

Appareils.

Pour un travail professionnel.



Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classe II a. Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
**ONLINE
SHOP**
shop.dentaurum.com





Qualité certifiée « Made in Germany ».

Les appareils Dentaurum sont développés, fabriqués et testés en étroite collaboration avec des utilisateurs internes et externes. Nous mettons un point d'honneur à concevoir des appareils faciles à manipuler, d'excellente qualité et ayant une longue durée de vie.

Joint métalliques en orthodontie.

Du mini-chalumeau à la soudeuse laser de haute technologie – les appareils que nous vous proposons couvrent un large éventail de joints métalliques en orthodontie.



desktop Compact

Soudeuse laser universelle.

Laser Welder SL10

Le modèle d'entrée de gamme, idéal pour l'ODF.

Soudeuse par points

Assistant 3000.

Taille-plâtre double-meule

Modèles magnifiques – finition rapide et soignée.

Système d'aspiration

Pour se protéger des vapeurs lors de la mise en œuvre.

activeblue

Pour éliminer en douceur les incrustations.

Soudeuse par points.

Pour la réalisation professionnelle de soudures et de brasures dans le domaine de l'ODF.

L'appareil adéquat pour tous les utilisateurs.

Assistant 3000 est l'appareil qu'il vous faut pour réaliser de manière professionnelle et rationnelle tous types de travaux de soudage et de brasage au cabinet d'orthodontie ou au laboratoire. Son éventail de fonctions et d'accessoires ainsi que son ergonomie ont été mis au point en se basant sur la longue expérience de notre équipe de développement qui travaille en étroite collaboration avec les orthodontistes.

Une technologie de pointe pour d'excellents résultats.

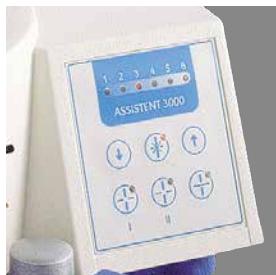
Dentaurum utilise des composants électroniques ultramodernes et des composants mécaniques de qualité pour la fabrication de l'Assistent 3000. C'est ce qui permet d'obtenir constamment de bons résultats de soudage et de brasage. Les réglages électriques du soudage ou les repose-mains extra-larges signifient plus de simplicité, plus de confort et donc un travail plus efficace.

Assistant 3000 – l'appareil confortable pour une fréquence d'usage moyenne.

La soudeuse Assistant 3000 a été mise au point pour une fréquence d'usage moyenne et permet d'obtenir d'excellents résultats de manière rationnelle.

Caractéristique principale :

- 6 positions de réglage pour le soudage ou 2 positions de réglage pour le brasage.



La technologie laser de Dentaurum.

Le soudage professionnel en orthodontie.

Soudage laser – la technique d'assemblage moderne.

Le soudage laser permet de travailler de manière plus rationnelle. Cela représente un gain de temps de près 80 % en comparaison avec le brasage conventionnel. L'utilisation d'un laser dentaire vous permet de réaliser plus rapidement des travaux de meilleure qualité, qu'il s'agisse de nouvelles pièces ou de réparations.

Vos avantages :

- préserve le matériau.
- biocompatible.
- résistant à la corrosion.



Stabilité maximale.

Les assemblages obtenus par soudage laser présentent une résistance mécanique particulièrement élevée et tiennent plus longtemps comparés à ceux obtenus par brasage. C'est donc un gain en matière de qualité et de sécurité pour le patient et pour l'orthodontiste.

Large domaine d'application.

Le soudage laser est désormais incontournable en technique d'assemblage. Comparé au brasage, il permet de couvrir un domaine d'application nettement plus large.

Quels que soient les matériaux que vous souhaitez mettre en œuvre : alliages précieux à forte teneur en or, alliages non précieux ou titane – les lasers dentaires de Dentaurum vous permettent de travailler l'intégralité des matériaux dentaires.

Ergonomie – un modèle de convivialité.

Les lasers dentaires de Dentaurum se distinguent par un design particulièrement ergonomique. Ils vous offrent donc plus de confort et vous simplifient le travail.

- L'inclinaison optimale de l'axe du laser témoigne de l'excellente ergonomie de ces lasers dentaires. Celle-ci vous permet non seulement de vous asseoir de manière décontractée devant le microscope, mais vous permet également de tenir la pièce d'ouvrage dans un angle idéal.
- Grâce à la buse d'argon, il ya toujours suffisamment d'argon dans la pièce d'ouvrage, ce qui permet de réaliser une soudure très solide sans oxydation.
- Le desktop Compact répond aux besoins des plus exigeants dans tous les domaines de la prothèse dentaire et de l'ODF. Le Laser Welder SL10 est le modèle d'entrée de gamme idéal pour la technologie laser.

Appareils et accessoires



| Tension secteur | REF | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 200 V - 240 V | 090-578-50 | 1 pièce |

desktop Compact

Une soudeuse puissante et très maniable.

Cette machine compacte, à poser sur un plan de travail, est un condensé de nos 30 années de soudage dentaire. De la soudure la plus fine à l'assemblage complexe, l'appareil laser desktop Compact couvre tous les domaines de la prothèse dentaire et de l'orthodontie. Le fait que sa puissance soit réglable de façon extrêmement précise vous facilite grandement la tâche. Dans cette gamme de puissance, l'appareil laser desktop Compact est la première soudeuse à être aussi compacte. Une soudeuse avec laquelle on se fatigue moins du fait de sa facilité d'utilisation.

Avantages du produit :

- machine très compacte
- écran tactile d'une belle clarté et d'une grande facilité d'utilisation
- grandes réserves de puissance
- design ergonomique (cabine de soudage très spacieuse, avec inclinaison du faisceau laser)
- binoculaire de haute qualité, offrant un champ de vision optimal
- générateur d'impulsions intégré (4 types d'impulsions préprogrammées)
- deux buses à argon (1 souple + 1 rigide basculable)
- grande plage de réglage des paramètres d'impulsion, et facilité d'utilisation (joysticks)
- système d'aspiration intégré et buse pour l'air de refroidissement

Pour tout complément d'information sur ce produit,
il vous suffit de nous contacter.

Caractéristiques techniques

| | |
|-------------------------------|---|
| Puissance max. (pondérée) | 60 W |
| Puissance d'impulsion maxi | 5.000 W |
| Energie d'impulsion | 50 J |
| Temps d'impulsion | 0,5 ms - 20 ms |
| Fréquence d'impulsion | impulsion unique - 25 Hz |
| Diamètre du point soudage | 0,2 mm - 2,0 mm, réglable de façon progressive (moteur) |
| Emplacement de mémoire | 39 |
| Types d'impulsions | 4 (préprogrammées) |
| Buse d'argon | 1 x souple, 1 x rigide basculable |
| Buse d'air de refroidissement | intégrée dans la cabine de soudage |
| Système d'aspiration | intégré et muni d'un filtre de capture des particules (H14) |
| Binoculaire | grossissement x16 |
| Eclairage halogène | 2 x 3,2 W LED |
| Hauteur de travail max. | 88 mm |
| Fusible | T 16 A |
| Alimentation secteur | 50 Hz - 60 Hz |
| Poids | 42 kg |
| Dimensions (L x H x P) | 510 mm x 500 mm x 630 mm |

Laser Welder SL10

Le Laser Welder SL10 de Siro Lasertec vient compléter le desktop Compact et constitue un modèle d'entrée de gamme abordable pour la technique de soudage laser.

C'est l'appareil idéal pour le cabinet orthodontique et les petits laboratoires dentaires.

Avantages du produit :

- excellent rapport qualité-prix
- grand écran tactile en couleur
- particulièrement indiqué pour les appareils orthodontiques
- puissance de soudage pour toutes les applications dentaires
- commande facile
- avec microscope
- boîtier métallique solide
- réglage des paramètres de soudage sur l'écran tactile
- caméra en couleur pour la transmission du soudage sur l'écran
- conçu en tant qu'appareil de table



| Tension secteur | REF | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~ | 090-594-00 | 1 pièce |

Caractéristiques techniques

| | |
|----------------------------|---|
| Puissance max. (pondérée) | 60 W |
| Puissance d'impulsion maxi | 3.800 W |
| Energie d'impulsion | 33 J |
| Temps d'impulsion | 0,1 ms - 10 ms |
| Fréquence d'impulsion | 0,5 Hz - 20 Hz |
| Diamètre du point soudage | 0,2 mm - 2,0 mm, réglable de façon progressive (moteur) |
| Gaz de protection | Argon 99,9996 % (Argon 4.6) |
| Types d'impulsions | non |
| Buse d'argon | 1 x souple |
| Système d'aspiration | intégré et muni d'un filtre de capture des particules |
| Binoculaire | grossissement x16 |
| Eclairage halogène | 2 x 3 W LED |
| Hauteur de travail max. | 200 mm |
| Fusible | T 16 A |
| Alimentation secteur | 50 Hz / 60 Hz |
| Poids | 40,5 kg |
| Dimensions (L x H x P) | 440 mm x 480 mm x 600 mm |

 disponible à partir de 2023

Appareils

Appareils et accessoires



| Tension secteur | REF | Quantité |
|-----------------|-------------------|----------|
| 230 V~ | 090-574-00 | 1 pièce |

Caractéristiques techniques

| | |
|-------------------------|----------|
| Alimentation secteur | 50 Hz |
| Hauteur de travail min. | 740 mm |
| Hauteur de travail max. | 1.090 mm |



Manodétendeur d'argon

Pour laser.
Pour connecter l'appareil laser à la bouteille d'argon.
Débitmètre en litres.

REF 090-404-00 1 assortiment



Repose-main

Pour laser.

REF 090-513-10 2 pièces

Fil CoCr pour soudage au laser

Dimensions idéales pour servir de matériau d'apport lors du soudage au laser de tous les alliages CoCr.

Norme : DIN EN ISO 28319

| ø | Longueur | REF | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,25 mm / 10 | 2 m | 528-215-10 | 1 pièce |
| 0,35 mm / 14 | 2 m | 528-210-10 | 1 pièce |
| 0,50 mm / 20 | 2 m | 528-200-10 | 1 pièce |



Composition (pourcentage par rapport à la masse)

| Co | Cr | Mo |
|------|------|-----|
| 65,0 | 28,0 | 5,5 |

Autres éléments < 1 % : Mn, N, Si

**Fil NiCr pour soudage au laser**

Pour souder au laser les alliages à base de NiCr. Spécialement conçu pour les alliages de qualité supérieure tels que le remanium® CSe et G-mou.

Norme : DIN EN ISO 28319

| ø | Longueur | REF | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,50 mm / 20 | 2 m | 528-220-00 | 1 pièce |



Composition (pourcentage par rapport à la masse)

| Ni | Cr | Mo | Nb |
|------|------|-----|-----|
| 63,0 | 22,0 | 9,0 | 3,5 |

Autres éléments < 1 % : Al, Co, Fe, Ti

**Fil en rouleau rematitan®**

Titane grade 1

Pour le soudage au laser des infrastructures en titane.

Recommandé comme matériau d'apport pour le soudage au laser, notamment celui des disjoncteurs palatins en titane (Titan hyrax® Maxi – 12).

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

| ø | Longueur | REF | Quantité |
|--------------|----------|------------|----------|
| 0,40 mm / 16 | 2 m | 528-039-50 | 1 pièce |
| 0,70 mm / 28 | 2 m | 528-040-50 | 1 pièce |



Appareils

Appareils et accessoires



Fil en tiges rematitan®

Titane grade 1

Pour soudage au laser.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

| Ø | Longueur | REF | Quantité |
|--------------|----------|-------------------|-----------|
| 1,00 mm / 39 | à 100 mm | 528-041-00 | 10 pièces |
| 1,20 mm / 47 | à 100 mm | 528-042-00 | 10 pièces |



Fil en tiges rematitan®

Titane grade 4

Pour le soudage laser.

Recommandé pour les axes de verrou.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

| Ø | Longueur | REF | Quantité |
|--------------|----------|-------------------|----------|
| 1,50 mm / 59 | 50 mm | 528-050-00 | 1 pièce |



Fil en tiges rematitan®

Titane grade 1

Pour le soudage laser.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

| Ø laminé | Longueur | REF | Quantité |
|----------------------------|----------|-------------------|-----------|
| 0,50 mm x 1,5 mm / 20 x 59 | à 100 mm | 528-043-00 | 10 pièces |



Soudeuse par points Assistant 3000

- fonction brasage en continu
- affichage LED
- détection automatique de la tension
- limitation de courant en cas d'inversion des électrodes
- dispositif d'économie de courant
(mode veille en cas de non-utilisation après 10 min.)
- signal d'erreur en cas de :
 - surchauffe
 - inversion des électrodes
- prise pour électrode à main
- prise pour pédale de commande

Non compris dans la livraison : les électrodes à main, leurs supports et la pédale de commande !



| Tension secteur | REF | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 110 V~/240 V~ | 078-000-00 | 1 pièce |

Caractéristiques techniques

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Puissance nominale | 140 W |
| Alimentation de soudage | jusqu'à 2.000 A |
| Positions de soudage | 6 positions |
| Positions de brasage | 2 positions, brasage en continu |
| Fusible | T 3,15 A |
| Alimentation secteur | 50 Hz / 60 Hz |
| Poids | 8 kg |
| Dimensions (L x H x P) | 335 mm x 130 mm x 310 mm |

Appareils

Appareils et accessoires



Pédale de commande

Pour soudeuses par points Junior 3000, Assistant 3000 et Master 3000.

REF 080-116-00

1 pièce



Electrode à main

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurum.

REF 081-101-00

1 pièce



Porte-électrode pour électrode à main

Pour soudeuses par points Junior 3000, Assistant 3000 et Master 3000.

| Version | REF | Quantité |
|----------------------------|------------|----------|
| pour côtés droit et gauche | 081-204-00 | 2 pièces |
| pour côté droit | 081-205-00 | 1 pièce |
| pour côté gauche | 081-206-00 | 1 pièce |



Charbon de brasage pour électrode à main

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurum.
Gaine en cuivre.

REF 081-601-00

1 pièce



Electrode rainurée pour électrode à main

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurum.
Soudage par points, traitement thermique et détrempe.

REF 081-501-00

2 pièces



Electrode à pince pour électrode à main

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurum.
Soudage par points, traitement thermique et détrempe.

REF 081-701-00

1 pièce

Electrode

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurum.

Matériau : cuivre

| Electrode de soudage | Version | REF | Quantité |
|----------------------|---------------------|------------|----------|
| supérieure | ronde, fine | 085-000-00 | 1 pièce |
| supérieure | large, plate | 085-100-00 | 1 pièce |
| supérieure | ronde, forte | 085-200-00 | 1 pièce |
| inférieure | ronde, fine | 086-000-00 | 1 pièce |
| inférieure | large, avec encoche | 086-100-00 | 1 pièce |
| inférieure | ronde, forte | 086-200-00 | 1 pièce |
| inférieure | large, plate | 086-300-00 | 1 pièce |

**Electrode de brasage**

REF 085-300-00

1 pièce



Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurum.

Charbon avec support.

Charbon pour électrode

REF 085-400-00

10 pièces

Pour électrode de brasage (REF 085-300-00).



Appareils

Appareils et accessoires



Vis

Pour fixer les électrodes aux soudeuses par points de Dentaurum.

REF 084-100-00

10 pièces

Lime émerisée

Pour nettoyer les électrodes en cuivre et en charbon des soudeuses par points.

REF 083-300-00

10 pièces



Pâte de protection contre la chaleur

Protège les éléments en métal, en plastique ou en céramique contre les risques thermiques durant une brasure.

REF 380-070-00

100 g



Antioxydant Dentaflux®

- antioxydant universel
- pour tous les alliages
- idéal pour les brasages combinatoires (brasages entre alliages précieux et alliages non précieux)

REF 681-100-00

50 g

Brasure d'argent universelle

- sous forme de tube
- avec flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø 1,0 mm - 1,1 mm
Température de travail 700 °C

| | |
|----------------|----------------------------|
| REF 380-604-50 | 1,2 g |
| REF 380-604-60 | 10 pièces 1,2 g chacune |



Composition (pourcentage par rapport à la masse)

| Ag | Zn | Cu |
|------|------|------|
| 59,0 | 24,0 | 16,0 |

Brasure d'argent universelle

- en rouleau
- sans flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø 0,6 mm
Température de travail 700 °C

| | |
|----------------|------|
| REF 380-704-50 | 10 g |
|----------------|------|



Composition (pourcentage par rapport à la masse)

| Ag | Zn | Cu |
|------|------|------|
| 59,0 | 25,0 | 16,0 |

Brasure d'or blanc

- sous forme de tube
- antioxydant incorporé
- degré de pureté : 18,6 carats
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø 1,0 mm - 1,1 mm
Température de travail 950 °C

| | |
|----------------|-------|
| REF 380-600-50 | 1,6 g |
|----------------|-------|



Composition (pourcentage par rapport à la masse)

| Au | Ni | Zn |
|------|------|-----|
| 77,0 | 16,0 | 6,0 |



Appareils

Appareils et accessoires



Appareil de nettoyage activeblue

Avec le liquide de nettoyage activefluid.

Pour éliminer en douceur les incrustations des appareils orthodontiques amovibles.

Conditionnement :

- 1 x liquide de nettoyage, 1.000 ml (REF 150-020-00)
- 1 x pot de nettoyage, blanc
- 1 x aiguilles de nettoyage, 75 g (REF 098-001-00)
- 1 x précelle
- 1 x aimant de maintien
- 1 x câble de réseau (230 V)

Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------|--|
| Tension secteur | 100 V~ - 240 V~ pour 50 Hz / 60 Hz |
| Nombre de tours | 1.200 min ⁻¹ / 1.600 min ⁻¹ / 2.000 min ⁻¹ |
| Fusible | T 1,6 A L 250 V |
| Niveau sonore | < 70 dB (A) |
| Poids | 3 kg |
| Dimensions (L x H x P) | 150 mm x 240 mm x 280 mm |

REF 098-000-00

1 pièce



Aiguilles de nettoyage pour activeblue

Pour appareil de nettoyage activeblue.

REF 098-001-00

1 boîte de 75 g



Liquide de nettoyage activefluid

Pour appareil de nettoyage activeblue.

REF 150-020-00

1.000 ml

Polyclav®

Autoclave de polymérisation des résines polymérisables à froid, apte à l'induction. Avec valve de sécurité.

Sans tuyau de raccordement.

Contenance : 4,5 l

REF 070-010-00

1 pièce

**Tuyau de raccordement**

Pour Polyclav® (REF 070-010-00).

Avec raccord pour valve d'admission et raccord normalisé pour prises femelles d'air comprimé.

Longueur : 1,5 m

Pmax : 8,0 bar

REF 070-015-00

1 pièce

**Plaque chauffante**

Pour Polyclav® (REF 070-000-00 et 070-010-00).

| Tension secteur | REF | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~ | 070-900-00 | 1 pièce |

Caractéristiques techniques

| | |
|--|-------------------------|
| Puissance nominale | 125 W |
| Régulation thermostatée de la température de l'eau | 43 °C |
| Alimentation secteur | 50 Hz / 60 Hz |
| Poids | 2,6 kg |
| Dimensions (L x H x P) | 240 mm x 240 mm x 75 mm |

**Appareil d'aspiration avec filtre à charbon actif**

Protège des vapeurs inhérentes à la mise en oeuvre des résines au laboratoire.

- se met en route et s'éteint automatiquement (cellule photo-électrique)
- avec compteur d'heures de marche
- filtre facile à changer (filtre de type cassette, REF 072-001-40, à remplacer au bout de 50 heures d'utilisation environ)

| Tension secteur | REF | Quantité |
|-----------------|------------|----------|
| 230 V~ | 072-001-00 | 1 pièce |

Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------|--------------------------|
| Puissance nominale | 100 W |
| Alimentation secteur | 50 Hz |
| Poids | 6 kg |
| Dimensions (L x H x P) | 220 mm x 260 mm x 260 mm |



Appareils

Appareils et accessoires



Taille-plâtre double-meule

Pour tailler les modèles en plâtre.

Deux meules placées côté à côté, une à gros grains pour dégrossir et l'autre à grains fins pour polir. Peuvent être utilisées des deux côtés et sont interchangeables. Deux moteurs à commandes séparées, d'une puissance de 450 W chacun. Alimentation en eau réglable séparément. La pression d'eau est réglée automatiquement par une electro-vanne. Tablette de travail munie d'une réglette définissant les angles et d'un système de fixation.

| Tension secteur | REF | Quantité |
|-----------------|-------------------|----------|
| 230 V~ | 091-100-00 | 1 pièce |

Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------|--------------------------|
| Puissance nominale | 2 x 450 W |
| Nombre de tours | 1.400 min ⁻¹ |
| Alimentation secteur | 50 Hz / 60 Hz |
| Poids | 39 kg |
| Dimensions (L x H x P) | 530 mm x 400 mm x 385 mm |

Disque en corindon

Pour taille-plâtre double-meule de Dentaurum (REF 091-100-00).

| Granulométrie | REF | Quantité |
|----------------|------------|----------|
| 46 = grossière | 091-101-00 | 1 pièce |
| 120 = fine | 091-102-00 | 1 pièce |

**Disque diamanté, grossier**

Pour le taille-plâtre double-meule de Dentaurum (REF 091-100-00).

- grande longévité
- pouvoir de coupe très fort
- force requise : minimale

REF 091-105-00 1 pièce

**Mini-chalumeau**

Allumage et réglage de la flamme rapides par simple pression d'un bouton (système automatique). Se recharge comme un briquet. Buse de brûleur réglable.

Caractéristiques techniques

| | |
|-------------------------|----------|
| Température max. | 1.300 °C |
| Quantité de remplissage | 65 ml |
| Poids | 280 g |

REF 097-400-01 1 pièce



Appareils

Appareils et accessoires

Insert à modeler (pour le Thermomat)



| Désignation | REF | Quantité |
|------------------------|------------|----------|
| Couteau à cire, petit | 089-602-00 | 1 pièce |
| Couteau à cire, grand | 089-605-00 | 1 pièce |
| Lame à pointe, fine | 089-603-00 | 1 pièce |
| Lame à pointe, moyenne | 089-604-00 | 1 pièce |
| Spatule à cire | 089-606-00 | 1 pièce |

Pièce à main avec câble

Pour Thermomat (REF 089-620-00).



REF 089-612-00

1 pièce

