

# Appareils.

Pour un travail professionnel.



Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classe II a. Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

**DENTAURUM**  
**ONLINE SHOP**  
[shop.dentaurum.com](http://shop.dentaurum.com)





### Qualité certifiée « Made in Germany ».

Les appareils Dentaurum sont développés, fabriqués et testés en étroite collaboration avec des utilisateurs internes et externes. Nous mettons un point d'honneur à concevoir des appareils faciles à manipuler, d'excellente qualité et ayant une longue durée de vie.

### Jointes métalliques en orthodontie.

Du mini-chalumeau à la soudeuse laser de haute technologie – les appareils que nous vous proposons couvrent un large éventail de joints métalliques en orthodontie.



---

### **desktop Compact**

Soudeuse laser universelle.

---

### **Laser Welder SL10**

Le modèle d'entrée de gamme, idéal pour l'ODF.

---

### **Soudeuse par points**

Assistent 3000.

---

### **Taille-plâtre double-meule**

Modèles magnifiques – finition rapide et soignée.

---

### **Système d'aspiration**

Pour se protéger des vapeurs lors  
de la mise en œuvre.

---

### **activeblue**

Pour éliminer en douceur les incrustations.

---

## Soudeuse par points.

Pour la réalisation professionnelle de soudures et de brasures dans le domaine de l'ODF.

### **L'appareil adéquat pour tous les utilisateurs.**

Assistent 3000 est l'appareil qu'il vous faut pour réaliser de manière professionnelle et rationnelle tous types de travaux de soudage et de brasage au cabinet d'orthodontie ou au laboratoire. Son éventail de fonctions et d'accessoires ainsi que son ergonomie ont été mis au point en se basant sur la longue expérience de notre équipe de développement qui travaille en étroite collaboration avec les orthodontistes.

### **Une technologie de pointe pour d'excellents résultats.**

Dentaurum utilise des composants électroniques ultramodernes et des composants mécaniques de qualité pour la fabrication de l'Assistent 3000. C'est ce qui permet d'obtenir constamment de bons résultats de soudage et de brasage. Les réglages électroniques du soudage ou les repose-mains extra-larges signifient plus de simplicité, plus de confort et donc un travail plus efficace.

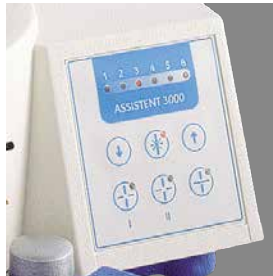
---

### **Assistent 3000 – l'appareil confortable pour une fréquence d'usage moyenne.**

La soudeuse Assistent 3000 a été mise au point pour une fréquence d'usage moyenne et permet d'obtenir d'excellents résultats de manière rationnelle.

Caractéristique principale :

- 6 positions de réglage pour le soudage ou 2 positions de réglage pour le brasage.



# La technologie laser de Dentaureum.

Le soudage professionnel en orthodontie.

## **Soudage laser – la technique d'assemblage moderne.**

Le soudage laser permet de travailler de manière plus rationnelle. Cela représente un gain de temps de près 80 % en comparaison avec le brasage conventionnel. L'utilisation d'un laser dentaire vous permet de réaliser plus rapidement des travaux de meilleure qualité, qu'il s'agisse de nouvelles pièces ou de réparations.

### **Vos avantages :**

- préserve le matériau.
- biocompatible.
- résistant à la corrosion.



### **Stabilité maximale.**

Les assemblages obtenus par soudage laser présentent une résistance mécanique particulièrement élevée et tiennent plus longtemps comparés à ceux obtenus par brasage. C'est donc un gain en matière de qualité et de sécurité pour le patient et pour l'orthodontiste.

### **Large domaine d'application.**

Le soudage laser est désormais incontournable en technique d'assemblage. Comparé au brasage, il permet de couvrir un domaine d'application nettement plus large.

Quels que soient les matériaux que vous souhaitez mettre en œuvre : alliages précieux à forte teneur en or, alliages non précieux ou titane – les lasers dentaires de Dentaureum vous permettent de travailler l'intégralité des matériaux dentaires.

### **Ergonomie – un modèle de convivialité.**

Les lasers dentaires de Dentaureum se distinguent par un design particulièrement ergonomique. Ils vous offrent donc plus de confort et vous simplifient le travail.

- L'inclinaison optimale de l'axe du laser témoigne de l'excellente ergonomie de ces lasers dentaires. Celle-ci vous permet non seulement de vous asseoir de manière décontractée devant le microscope, mais vous permet également de tenir la pièce d'ouvrage dans un angle idéal.
- Grâce à la buse d'argon, il ya toujours suffisamment d'argon dans la pièce d'ouvrage, ce qui permet de réaliser une soudure très solide sans oxydation.
- Le desktop Compact répond aux besoins des plus exigeants dans tous les domaines de la prothèse dentaire et de l'ODF. Le Laser Welder SL 10 est le modèle d'entrée de gamme idéal pour la technologie laser.

## Appareils et accessoires



Tension secteur	REF	Quantité
200 V - 240 V	090-578-50	1 pièce

### desktop Compact

#### Une soudeuse puissante et très maniable.

Cette machine compacte, à poser sur un plan de travail, est un condensé de nos 30 années de soudage dentaire. De la soudure la plus fine à l'assemblage complexe, l'appareil laser desktop Compact couvre tous les domaines de la prothèse dentaire et de l'orthodontie. Le fait que sa puissance soit réglable de façon extrêmement précise vous facilite grandement la tâche. Dans cette gamme de puissance, l'appareil laser desktop Compact est la première soudeuse à être aussi compacte. Une soudeuse avec laquelle on se fatigue moins du fait de sa facilité d'utilisation.

#### Avantages du produit :

- machine très compacte
- écran tactile d'une belle clarté et d'une grande facilité d'utilisation
- grandes réserves de puissance
- design ergonomique (cabine de soudage très spacieuse, avec inclinaison du faisceau laser)
- binoculaire de haute qualité, offrant un champ de vision optimal
- générateur d'impulsions intégré (4 types d'impulsions préprogrammées)
- deux buses à argon (1 souple + 1 rigide basculable)
- grande plage de réglage des paramètres d'impulsion, et facilité d'utilisation (joysticks)
- système d'aspiration intégré et buse pour l'air de refroidissement

**Pour tout complément d'information sur ce produit, il vous suffit de nous contacter.**

#### Caractéristiques techniques

Puissance max. (pondérée)	60 W
Puissance d'impulsion maxi	5.000 W
Energie d'impulsion	50 J
Temps d'impulsion	0,5 ms - 20 ms
Fréquence d'impulsion	impulsion unique - 25 Hz
Diamètre du point soudage	0,2 mm - 2,0 mm, réglable de façon progressive (moteur)
Emplacement de mémoire	39
Types d'impulsions	4 (préprogrammées)
Buse d'argon	1 x souple, 1 x rigide basculable
Buse d'air de refroidissement	intégrée dans la cabine de soudage
Système d'aspiration	intégré et muni d'un filtre de capture des particules (H14)
Binoculaire	grossissement x16
Eclairage halogène	2 x 3,2 W LED
Hauteur de travail max.	88 mm
Fusible	T 16 A
Alimentation secteur	50 Hz - 60 Hz
Poids	42 kg
Dimensions (L x H x P)	510 mm x 500 mm x 630 mm



Laser Welder SL10

Le Laser Welder SL10 de Siro Lasertec vient compléter le desktop Compact et constitue un modèle d'entrée de gamme abordable pour la technique de soudage laser.

C'est l'appareil idéal pour le cabinet orthodontique et les petits laboratoires dentaires.

Avantages du produit :

- excellent rapport qualité-prix
- grand écran tactile en couleur
- particulièrement indiqué pour les appareils orthodontiques
- puissance de soudage pour toutes les applications dentaires
- commande facile
- avec microscope
- boîtier métallique solide
- réglage des paramètres de soudage sur l'écran tactile
- caméra en couleur pour la transmission du soudage sur l'écran
- conçu en tant qu'appareil de table



Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	090-594-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Puissance max. (pondérée)	60 W
Puissance d'impulsion maxi	3.800 W
Energie d'impulsion	33 J
Temps d'impulsion	0,1 ms - 10 ms
Fréquence d'impulsion	0,5 Hz - 20 Hz
Diamètre du point soudage	0,2 mm - 2,0 mm, réglable de façon progressive (moteur)
Gaz de protection	Argon 99,996 % (Argon 4.6)
Types d'impulsions	non
Buse d'argon	1 x souple
Système d'aspiration	intégré et muni d'un filtre de capture des particules
Binoculaire	grossissement x16
Eclairage halogène	2 x 3 W LED
Hauteur de travail max.	200 mm
Fusible	T 16 A
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Poids	40,5 kg
Dimensions (L x H x P)	440 mm x 480 mm x 600 mm

 disponible à partir de 2023

## Appareils et accessoires



### Pied à hauteur réglable électriquement

La solution ergonomique inégalée pour les appareils laser desktop.

#### Avantages du produit :

- il offre à l'utilisateur la meilleure ergonomie possible
- le pied à hauteur réglable électriquement, permet, en actionnant une simple pédale, d'adapter sa hauteur – en quelques secondes et de façon optimale – à la taille de chaque opérateur. Ainsi ce dernier conserve toujours une parfaite posture de travail
- ces conditions optimales lui permettent de se concentrer totalement sur le travail à exécuter au laser, condition sine qua non de la perfection des résultats
- convient à tous les appareils laser de table Dentaureum

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	090-574-00	1 pièce

#### Caractéristiques techniques

Alimentation secteur	50 Hz
Hauteur de travail min.	740 mm
Hauteur de travail max.	1.090 mm



### Manodétendeur d'argon

Pour laser.

Pour connecter l'appareil laser à la bouteille d'argon.  
Débitmètre en litres.

REF 090-404-00	1 assortiment
----------------	---------------



### Repose-main

Pour laser.

REF 090-513-10	2 pièces
----------------	----------

**Fil CoCr pour soudage au laser**

Dimensions idéales pour servir de matériau d'apport lors du soudage au laser de tous les alliages CoCr.

Norme : DIN EN ISO 28319

ø	Longueur	REF	Quantité
0,25 mm / 10	2 m	<b>528-215-10</b>	1 pièce
0,35 mm / 14	2 m	<b>528-210-10</b>	1 pièce
0,50 mm / 20	2 m	<b>528-200-10</b>	1 pièce

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo
65,0	28,0	5,5

Autres éléments < 1 % : Mn, N, Si

**Fil NiCr pour soudage au laser**

Pour souder au laser les alliages à base de NiCr. Spécialement conçu pour les alliages de qualité supérieure tels que le remanium® CSe et G-mou.

Norme : DIN EN ISO 28319

ø	Longueur	REF	Quantité
0,50 mm / 20	2 m	<b>528-220-00</b>	1 pièce

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Ni	Cr	Mo	Nb
63,0	22,0	9,0	3,5

Autres éléments < 1 % : Al, Co, Fe, Ti

**Fil en rouleau rematitan®**

Titane grade 1

Pour le soudage au laser des infrastructures en titane.

Recommandé comme matériau d'apport pour le soudage au laser, notamment celui des disjoncteurs palatins en titane (Titan hyrax® Maxi – 12).

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
0,40 mm / 16	2 m	<b>528-039-50</b>	1 pièce
0,70 mm / 28	2 m	<b>528-040-50</b>	1 pièce



## Appareils et accessoires



### Fil en tiges rematitan®

Titane grade 1

Pour soudage au laser.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
1,00 mm / 39	à 100 mm	528-041-00	10 pièces
1,20 mm / 47	à 100 mm	528-042-00	10 pièces



### Fil en tiges rematitan®

Titane grade 4

Pour le soudage laser.

Recommandé pour les axes de verrou.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
1,50 mm / 59	50 mm	528-050-00	1 pièce



### Fil en tiges rematitan®

Titane grade 1

Pour le soudage laser.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø laminé	Longueur	REF	Quantité
0,50 mm x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	528-043-00	10 pièces



**Soudeuse par points Assistent 3000**

- fonction brasage en continu
- affichage LED
- détection automatique de la tension
- limitation de courant en cas d'inversion des électrodes
- dispositif d'économie de courant  
(mode veille en cas de non-utilisation après 10 min.)
- signal d'erreur en cas de :
  - surchauffe
  - inversion des électrodes
- prise pour électrode à main
- prise pour pédale de commande

**Non compris dans la livraison : les électrodes à main, leurs supports et la pédale de commande !**



Tension secteur	REF	Quantité
110 V~ / 240 V~	078-000-00	1 pièce

**Caractéristiques techniques**

Puissance nominale	140 W
Alimentation de soudage	jusqu'à 2.000 A
Positions de soudage	6 positions
Positions de brasage	2 positions, brasage en continu
Fusible	T 3, 15 A
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Poids	8 kg
Dimensions (L x H x P)	335 mm x 130 mm x 310 mm



## Appareils et accessoires



### Pédale de commande

Pour soudeuses par points Junior 3000, Assistant 3000 et Master 3000.

REF 080-116-00

1 pièce



### Electrode à main

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurnum.

REF 081-101-00

1 pièce



### Porte-électrode pour électrode à main

Pour soudeuses par points Junior 3000, Assistant 3000 et Master 3000.

Version	REF	Quantité
pour côtés droit et gauche	081-204-00	2 pièces
pour côté droit	081-205-00	1 pièce
pour côté gauche	081-206-00	1 pièce



### Charbon de brasage pour électrode à main

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurnum.  
Gaine en cuivre.

REF 081-601-00

1 pièce



### Electrode rainurée pour électrode à main

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurnum.  
Soudage par points, traitement thermique et détente.

REF 081-501-00

2 pièces



### Electrode à pince pour électrode à main

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurnum.  
Soudage par points, traitement thermique et détente.

REF 081-701-00

1 pièce

**Electrode**

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaureum.

Matériau : cuivre

Electrode de soudage	Version	REF	Quantité
supérieure	ronde, fine	085-000-00	1 pièce
supérieure	large, plate	085-100-00	1 pièce
supérieure	ronde, forte	085-200-00	1 pièce
inférieure	ronde, fine	086-000-00	1 pièce
inférieure	large, avec encoche	086-100-00	1 pièce
inférieure	ronde, forte	086-200-00	1 pièce
inférieure	large, plate	086-300-00	1 pièce

**Electrode de brasage**

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaureum.

Charbon avec support.

REF 085-300-00

1 pièce

**Charbon pour électrode**

Pour électrode de brasage (REF 085-300-00).

REF 085-400-00

10 pièces



## Appareils et accessoires



### Vis

Pour fixer les électrodes aux soudeuses par points de Dentaaurum.

REF 084-100-00

10 pièces



### Lime émerisée

Pour nettoyer les électrodes en cuivre et en charbon des soudeuses par points.

REF 083-300-00

10 pièces



### Pâte de protection contre la chaleur

Protège les éléments en métal, en plastique ou en céramique contre les risques thermiques durant une brasure.

REF 380-070-00

100 g



### Antioxydant Dentaflux®

- antioxydant universel
- pour tous les alliages
- idéal pour les brasages combinatoires (brasages entre alliages précieux et alliages non précieux)

REF 681-100-00

50 g



**Brasure d'argent universelle**

- sous forme de tube
- avec flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø	1,0 mm - 1,1 mm
Température de travail	700 °C

REF 380-604-50	1,2 g
REF 380-604-60	10 pièces 1,2 g chacune

**Composition (pourcentage par rapport à la masse)**

Ag	Zn	Cu
59,0	24,0	16,0

**Brasure d'argent universelle**

- en rouleau
- sans flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø	0,6 mm
Température de travail	700 °C

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

**Composition (pourcentage par rapport à la masse)**

Ag	Zn	Cu
59,0	25,0	16,0

**Brasure d'or blanc**

- sous forme de tube
- antioxydant incorporé
- degré de pureté : 18,6 carats
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø	1,0 mm - 1,1 mm
Température de travail	950 °C

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

**Composition (pourcentage par rapport à la masse)**

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0



## Appareils et accessoires



### Appareil de nettoyage activeblue

Avec le liquide de nettoyage activefluid.  
Pour éliminer en douceur les incrustations des appareils  
orthodontiques amovibles.

#### Conditionnement :

- 1 x liquide de nettoyage, 1.000 ml (REF 150-020-00)
- 1 x pot de nettoyage, blanc
- 1 x aiguilles de nettoyage, 75 g (REF 098-001-00)
- 1 x précelle
- 1 x aimant de maintien
- 1 x câble de réseau (230 V)

#### Caractéristiques techniques

Tension secteur	100 V~ - 240 V~ pour 50 Hz / 60 Hz
Nombre de tours	1.200 min <sup>-1</sup> / 1.600 min <sup>-1</sup> / 2.000 min <sup>-1</sup>
Fusible	T 1,6 A L 250 V
Niveau sonore	< 70 dB (A)
Poids	3 kg
Dimensions (L x H x P)	150 mm x 240 mm x 280 mm

REF 098-000-00

1 pièce



### Aiguilles de nettoyage pour activeblue

Pour appareil de nettoyage activeblue.

REF 098-001-00

1 boîte de 75 g



### Liquide de nettoyage activefluid

Pour appareil de nettoyage activeblue.

REF 150-020-00

1.000 ml

**Polyclav®**

Autoclave de polymérisation des résines polymérisables à froid, apte à l'induction. Avec valve de sécurité.

**Sans tuyau de raccordement.**

Contenance : 4,5 l

REF 070-010-00

1 pièce

**Tuyau de raccordement**

Pour Polyclav® (REF 070-010-00).

Avec raccord pour valve d'admission et raccord normalisé pour prises femelles d'air comprimé.

Longueur : 1,5 m

Pmax : 8,0 bar

REF 070-015-00

1 pièce

**Plaque chauffante**

Pour Polyclav® (REF 070-000-00 et 070-010-00).

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	070-900-00	1 pièce

**Caractéristiques techniques**

Puissance nominale	125 W
Régulation thermostatée de la température de l'eau	43 °C
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Poids	2,6 kg
Dimensions (L x H x P)	240 mm x 240 mm x 75 mm

**Appareil d'aspiration avec filtre à charbon actif**

Protège des vapeurs inhérentes à la mise en oeuvre des résines au laboratoire.

- se met en route et s'éteint automatiquement (cellule photo-électrique)
- avec compteur d'heures de marche
- filtre facile à changer (filtre de type cassette, REF 072-001-40, à remplacer au bout de 50 heures d'utilisation environ)

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	072-001-00	1 pièce

**Caractéristiques techniques**

Puissance nominale	100 W
Alimentation secteur	50 Hz
Poids	6 kg
Dimensions (L x H x P)	220 mm x 260 mm x 260 mm

## Appareils et accessoires



### Taille-plâtre double-meule

Pour tailler les modèles en plâtre.

Deux meules placées côte à côte, une à gros grains pour dégrossir et l'autre à grains fins pour polir. Peuvent être utilisées des deux côtés et sont interchangeables. Deux moteurs à commandes séparées, d'une puissance de 450 W chacun. Alimentation en eau réglable séparément. La pression d'eau est réglée automatiquement par une électro-vanne. Tablette de travail munie d'une règle définissant les angles et d'un système de fixation.

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	091-100-00	1 pièce

### Caractéristiques techniques

Puissance nominale	2 x 450 W
Nombre de tours	1.400 min <sup>-1</sup>
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Poids	39 kg
Dimensions (L x H x P)	530 mm x 400 mm x 385 mm

**Disque en corindon**

Pour taille-plâtre double-meule de Dentaaurum (REF 091-100-00).

Granulométrie	REF	Quantité
46 = grossière	091-101-00	1 pièce
120 = fine	091-102-00	1 pièce

**Disque diamanté, grossier**

Pour le taille-plâtre double-meule de Dentaaurum (REF 091-100-00).

- grande longévité
- pouvoir de coupe très fort
- force requise : minime

REF 091-105-00	1 pièce
----------------	---------

**Mini-chalumeau**

Allumage et réglage de la flamme rapides par simple pression d'un bouton (système automatique). Se recharge comme un briquet. Buse de brûleur réglable.

**Caractéristiques techniques**

Température max.	1.300 °C
Quantité de remplissage	65 ml
Poids	280 g

REF 097-400-01	1 pièce
----------------	---------



## Appareils et accessoires

### Insert à modeler (pour le Thermomat)



Désignation	REF	Quantité
Couteau à cire, petit	<b>089-602-00</b>	1 pièce
Couteau à cire, grand	<b>089-605-00</b>	1 pièce
Lame à pointe, fine	<b>089-603-00</b>	1 pièce
Lame à pointe, moyenne	<b>089-604-00</b>	1 pièce
Spatule à cire	<b>089-606-00</b>	1 pièce



### Pièce à main avec câble

Pour Thermomat (REF 089-620-00).

**REF 089-612-00**

1 pièce

