

**remanium® G-weich**  
**NiCrMo-Dentalgusslegierung**  
**für Kronen und Brücken, Typ 4**  
**nach DIN EN ISO 22674**

**Zusammensetzung (Massen-%)**

Ni	Cr	Mo	Si
66,0	26,5	5,0	1,5

Weitere Elemente unter 1 %: Mn, B  
 Berylliumfrei

remanium® G-weich sollte nicht für Patienten mit einer bekannten Nickel-Allergie eingesetzt werden.

**Technische Daten nach ISO 22674**

Dehngrenze*	R <sub>0,2</sub>	400 MPa
Zugfestigkeit*	R <sub>m</sub>	700 MPa
Härte*	HV10	210
Bruchdehnung*	A <sub>5</sub>	10 %
E-Modul*	E	165 GPa
Dichte		8,2 g/cm <sup>3</sup>
Solidustemperatur		1210 °C
Liquidustemperatur		1240 °C
Farbe		weiß
Gewicht pro Gussstück		ca. 6 g

\*Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	NiCr-Gusslegierung für Kunststoffverblendung
Schmelzen	Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen
Schmelzspiegelung (HF)	Ja
Gießzeitpunkt (HF)	Nach Aufreißer der Schmelze sofort abgießen
Druckguss	250 – 450 mbar Gebrauchsanweisung REF 989-448-00 beachten!
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen
Schweißzusatz	NiCr-Schweißdraht, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Löten	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Flussmittel	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**Weitere Angaben siehe:**

**remanium®**, edelmetallfreie Legierungen für die Kronen- und Brückentechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-448-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter [www.dentaurum.de](http://www.dentaurum.de)

**Zahntechnische Hotline:** +49 72 31 / 803 - 410

**remanium® G-soft**  
**NiCrMo Dental Casting Alloy**  
**for crowns and bridges, type 4**  
**acc. to DIN EN ISO 22674**

**Composition (percentage by mass)**

Ni	Cr	Mo	Si
66.0	26.5	5.0	1.5

Additional elements less than 1 %: Mn, B  
 Contains no beryllium

remanium® G-soft must not be used for patients suffering from nickel allergy.

**Technical data acc. to ISO 22674**

Yield strength*	R <sub>0,2</sub>	400 MPa
Tensile strength*	R <sub>m</sub>	700 MPa
Hardness*	HV10	210
Fracture elongation*	A <sub>5</sub>	10 %
Modulus of elasticity*	E	165 GPa
Density		8.2 g/cm <sup>3</sup>
Solidus		1210 °C / 2210 °F
Liquidus		1240 °C / 2264 °F
Color		white
Weight per ingot		approx. 6 g

\*Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	NiCr dental casting alloy for resin veneers
Melting	Torch, Induction (HF), Light arc
Mirror like melt surface (HF)	Yes
Exact casting moment (HF)	As soon as the oxide layer starts to tear up
Pressure casting	250 – 450 mbar Observe instructions for use REF 989-448-00!
Welding	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding
Filler material	NiCr welding wire, REF 528-220-00 (0.5 mm)
Soldering	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Flux	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**For further information see:**

**remanium®**, non-precious metal alloys for crown and bridgework, instructions for use **REF 989-448-00**

Available free of charge from Dentaurum or on the internet at [www.dentaurum.de](http://www.dentaurum.de)

**Technical Hotline:** +49 72 31 / 803 - 410

remanium®  
 G-weich 



CC 0483

soft / mou /  
 blando / molle

Kurzanweisung  
 Short instructions for use  
 Mode d'emploi condensé  
 Instrucciones abreviadas  
 Brevi istruzioni per l'uso

  
 D  
 DENTAURUM

- ➔ Informationen zu Produkten finden Sie unter [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ For more information on our products, please visit [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ Vous trouverez toutes les informations sur nos produits sur [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ Descubra nuestros productos en [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ Informazioni su prodotti sono disponibili nel sito [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)

Stand der Information | Date of information |  
 Mise à jour | Fecha de la información |  
 Data dell'informazione: 10/16

Änderungen vorbehalten | Subject to modifications |  
 Sous réserve de modifications | Reservado el derecho  
 de modificación | Con riserva di apportare modifiche

  
 D  
 DENTAURUM

**remanium® G-mou****Alliage dentaire NiCrMo****pour couronnes et bridges, type 4****selon DIN EN ISO 22674****Composition (pourcentage par rapport à la masse)**

Ni	Cr	Mo	Si
66,0	26,5	5,0	1,5

Autres éléments &lt; à 1 % : Mn, B

Sans beryllium

Dans le cas d'allergie déclarée au nickel, éviter l'utilisation du remanium® G-mou.

**Caractéristiques techniques selon ISO 22674**

Limite d'allongement*	R <sub>0,2</sub>	400 MPa
Résistance à la traction*	R <sub>m</sub>	700 MPa
Dureté*	HV10	210
Allongement à la rupture*	A <sub>5</sub>	10 %
Module d'élasticité*	E	165 GPa
Densité		8,2 g/cm <sup>3</sup>
Point de solidification		1210 °C
Point de liquéfaction		1240 °C
Couleur		blanc
Poids de chaque plot		env. 6 g

\* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Alliage à base de NiCrMo pour incrustation résine
Fusion	À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc
Miroitement (HF)	Oui
Moment de la coulée (HF)	Après déchirure de la peau, couler sans attendre
Coulée sous pression	250 – 450 mbar Respecter le mode d'emploi REF 989-448-00 !
Soudage	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions
Métal d'apport	Fil de soudage NiCr, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Brassage	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Antioxydant	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**Pour plus d'informations voir :****remanium®**, alliages exempts de métaux précieux pour couronnes et bridges, mode d'emploi **REF 989-448-00**Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet [www.dentaurum.de](http://www.dentaurum.de)**Assistance téléphonique prothèse dentaire :****+49 72 31 / 803 - 411****remanium® G-blando****Aleación dental de NiCrMo****para coronas y puentes, tipo 4****según DIN EN ISO 22674****Composición (porcentaje en masa)**

Ni	Cr	Mo	Si
66,0	26,5	5,0	1,5

Otros elementos por debajo del 1 %: Mn, B

Libre de beryllium

remanium® G-blando non debería emplearse en pacientes con alergia al níquel.

**Características técnicas según ISO 22674**

Limite de dilatación*	R <sub>0,2</sub>	400 MPa
Resistencia a la tracción*	R <sub>m</sub>	700 MPa
Dureza*	HV10	210
Dilatación de rotura*	A <sub>5</sub>	10 %
Módulo de elasticidad*	E	165 GPa
Densidad		8,2 g/cm <sup>3</sup>
Solidus		1210 °C
Liquidus		1240 °C
Color		blanco
Peso de cada bloquecito		6 g aprox.

\* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10%.

Empleo	Aleación de NiCrMo para veneers con recubrimiento acrílico
Fusión	Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico
Reflejo de la fusión (AF)	Sí
Momento oportuno del colado (AF)	Al romperse y abrirse la masa fundida colar de inmediato
Colado a presión	250 – 450 mbar ¡Observar el modo de empleo REF 989-448-00!
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldo por láser y por impulsos WIG
Material de adición para soldo	Alambre de NiCr para soldar con láser, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Soldadura	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Fundente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**Para más informaciones véase:****remanium®**, aleaciones no preciosas para coronas y puentes, modo de empleo **REF 989-448-00**Entrega gratuita o en Internet en [www.dentaurum.de](http://www.dentaurum.de)**Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica:****+49 72 31 / 803 - 411****remanium® G-molle****Leg a base di NiCrMo****per corone e ponti, tipo 4****sec. DIN EN ISO 22674****Composizione (per cento da massa)**

Ni	Cr	Mo	Si
66,0	26,5	5,0	1,5

Altri elementi ≤ 1 %: Mn, B

Priva di Be

La lega remanium® G-molle non dovrebbe essere impiegata per pazienti con accertata allergia al nichel.

**Dati tecnici sec. ISO 22674**

Limite d'espansione*	R <sub>0,2</sub>	400 MPa
Resistenza alla trazione*	R <sub>m</sub>	700 MPa
Durezza*	HV10	210
Espansione di rottura*	A <sub>5</sub>	10 %
Modulo di elasticità*	E	165 GPa
Densità (peso specifico)		8,2 g/cm <sup>3</sup>
Punto stato solido		1210 °C
Punto stato liquido		1240 °C
Colore		argento chiaro
Peso per lingotto		ca. 6 g

\* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10%.

Impiego	Leg a di NiCrMo per resina
Fusione	Cannello, induzione (HF), arco voltaico
Aspetto fusione "occhio di bue" (HF)	Sì
Punto di colata (HF)	Colare dopo l'apertura della pellicola superficiale
Pressofusione	250 – 450 mbar Osservare le modalità d'uso REF 989-448-00!
Saldatura	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG
Apporto di materiale	Filo per saldatura in NiCr, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Saldatura	NiCr Sold 1, REF 102-302-00
Fluente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**Per ulteriori informazioni vedi:****remanium®**, leghe non preziose per ponti e corone, modalità d'uso **REF 989-448-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero: (+39) 051/86.25.80

**Servizio assistenza clienti:****(+39) 051 / 86.50.084**