18,5%
Modulo di elasticità*	E	105 GPa
Densità		4,3 g/cm <sup>3</sup>
Punto stato solido		1.605 °C
Punto stato liquido		1.650 °C
CET (25 - 500 °C)		10,0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Colore		grigio

\* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10%.

Impiego	Titanio per ceramiche specifiche
Fresatori indicati	Tutti i fresatori indicati per la lavorazione del titanio  Utilizzare ad es. frese VHM rivestite di titanio  Il refrigerante utilizzato dipende dalla strategia di fresatura impiegata e dai parametri della stessa.
Saldatura	Con metodo appropriato come saldatura laser
Apporto di materiale	Filo per saldatura in Ti, REF 528-039-50 (0,40 mm) REF 528-040-50 (0,7 mm) REF 528-041-00 (0,5 mm)
Ceramica consigliata	Ceramica specifica con CET appropriato, ad es. ceraMotion® Ti, Dentaurum
Raffreddamento della ceramica in forno	Seguire i suggerimenti del produttore della ceramica

**Per ulteriori informazioni vedi:**

**Set di rifinitura rematitan®**

[www.dentaurum.de/files/989-835-00.pdf](http://www.dentaurum.de/files/989-835-00.pdf)

**Servizio assistenza clienti:**

**051/86.50.084**