



ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE **DI PINZE E STRUMENTI**

Queste istruzioni sono valide per tutte le pinze, gli strumenti e gli strumenti rotanti Dentaurum approvati per l'uso sui pazienti.

Tali istruzioni sono conformi alle disposizioni attualmente previste dalla direttiva DIN EN ISO 17664 e le linee guida RKI.



PREMIUMLINE



Qui trovi le nostre
pinze Premium-Line



PINZA UNIVERSALE WEINGART
REF 003-120-00

TOMAS® TORQUE RATCHET
REF 302-004-41

INDICAZIONI GENERALI

Prima di ciascun utilizzo, ogni pinza o strumento deve essere pulito, disinsettato ed eventualmente sterilizzato. Ciò vale anche per il loro primo utilizzo dopo l'acquisto. Generalmente, le pinze e gli strumenti vengono forniti non sterili (pulitura e disinfezione dopo il prelievo dalla confezione, sterilizzazione dopo l'imbustamento). La corretta pulitura e disinfezione è un requisito essenziale per l'efficacia della sterilizzazione. Questa regola riguarda anche gli strumenti rotanti (frese), in seguito indicati con il termine generico di strumenti.

Durante l'uso, assicurarsi di raccogliere separatamente gli strumenti sporchi e di non riporli nel vassoio per evitare la forte contaminazione del tray strumenti completo. Pulire e disinsettare gli strumenti sporchi. Successivamente riassorbire il vassoio con gli stessi strumenti e passare eventualmente alla sterilizzazione completa del tray.

Se l'utilizzatore e/o il paziente venissero a conoscenza di incidenti gravi sorti in relazione all'uso del prodotto, questi devono essere segnalati al fabbricante e all'autorità competente del paese di residenza dell'utilizzatore e/o del paziente.

PREPULITURA MANUALE



Subito dopo l'uso o **al massimo entro un'ora**, è necessario asportare il grosso dello sporco presente su pinze e strumenti.

Sciacquare le pinze e gli strumenti sotto acqua corrente e metterli a bagnomaria in una soluzione disinfettante.

Per la rimozione manuale delle impurità, utilizzare solamente spazzole morbide (spazzolini di nylon) o un panno pulito morbido.

Non impiegare spazzole o pagliette metalliche.



La **soluzione disinfettante** deve essere priva di aldeide (che è fissante di tracce di sangue), offrire una comprovata efficacia (ad es. quella consigliata da organizzazioni tipo DGHM - Società Tedesca di Igiene e Microbiologia - o da FDA e che abbiano il marchio CE), adatta per la disinfezione di strumenti e con questi compatibile.

PULITURA E DISINFEZIONE MANUALE



NELL'UTILIZZO DEL TERMODISINFETTORE È NECESSARIO VERIFICARE I SEGUENTI ASPETTI:

- che il macchinario offra nella sostanza una comprovata efficacia (ad es. quelli consigliati da organizzazioni tipo DGHM - Società Tedesca di Igiene e Microbiologia - o da FDA e che abbiano il marchio CE in conformità con la normativa DIN EN ISO 15883),
- che preveda all'occorrenza un provato ciclo di disinfezione termica (almeno 10 min. a 93°C o valore A0 > 3000) (con la disinfezione chimica c'è il rischio della presenza di residui della soluzione disinfettante sullo strumento),
- che per il risciacquo venga impiegata solo acqua sterile o priva di germi (max. 10/ml) nonché esente da endotossine (max. 0,25/ml) (ad es. purified water / highly purified water) e
- che l'aria di asciugatura sia filtrata.



NELLA SCELTA DELLA SOLUZIONE DETERGENTE DA UTILIZZARE È NECESSARIO OSSERVARE I SEGUENTI ASPETTI:

- che sia generalmente adatta alla pulitura di strumenti in metallo e plastica,
- che, nel caso in cui non segua la disinfezione termica, venga utilizzata in aggiunta un'appropriata soluzione disinfettante di comprovata efficacia (ad es. quelle consigliate da organizzazioni tipo DGHM - Società Tedesca di Igiene e Microbiologia - o da FDA e che abbiano il marchio CE) e che sia compatibile con il detergente utilizzato e
- che le sostanze chimiche presenti siano compatibili con gli strumenti (vedi § „Resistenza dei materiali“).

Si consiglia di utilizzare le concentrazioni consigliate dal produttore del detergente e del disinfettante impiegato.

PROTOCOLLO DI LAVORO



- Smontare il più possibile le pinze e gli strumenti.
- Inserire le pinze e gli strumenti smontati o semiacuti nel termodisinfettore. Pinze e strumenti non devono essere a contatto tra loro.
- Avviare il programma.
- Al termine del programma, prelevare le pinze e gli strumenti dal termodisinfettore.
- Controllare e imbustare gli strumenti possibilmente subito dopo il prelievo dal termodisinfettore.
- **Se il macchinario non offre un programma automatico di asciugatura, si dovrebbe mantenere leggermente aperto il suo sportello.**



Prove riguardanti l'efficienza della pulitura e disinfezione meccanica sono state condotte da un laboratorio di analisi accreditato e indipendente con l'ausilio del termodisinfettore G 7836 GD (Miele & Cie. GmbH & Co., Gütersloh) e della soluzione detergente neodisher® Medizym (Dr. Weigert GmbH & Co. KG, Hamburg), secondo il sopra descritto protocollo di lavoro.



PULITURA E DISINFEZIONE

MANUALE



NELLA SCELTA DELLA SOLUZIONE DETERGENTE E DISINFETTANTE DA UTILIZZARE È NECESSARIO OSSERVARE I SEGUENTI ASPETTI:

- che le pinze e gli strumenti in metallo e/o plastica siano adatti alla pulitura e alla disinfezione,
- che la soluzione detergente sia adatta alla pulitura a ultrasuoni,
- che vengano impiegate solamente soluzioni disinfettanti di comprovata efficacia (ad es. quelle consigliate da organizzazioni tipo DGHM - Società Tedesca di Igiene e Microbiologia - o da FDA e che abbiano il marchio CE). Queste devono essere compatibili con la soluzione detergente.

Se possibile evitare l'uso di soluzioni combinate di pulitura e disinfezione. Questi prodotti possono essere utilizzati solo in presenza di scarsa contaminazione (nessuna sporcizia evidente all'osservazione).

Utilizzare assolutamente le concentrazioni e i tempi consigliati dal produttore del detergente e del disinfettante impiegati. Utilizzare, inoltre, sempre e solo soluzioni preparate al momento e solo acqua sterile o priva di germi (max. 10/ml) nonché priva di endotossine (max. 0,25/ml) (ad es. purified water / highly purified water) e per asciugare solamente aria filtrata.

PROTOCOLLO DI PULITURA

- Smontare il più possibile le pinze e gli strumenti.
- Inserire le pinze e gli strumenti smontati o semiaperti nel bagno di pulitura, lasciando gli oggetti nella soluzione per il tempo necessario e verificando che siano completamente immersi nel liquido. Pinze e strumenti non devono essere a contatto tra loro. Prima e dopo il tempo di reazione nel bagno, tutte le cavità degli strumenti devono essere risciacquate con un getto monouoso (quantità minima 5 ml). Eventualmente possono essere utilizzati dispositivi di ritegno speciali, come ad es. porta frese.
- Prelevare le pinze e gli strumenti dalla soluzione detergente e sciacquarli sotto acqua corrente.
- **Controllare che le pinze e gli strumenti siano stati puliti correttamente.**

PROTOCOLLO DI DISINFEZIONE



- Dopo il tempo di reazione indicato, inserire le pinze e gli strumenti smontati nel bagno disinfettante. Verificare che siano completamente immersi nel liquido e che non siano a contatto tra loro. Prima e dopo il tempo di reazione nel bagno, tutte le cavità degli strumenti devono essere risciacquate con un getto monouso (quantità minima 5 ml).
- Prelevare le pinze e gli strumenti dalla soluzione disinfettante e sciacquarli accuratamente almeno tre volte.
- Imbustare le pinze e gli strumenti solo quando sono asciutti. Imbustare immediatamente le pinze e gli strumenti asciutti.

Prove sull'efficienza di pulitura e disinfezione manuale con il sopra descritto protocollo di lavoro sono state condotte da un laboratorio di analisi accreditato e indipendente con l'ausilio della soluzione detergente Bodedex® forte e della soluzione disinfettante Korsolex® plus (Bode Chemie, Amburgo).

VERIFICA

Dopo la pulitura, ovvero la pulitura/disinfezione, controllare se le pinze e gli strumenti presentano tracce di corrosione, superfici danneggiate, sbeccature e sporcizia, scartando quelli rovinati. Pinze e strumenti ancora sporchi devono essere sottoposti nuovamente a un ciclo di pulitura e disinfezione.

MANUTENZIONE DI PINZE E STRUMENTI



GENERALITÀ:

Non utilizzare possibilmente oli per strumenti. Tuttavia, qualora lo si desiderasse, utilizzare esclusivamente oli lubrificanti chiari per uso medicale verificando l'idoneità alla sterilizzazione a vapore in considerazione delle temperature massime che si intendono utilizzare e accertandosi che possiedano una comprovata biocompatibilità.

GRUPPO PRODOTTI PINZE:

I terminali delle pinze, le ganasce, le superfici di scorrimento di molle e altre posizioni critiche delle pinze devono essere trattate, dopo l'asciugatura e prima della sterilizzazione, con olio bianco per uso medicale, permeabile al vapore e termoresistente. La protezione con tale olio degli inserti in tungsteno riduce il rischio di corrosione. Si consiglia l'uso dell'olio bianco di protezione per pinze e strumenti (REF 055-201-00).

IMBUSTAMENTO



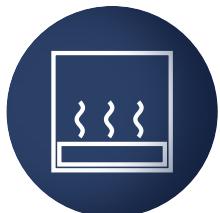
Confezionare le pinze e gli strumenti nonché i vassoi di sterilizzazione in specifiche buste (imbustamento singolo o doppio) e/o contenitori di sterilizzazione, in modo conforme alle seguenti prescrizioni:

- DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 11607-1/2 (finora: DIN EN 868/ANSI AAMI ISO 11607)
- in modo adatto alla sterilizzazione a vapore (termoresistente almeno fino a 134°C e con sufficiente permeabilità al vapore)
- in confezioni che diano sufficienti garanzie di protezione dello strumento contenuto da possibili danneggiamenti meccanici
- assicurando la regolare manutenzione secondo le indicazioni rilasciate dal produttore (contenitori di sterilizzazione)

STERILIZZAZIONE

Per la sterilizzazione devono essere impiegati solamente i metodi di seguito descritti. Altri sistemi di sterilizzazione non sono indicati. Il sistema di sterilizzazione flash non è generalmente ammesso. Non utilizzare, inoltre, sistemi di sterilizzazione ad aria calda, per irradiazione, con formaldeide o ossido di etilene nonché sterilizzazione al plasma.

STERILIZZAZIONE A VAPORE



- metodo a vapore frazionato o gravitazionale* (con sufficiente asciugatura dell'oggetto)
- sterilizzatrici conformi alla normativa DIN EN 13060-2004 ovvero DIN EN 285
- conforme alla normativa DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 17665 (finora: DIN EN 554/ANSI AAMI ISO 11134) validata (commissionamento valido e specifica valutazione di prestazione)
- temperatura max. di sterilizzazione 134°C; (tolleranza conforme alla normativa DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 17665 (finora: DIN EN 554/ANSI AAMI ISO 11134))
- tempo di sterilizzazione (tempo di esposizione alla temperatura di sterilizzazione) almeno 5 minuti a 134°C

Prove riguardanti l'efficienza della sterilizzazione a vapore sono state condotte da un laboratorio di analisi accreditato e indipendente con l'ausilio della sterilizzatrice a vapore a vuoto frazionato EuroSelectomat (MMM Münchener Medizin Mechanik GmbH, Planegg) nonché con l'ausilio della sterilizzatrice a vapore gravitazionale Systec V-150 della ditta Systec GmbH Labor-Systemtechnik (Wettenberg), secondo il sopra descritto protocollo di lavoro.

* L'impiego di un metodo meno efficiente come quello gravitazionale è ammissibile solo in caso di indisponibilità del metodo a vuoto frazionato.

STOCCAGGIO



Dopo la sterilizzazione, le pinze e gli strumenti devono essere conservati imbutati in luogo asciutto e privo di polvere.

RESISTENZA DEI MATERIALI

Nella scelta delle soluzioni detergenti e disinettanti è necessario verificare che il prodotto prescelto non contenga:

- acidi organici, minerali e ossidanti (massimo valore pH 9,5, si consigliano detergenti neutri/enzimatici)
- soluzioni alcaline aggressive
- solventi organici (ad es. alcoli, eteri, chetoni, benzeni)
- sostanze ossidanti (ad es. perossido di idrogeno)
- alogen (cloro, iodio, bromo)
- idrocarburi aromatici/alogenati
- sali di metalli pesanti

Pinze e strumenti, contenitori di sterilizzazione e tomas[®]tray non devono essere puliti con spazzole o pagliette metalliche. Tutte le pinze e gli strumenti, nonché i vassoi di sterilizzazione e i tomas[®]-tray non devono essere sottoposti a temperature superiori a 134°C!

RIUTILIZZO

Tutti gli strumenti rotanti possono essere riutilizzati fino a 5 volte. La responsabilità di ogni ulteriore impiego nonché l'uso di strumenti rotanti danneggiati e/o sporchi resta a carico dell'utilizzatore.

PARTICOLARI INDICAZIONI PER PINZE E STRUMENTI DENTAURUM

GRUPPO PRODOTTI PINZE:

- trattare lo strumento solo in posizione semiaperta (aprendolo e chiudendolo più volte)
- pulire
- disinsettare
- trattare i terminali delle pinze, le ganasce, le superfici di scorrimento per molle ed altre posizioni critiche delle pinze con olio bianco per uso medicale (REF 055-201-00)
- imbustare e sterilizzare

Indicazione: l'olio di protezione riduce il rischio di corrosione degli inserti in tungsteno delle pinze.

GRUPPO PRODOTTI STRUMENTI:

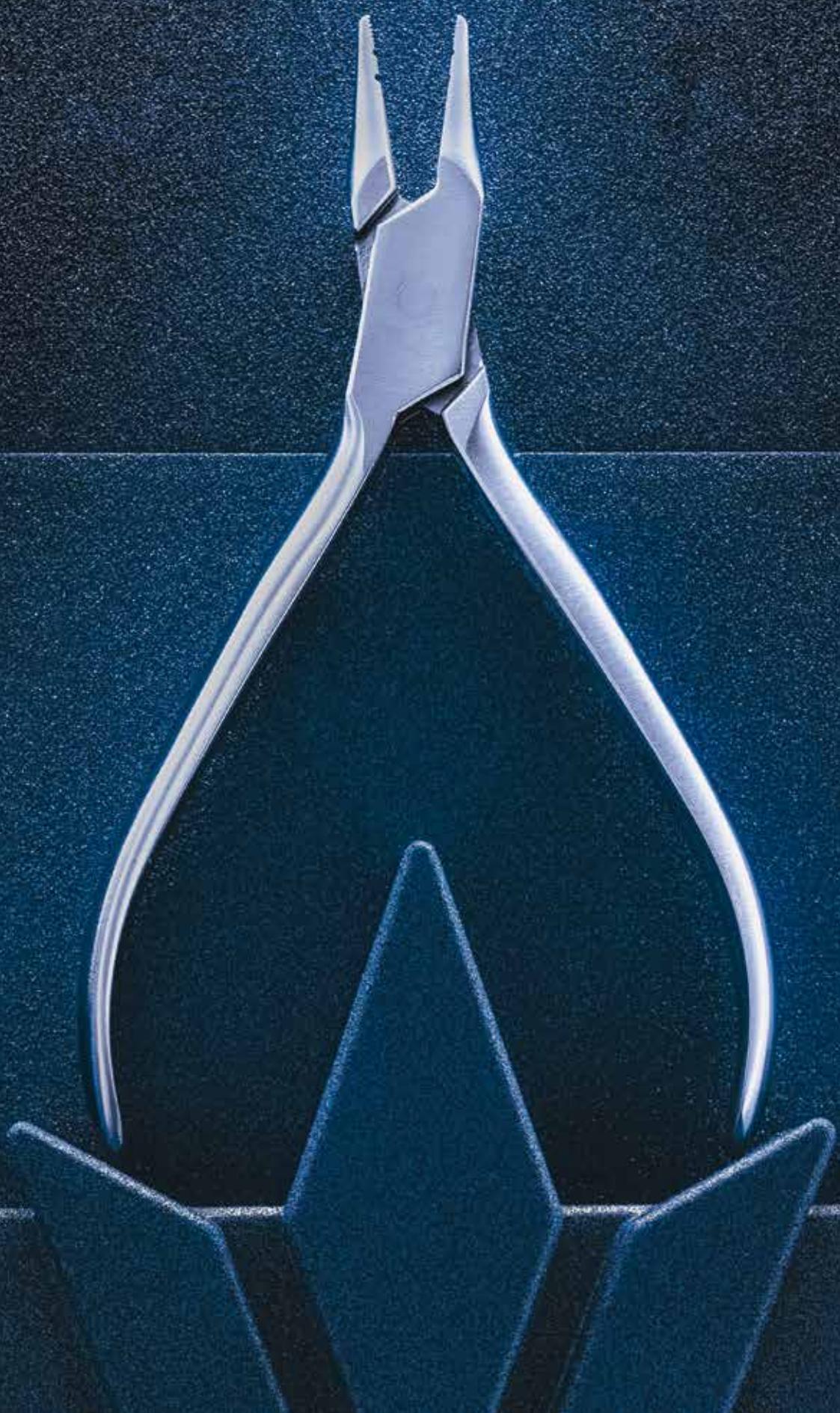
Il Ligator (nonché le sue singole parti) deve essere pulito o disinsettato solo meccanicamente.

BIBLIOGRAFIA

Ulteriori consigli per il corretto trattamento di pinze e strumenti nello studio dentistico e nel laboratorio odontotecnico sono disponibili in „Arbeitskreis Instrumenten-Aufbereitung“ nel suo „opuscolo giallo“ (solo in lingua tedesca e inglese).

www.a-k-i.org

APPUNTI





PANORAMICA PINZE & STRUMENTI

La seguente tabella contiene tutte le pinze e gli strumenti che trovano impiego sul paziente. Se non sono descritte indicazioni diverse, devono essere seguite le già esposte istruzioni di manutenzione. Per ulteriori informazioni, fare riferimento alle specifiche modalità d'uso, agli opuscoli e al catalogo di ortodonzia vedi www.dentaurum.com.

PANORAMICA PINZE & STRUMENTI

DESCRIZIONE	REF
Pinza di Nance per anse	000-001-00
Porta-aghi media Pulirla e disinfettarla aperta, sterilizzarla chiusa al primo gradino.	000-030-00
Porta-aghi piccola Pulirla e disinfettarla aperta, sterilizzarla chiusa al primo gradino.	000-031-00
Porta-aghi media con anello Pulirla e disinfettarla aperta, sterilizzarla chiusa al primo gradino.	000-035-00
Pinza Mosquito senza gancio Pulirla e disinfettarla aperta, sterilizzarla chiusa al primo gradino.	000-730-00
Pinza Mosquito con gancio Pulirla e disinfettarla aperta, sterilizzarla chiusa al primo gradino.	000-731-00
Pinza Mosquito, curva Pulirla e disinfettarla aperta, sterilizzarla chiusa al primo gradino.	000-732-00
Pinza di Nance, Premium-Line	001-002-00
Pinza per archi linguali, Premium-Line	003-001-00
Spingibande Non utilizzare detergenti acidi/alcalini.	003-006-00
Pinza di How, curva, Premium-Line	003-111-00
Pinza di How, diritta, Premium-Line	003-112-00
Pinza Johnson per contornare, Premium-Line	003-114-00
Pinza universale Weingart, Premium-Line	003-120-00
Pinza universale Weingart piccola, Premium-Line	003-121-00
Pinza Jarabak Light Wire, Premium-Line	003-125-00
Pinza Light Wire, Premium-Line	003-130-00
Pinza di Angle standard, Premium-Line	003-139-00
Pinza per T.E.O., Premium-Line	003-180-01
Pinza per archi linguali/palatali, Premium-Line	003-185-00
Pinza a tre becchi Aderer extra piccola, Premium-Line	003-205-00
Pinza asporta-bracket, Premium-Line Rimuovere l'inserto prima della pulitura e disinfezione.	003-349-00
Pinza concavo-convessa extra piccola, Premium-Line	003-350-00
Pinza concavo-convessa piccola, Premium-Line	003-351-00
Pinza a testa di martello, Premium-Line	003-355-00

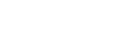
	Descrizione	REF
	Pinza Angle / Tweed per archi, Premium-Line	003-442-00
	Tronchese distale grande, Premium-Line	003-700-00
	Tronchese distale piccolo, Premium-Line	003-701-00
	Tronchese distale piccolo con manici lunghi, Premium-Line	003-702-00
	Tronchese distale, linguale	003-703-00
	Flush Cutter piccolo con o-ring in silicone, Premium-Line Rimuovere l'o-ring in silicone prima della pulitura, disinfezione. e sterilizzazione.	003-705-00
	Flush Cutter grande con o-ring in silicone, Premium-Line Rimuovere l'o-ring in silicone prima della pulitura, disinfezione. e sterilizzazione.	003-706-00
	Pinza per cerniera di Herbst TS / SUS, Premium-Line	003-710-00
	Pinza di ritegno, Premium-Line	003-711-00
	Pinza speciale per Ortho-Cast M-Series, Premium-Line Per la pulitura e la disinfezione smontare le lame, sterilizzare la pinza montata.	003-805-00
	Pinza De La Rosa per contornare, Premium-Line	004-109-00
	Pinza Begg Light Wire, Premium-Line	004-130-00
	Pinza di Angle, Premium-Line	004-139-00
	Tronchese grande, Premium-Line	004-266-00
	discovery® pearl Debonding Instrument	019-001-00
	Pinza asporta-bracket, diritta, Premium-Line	004-346-00
	Pinza asporta-bracket, angolata, Premium-Line	004-347-00
	Pinza asporta-bracket, Premium-Line Rimuovere l'inserto prima della pulitura e disinfezione.	004-349-00
	Pinza asporta-bracket speciale, angolata a 45°, Premium-Line	004-350-00
	Pinza di Tweed per loop, Premium-Line	012-350-00
	Pinza di Tweed per loop, con punta in tungsteno sostituibile, Premium-Line Rimuovere l'inserto prima della pulitura e disinfezione.	012-351-00
	Tronchese per legature piccolo, Premium-Line	014-151-00
	Tronchese per legature a 45°, Premium-Line	014-152-00
	Tronchese per legature, linguale	014-153-00
	Tronchese per legature	014-154-00
	Pinza a due becchi, Premium-Line	015-157-00
	Pinza forma-legature, Premium-Line	015-158-00

DESCRIZIONE	REF
 Pinza tendi-elastici, Premium-Line	015-160-00
 Tronchese per legature medio, Premium-Line	016-153-00
 Stripper interdentale Pulire, disinfezione e sterilizzare senza le strisce abrasive.	018-000-00
 Strumento sec. Langer, a doppia punta	019-000-00
 Strumento per legature, a doppia punta	021-273-00
 Strumento per legature e adattatore	022-274-00
 Strumento Linguball	023-275-00
 Strumento sl, oro	023-276-00
 Strumento sl, argento	023-277-00
 Strumento sl, argento smart sl	023-274-00
 Strumento di posizionamento, linguale	023-278-00
 Specchietto con manico e linee di riferimento (montato), linguale Da smontare per la pulitura e la disinfezione!	023-279-00
 Specchietto con linee di riferimento (senza manico), linguale	023-279-10
 Ligator Da smontare completamente per la pulitura e la disinfezione; togliere il filo dalla guida. Il Ligator (nonché le sue singole parti) deve essere pulito o disinfezato solo meccanicamente.	023-292-00
 Ligator Da smontare completamente per la pulitura e la disinfezione; togliere il filo dalla guida. Il Ligator (nonché le sue singole parti) deve essere pulito o disinfezato solo meccanicamente.	023-288-00
 Ligator Da smontare completamente per la pulitura e la disinfezione; togliere il filo dalla guida. Il Ligator (nonché le sue singole parti) deve essere pulito o disinfezato solo meccanicamente.	023-284-00
 Spingibande sec. Mershon	024-300-01
 Spingibande sec. Mershon	024-300-00
 Pinzette con linguetta di posizionamento e angolazione lunga Dopo il trattamento, asciugare bene la fessura della connessione (ad es. con aria compressa).	025-276-00
 Pinzette, costruzione sottile in un unico pezzo Dopo il trattamento, asciugare bene la fessura della connessione (ad es. con aria compressa).	025-277-00
 Pinzette, per denti posteriori Dopo il trattamento, asciugare bene la fessura della connessione (ad es. con aria compressa).	025-279-00
 Pinzette, design sottile Dopo il trattamento, asciugare bene la fessura della connessione (ad es. con aria compressa).	025-280-00
 Pinza asporta-bande Oliver-Jones, Premium-Line Rimuovere l'inserto prima della pulitura e disinfezione.	026-347-00
 Spingibande molare, con testa in plastica intercambiabile e puntale in tungsteno (triangolare) Non utilizzare detergenti e disinfezanti contenenti solventi. Pulire e disinfezione con la testa smontata.	026-354-00
 Spingibande molare in plastica Non utilizzare disinfezanti contenenti solventi.	026-355-00
 Strumento di utilità, a punta doppia	027-349-00
 Altimetro a stella per bracket, con punte metalliche	030-390-00

DESCRIZIONE	REF
 Righello	044-730-01
 Pinza Angle / Tweed, EQ-Line	045-000-00
 Pinza di Tweed per loop, EQ-Line	045-001-00
 Pinza di Angle, EQ-Line	045-002-00
 Pinza universale Weingart, EQ-Line	045-003-00
 Pinza asporta-bande Oliver-Jones, EQ-Line Rimuovere l'inserto prima della pulitura e disinfezione.	045-004-00
 Pinza asporta-bracket, EQ-Line Rimuovere l'inserto prima della pulitura e disinfezione.	045-005-00
 Pinza di How, diritta, EQ-Line	045-006-00
 Pinza Jarabak Light Wire, EQ-Line	045-009-00
 Pinza di Nance per anse, EQ-Line	045-010-00
 Tronchese distale, EQ-Line	045-021-00
 Tronchese per legature medio, EQ-Line	045-022-00
 Spingibande Eby Smontare completamente per la pulitura e la disinfezione: svitare la punta; svitare il manicotto dal manico; rimuovere il martelletto e la molla. Sterilizzare solo la punta.	051-023-00
 Apribocca, grande Ritratamento: max. 50 volte. Pulitura/disinfezione: utilizzare solo sostanze detergenti/disinfettanti idonee per policloruro di poliuretano secondo le istruzioni del fabbricante. Sterilizzazione: a vapore, 121 °C, tempo di mantenimento 15 min	075-600-00
 Apribocca, piccolo Ritratamento: max. 50 volte. Pulitura/disinfezione: utilizzare solo sostanze detergenti/disinfettanti idonee per policloruro di poliuretano secondo le istruzioni del fabbricante. Sterilizzazione: a vapore, 121 °C, tempo di mantenimento 15 min	075-601-00
 tomas®-screwdriver Pulirlo e disinfeccarlo completamente smontato. Sterilizzarlo rimontato.	302-004-10
 tomas®-applicator	302-004-20
 tomas®-applicator, versione lunga	302-004-70
 tomas®-wheel	302-004-30
 tomas®-torque ratchet Pulirlo e disinfeccarlo completamente smontato.	302-004-40
 tomas®-driver	302-004-50
 tomas®-driver, versione lunga	302-004-60
 Driver tomas®-guide	302-080-00
 Inserto di avvitamento manuale, modello sec. Pauls Pulirlo e disinfeccarlo completamente smontato. Sterilizzarlo rimontato.	302-004-81
 tomas®-stop screw	302-013-01
 tomas®-tool tray	302-156-00
 tomas® PI-reusable punch	303-210-10

DESCRIZIONE	REF
 tomas® PI-round drill	303-220-00
 tomas® PI-lance drill	303-230-00
 tomas® PI-pre drill 2.0	303-240-20
 tomas® PI-final drill 3.4	303-204-34
 tomas® PI-depth gauge	303-240-54
 tomas® PI-driver 2.5	303-310-00
 tomas® PI-applicator	303-320-00
 tomas® PI-wheel	303-340-00
 tomas® PI-lock key	303-350-00
 tomas® PI-driver 1.3	303-360-00
 tomas® PI-guide sleeve	303-500-10
 tomas® PI-trepan	303-500-20
 tomas® PI-tool tray	303-010-10
 Chiave a brugola 0.9	607-129-00
 Chiave a brugola 1.5	607-144-00
 Chiavetta grande per viti di espansione	611-116-00

STRUMENTI ROTANTI:

DESCRIZIONE	REF
 tomas®-drill SD 1.1, fresa pilota corta	302-103-00
 Fresina in tungsteno per rifinire, grossa	123-603-01 123-603-31
 Fresina in tungsteno per rifinire, fine	123-604-01 123-604-31
 Abrasivo per debonding, coppetta	123-700-01
 Abrasivo per debonding, disco	123-701-01
 Abrasivo per debonding, fiamma grossa	123-702-01
 Abrasivo per debonding, fiamma piccola	123-703-01



CHAT

CONTACT
DENTAURUM

Dentaurum GmbH & Co. KG

Turnstr. 31
75228 Ispringen · Germania

info@dentaurum.com
www.dentaurum.com



+49 72 31/803-0

ONLINE SHOP
SHOP.DENTAURUM.COM