

CE 0483

CARMEN®  
**CCS**  
COMPACT CERAMIC SYSTEM

## Mode d'emploi

# Chère cliente, Cher client,

En choisissant les produits Dentaureum, vous avez opté pour des produits de qualité, harmonieusement adaptés les uns aux autres, permettant une réalisation fiable et esthétique de vos travaux céramiques. Une des conditions essentielles de la réussite de vos travaux est le suivi des consignes d'utilisation de la céramique CCS.

Cette brochure contient de nombreux conseils pratiques sur la façon d'utiliser nos produits.

Vous trouverez des informations supplémentaires dans notre brochure intitulée "conseils pour travailler la céramique Carmen®." REF 989-677-30.

Si vous avez des questions sur la mise en oeuvre de nos produits  
notre équipe de techniciens dentaires se tient à votre disposition.

**Numéro vert. 0800 50 73 73**

Vous trouverez informations et modes d'emploi relatifs aux systèmes céramiques Dentaureum sur internet,  
à l'adresse suivante:

**[www.dentaureum.de](http://www.dentaureum.de)**

## Explication des symboles utilisés par Dentaureum



Respecter le mode d'emploi

$\alpha$

Symbole annonçant le coefficient de dilatation thermique pour un intervalle de température compris entre 25 °C et 400 °C après 2 cuissons.

$T_g$

Température de transition vitreuse.

**LOT**

Numéro du lot de fabrication (Lot)



A utiliser jusqu'au (date de péremption)

CE 0483

Rx only

Avertissement : vente et utilisation réservées aux prothésistes dentaires.

Date 03/2008, sous réserve de modification

# Sommaire

	Page
Indications . . . . .	3
Avantages du système CCS . . . . .	4
Composants des produits CCS et assortiments . . . . .	5
Composants CARMEN® . . . . .	6
Cuisson test . . . . .	7
Décontamination du four / soudure . . . . .	8
Construction et préparation de l'armature . . . . .	9
Application de l'opaque pâte Universal . . . . .	10
Application des masses épaulement CARMEN® . . . . .	11
Application de la masse épaulement . . . . .	12
Schéma de montage . . . . .	13
Montage de base (étape par étape) . . . . .	14
Montage personnalisé (étape par étape) . . . . .	15
Utilisation des Stains Universal . . . . .	16
Tableau de cuisson . . . . .	16
Tableaux de cuisson pour différents fours céramique . . . . .	17
Les composantes « produits » . . . . .	20

## Indications

Le système CCS est une céramique conforme aux normes EN ISO 9693 et EN ISO 6872 (amendement 1), compatible avec tous les alliages ayant un coefficient de dilatation compris entre  $14,1 \times 10^{-6}/K$  et  $15,3 \times 10^{-6}/K$  (25 °C à 600 °C) et entre  $13,9 \times 10^{-6}/K$  et  $15,1 \times 10^{-6}/K$  (25 °C à 500 °C).

CCS peut être utilisé avec le revêtement réfractaire EspriVest Ultra pour la fabrication des inlays, onlays et couronnes tout céramique. CCS a été mis au point pour une utilisation dans le domaine dentaire et doit être utilisé selon les indications du mode d'emploi.

Pour toutes utilisations autres que celles prévues par le fabricant, celui-ci décline toute responsabilité.

# Avantages du système CCS

## Montage simple

### D'excellents résultats en quelques étapes

De nos jours, le quotidien du laboratoire est la recherche de l'efficacité. L'essentiel est de tout mettre en œuvre pour obtenir de bons résultats dans un temps limité pour chaque étape de travail. Dans ce but, Dentaurum a développé le nouveau système CCS, un programme céramique se basant sur un minimum de composants essentiels et grâce auquel il est possible d'obtenir rapidement la teinte de la dent naturelle par une technique d'application simple. Grâce à sa gamme, CCS vous permet d'individualiser vos céramiques, et de répondre aux attentes les plus exigeantes des patients.

## Un temps de cuisson court

### Gagnez du temps dans la fabrication de votre céramique

Les programmes de cuisson de CCS ont été optimisés afin de ménager le four à céramique et de réduire le temps de fabrication, permettant ainsi d'augmenter la productivité de votre laboratoire (température de départ 550 °C, vitesse de montée en température de 65 K·min<sup>-1</sup>, température finale 870 °C). En règle générale, il n'est pas nécessaire de procéder à un refroidissement lent.

## Une excellente concordance

### Une parfaite compatibilité avec CARMEN®

CCS est parfaitement compatible avec le système céramique CARMEN® et peut être complété par des composants de la gamme CARMEN®. Les poudres CARMEN® s'adaptent parfaitement au programme de cuisson CCS.

## Maximisez vos possibilités d'obtention de teintes

### Masses pour les systèmes céramiques CCS et CARMEN®

L'étendue colorimétrique des masses Chroma Concept est beaucoup plus importante que celle du Vita classique\* notamment dans les régions des teintes plus rouges ou fortement colorées ainsi que dans la région des teintes blanches. Les Chromas dentines ont la même opacité que les dentines CCS. Elles peuvent être utilisées pures ou en mélange avec les dentines CARMEN® ou CCS.

\* Vita est une marque déposée de VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen

# Les composants des produits CCS et assortiments

Produits	Composants
Opaque en pâte Universal	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
Dentine D	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
Dentine Intensive Fluorescente IFD	crème, jaune, orange
Incisal I	1, 2, 3
Incisal transpa-opalescent ITO	1, 2, 3
NT Neutre transparent	NT
Liquide	Liquide Universal pour pâtes, Stains Universal, de modelage LV standard, de modelage LV+

Les composants CCS sont parfaitement compatibles avec le système céramique CARMEN®. Tous les composants CCS sont marqués en «**gras**».



CCS Teintier de masses



Coffret d'essai



COMPACT-Set

## CCS assortiment

### COMPACT-Set

REF 270-112-00

16 Opaques Universal en pâte A1-D4	à 3 g
16 Dentines A1-D4	à 20 g
3 Dentines intensives fluorescentes IFD	à 20 g
3 Incisals I	à 20 g
3 Incisals transp.-opalescents ITO	à 20 g
1 Neutre transparent NT	20 g
1 Liquide universel pour pâtes	20 ml
1 Liquide de modelage LV+ Universal	100 ml
1 Liquide de modelage LV Standard	20 ml
1 Teintier de masses CCS	
1 Pinceau pour opaque no. 6	

### CHROMA CONCEPT Set

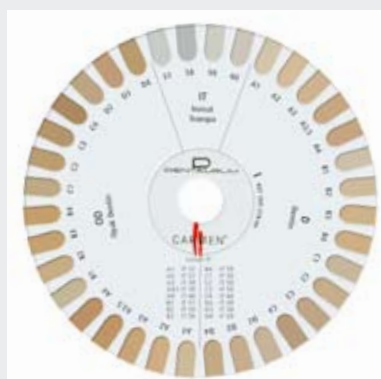
REF 270-150-00

4 Chroma Opaques CO 1 - CO 4	à 3 g
12 Chroma Dentines CD 1 - CD 12	à 20 g
1 Chroma Incisal CI 1	20 g
1 Teintier de masse Chroma Concept	

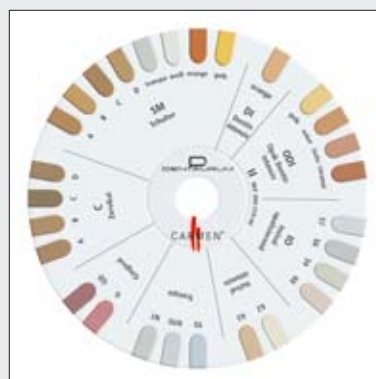
# Composants CARMEN®

Produits	Composants
Opaque en pâte Universal	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
Masse d'épaulement SM	A, B, C, D, blanche, jaune, orange, transparent
Masse cervicale C	A, B, C, D
Dentine opaque OD	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
Dentine D	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
Dentine opaque intensive ODI	jaune, ocre, saumon, caramel
Dentine intensive DI	orange
Arteline AL	ivoire, jaune, jaune doré, jaune miel, citron, olive
Incisal transparent IT	57, 58, 59, 60
Incisal opalescent IO	57, 58, 59, 60
Neutre transparent NT	NT
Transparent opal. TO	64
Neutre Transp. Opal. NTO	65
Incisal intensif II	62, 63
Masse correction CM	CM
Masse gencive G, GD	claire, foncée
Stains UNIVERSAL	A, B, C, 0, 1, 2, 3, 4,5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
Liquide	Pâte Universal, Masse épaulement, Stains Universal, Modelage MV, Modelage LV Standard, Modelage LV+, SM-Isokit

Les composants CARMEN® sont parfaitement compatibles avec le système céramique CCS.



CARMEN® Teintier de base, disque 1



CARMEN® Teintier de caractérisations, disque 2

# Cuisson test

## Cuisson test

Afin de déterminer la bonne température de cuisson de votre four, nous recommandons de réaliser une cuisson test car seule une telle opération permet de savoir comment mener à bien les cuissons ultérieures.

Pour ce faire, fabriquer une pastille avec la masse NT (neutre transparent) mélangée au liquide de modelage LV et réaliser une cuisson en réglant votre four selon les valeurs suivantes :

- Température de départ : 550 °C
- Temps de séchage : 8 minutes
- Augmentation de la température : 65 K · min<sup>-1</sup>
- Départ du vide : 550 °C
- Température finale et fin du vide : 870 °C
- Temps de maintien : 1 minute sans vide



Fig. 1 : Echantillon avec une cuisson correcte.



Fig. 2 : Echantillon avec une cuisson incorrecte (température trop faible).

---

# Décontamination du four / Soudure

## Décontamination du four et du support de cuisson

Le four à céramique et le support de cuisson doivent être décontaminés régulièrement.

**Attention** : tenir compte des recommandations du fabricant du four.

## Suggestion de programme

- Utiliser pendant le programme de décontamination une pastille de graphite REF 260-317-00
- Température de départ : 600 °C
- Temps de séchage : 1 minute
- Montée en température : 100-120 °C/min
- Température finale : 1050 °C
- Temps de maintien : 10 minutes
- Programme de cuisson sans vide

## Soudure après cuisson

- Soudure (745 °C)
- Température de départ : 200 °C
- Temps de séchage : 8 minutes
- Montée en température : 55 °C/min
- Température finale : 810 °C
- Temps de maintien : 30 secondes
- Programme de cuisson sans vide
- Pas de refroidissement lent

### Remarque :

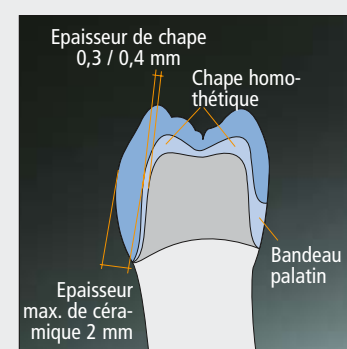
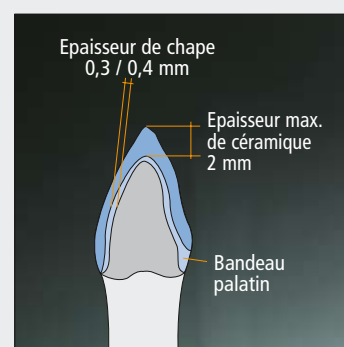
Pour éviter la condensation, fermer la chambre de cuisson avant de mettre le four hors tension.

# Construction et préparation de l'armature

En règle générale, les céramiques et alliages dentaires sont, du point de vue thermique, adaptés entre eux de façon à ce que les tensions générées pendant la phase de refroidissement qui suit la cuisson, soient les plus avantageuses possibles pour les deux matériaux (la céramique et l'alliage). La nature de ces tensions dépend aussi des caractéristiques géométriques de l'infrastructure et du matériau de recouvrement de celle-ci.

Nous vous conseillons de respecter les principes suivants lors de la construction de l'armature :

- L'armature est une reproduction réduite de la dent, elle doit avoir une forme homothétique.
- Ne pas dépasser une épaisseur de 2 mm de céramique.
- Éviter les arêtes et les angles vifs, préférer des formes arrondies.
- Une armature doit être stable lors de la cuisson de la céramique et supporter les contraintes lors de la mastication.
- Des bridges à plusieurs éléments peuvent être solidifiés à l'aide d'ailettes palatines.
- L'armature doit présenter une épaisseur d'au moins 0,4 mm pour des alliages en métaux précieux et de 0,3 mm pour des alliages non précieux (tenir compte de cela dès la phase de modelage de la cire).
- Pour une sécurité optimale, s'assurer que les coefficients de dilatation de la céramique et de l'alliage soient compatibles.
- Afin de garantir une bonne cohésion entre le métal et la céramique, il est conseillé pour la préparation de l'armature de suivre les instructions du fabricant de l'alliage. Avant de recouvrir l'armature, procéder au sablage et au nettoyage de celle-ci.
- Après nettoyage, l'armature ne doit en aucun cas être souillée.



Afin de garantir une liaison sûre entre la céramique et l'alliage, bien oxyder l'infrastructure et la sabler après son meulage, en procédant comme indiqué dans le mode d'emploi du fabricant de l'alliage. Avant de monter le cosmétique, il est impératif de bien nettoyer l'infrastructure à la vapeur ou à l'eau bouillante afin de la débarrasser de toutes les salissures coriacées.



Fig. 1 : Pour la préparation de l'armature, nous conseillons de travailler à l'aide de fraises en carbure de tungstène.



Fig. 2 : Sablage de la surface de l'armature à 110 – 150 µm et à une pression de 2 – 3 bars.

Pour la préparation de l'armature et pour savoir si une cuisson d'oxydation est nécessaire, se référer aux instructions du fabricant de l'alliage.

# Application de l'opaque pâte Universal

L'opaque pâte Universal s'utilise sur les alliages précieux, non précieux et les ors galvanisés. Recouvrir l'armature d'une couche d'opaque fine et régulière.

## Remarque :

Mélanger l'opaque Universal avant utilisation. La pâte doit avoir une consistance crémeuse.



Fig. 1 : Application de l'opaque à l'aide d'un pinceau souple et plat.



Fig. 2 : Après la 1<sup>ère</sup> cuisson de l'opaque pâte.



Fig. 3 : Application de la deuxième couche d'opaque pâte.



Fig. 4 : Après la 2<sup>ème</sup> cuisson de l'opaque pâte.

## Remarque :

Nettoyer le pinceau pour opaque Universal uniquement à l'aide du liquide pâte Universal ou à la vapeur, bien sécher celui-ci avant de l'utiliser de nouveau.

# Application des masses épaulement CARMEN®

La céramique CARMEN® propose quatre masses épaulement de base, réparties dans les familles de teintes A-B-C-D. Le modifieur pour masse d'épaulement blanc permet par mélange avec les quatre masses de base d'obtenir toutes les teintes de A1 à D4 (se référer au tableau de mélange ci-contre). Pour accroître la translucidité et l'effet de profondeur de l'épaulement, ajouter le modifieur pour masse d'épaulement transparent. D'autres effets peuvent être obtenus par les masses d'épaulement jaune et orange. Pour mélanger les poudres, utiliser le liquide de modelage Universal pour masses d'épaulement.

Teintes	A	B	C	D	Blanc
A 1	50 %				50 %
A 2	65 %				35 %
A 3	70 %				30 %
A 3,5	100 %				
A 4	100 %				
B 1		35 %			65 %
B 2		80 %			20 %
B 3		90 %			10 %
B 4		100 %			
C 1			50 %		50 %
C 2			75 %		25 %
C 3			85 %		15 %
C 4			100 %		
D 2				60 %	40 %
D 3	60 %			30 %	10 %
D 4				100 %	

# Application de la masse d'épaulement

Isoler le die avec l'isolant SM Isoprotector (REF 260-324-01) au niveau de l'épaulement.

Mélanger la masse épaulement choisie avec le liquide pour masse épaulement Universal. Appliquer la masse d'épaulement en partant de l'armature vers la limite de la préparation. Faire sécher (à l'aide d'un sèche-cheveux ou d'un mouchoir en papier). Désolidariser la coiffe et effectuer la cuisson selon le programme indiqué. Pour compenser le retrait dû à la première cuisson, isoler à nouveau le die avec le produit SM Isoprotector. Appliquer la masse épaulement où cela est nécessaire puis effectuer la deuxième cuisson (même programme). Retoucher les bavures de céramique avec une pointe montée très fine (attention à la vitesse de rotation ! 15 000 min<sup>-1</sup> maximum).



Fig. 1 : Couronne avant l'application de la masse épaulement.



Fig. 2 : Application de la masse épaulement.



Fig. 3 : Avant la deuxième cuisson de la masse épaulement.

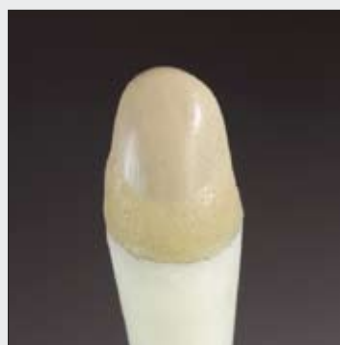


Fig. 4 : Ajustage après la deuxième cuisson.

# Schéma de montage

Sélectionner les masses céramiques en fonction de la teinte souhaitée. Pour l'obtention de la teinte finale, se reporter aux étapes du schéma de montage illustré ci-contre.

- Armature
- Opaque
- Masse épaulement
- Dentine
- Incisal
- Neutre transparent (si nécessaire)



Fig. 1 : Schéma de montage CCS.

Tableau de correspondance des incisals I

Teintes	Incisals	Teintes	Incisals
A 1	I 1	B 4	I 3
A 2	I 1	C 1	I 3
A 3	I 2	C 2	I 2
A 3,5	I 2	C 3	I 2
A 4	I 3	C 4	I 3
B 1	I 1	D 2	I 3
B 2	I 2	D 3	I 2
B 3	I 2	D 4	I 2

# Montage de base (étape par étape)



Fig. 1 : Montage anatomique avec la masse dentine.



Fig. 2 : Réduction de la dentine pour le montage de l'incisal.



Fig. 3 : Montage de l'incisal I.



Fig. 4 : Augmenter légèrement le volume final.



Fig. 5 : Résultat après la première cuisson.



Fig. 6 : Correction de la forme après la première cuisson.



Fig. 7 : Avant cuisson de glaçage.

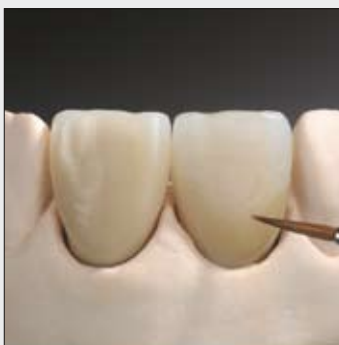


Fig. 8 : Appliquer les stains pour de fines corrections de teinte et de caractérisation. Mélanger les stains avec le liquide stains Universal.

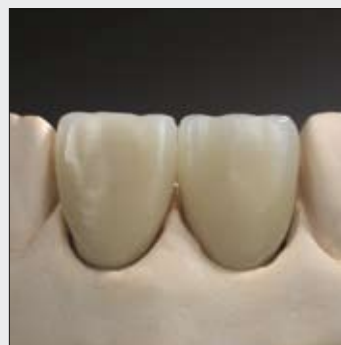


Fig. 9 : Couronne céramique après la cuisson de glaçage.

# Montage personnalisé (étape par étape)



Fig. 1 : Montage anatomique avec la masse dentine.



Fig. 2 : Réduction de la dentine pour le montage des masses complémentaires.



Fig. 3 : Application de la dentine intensive fluorescente.



Fig. 4 : Montage des masses incisales et transpa-opalescentes.



Fig. 5 : Résultat après la première cuisson.



Fig. 6 : Correction de la forme après la première cuisson.



Fig. 7 : Préparation de l'état de surface.



Fig. 8 : Contrôle de l'état de surface à l'aide de poudre d'argent.





















Fig. 9 : Couronne céramique après glaçage.

# Utilisation des Stains Universal

Les colorants de maquillage permettent de modifier les teintes. Ils peuvent être insérés dans la céramique, mélangés à celle-ci et peuvent représenter jusqu'à 10% du poids de la masse céramique (SM, OD, D, IT, IO, NT + G).

En outre, ces masses peuvent être utilisées pour la coloration, en surface, de la céramique, dans ce cas, utiliser le liquide stains Universal.

 Body ST A	 ST 7 rose foncé
 Body ST B	 ST 8 lilas
 Body ST C	 ST 9 bleu
 ST 0 neutre	 ST 10 gris
 ST 1 blanc	 ST 11 vert olive
 ST 2 vanille	 ST 12 jaune olive
 ST 3 jaune	 ST 13 marron clair
 ST 45 orange plus	 ST 14 marron foncé
 ST 6 rose	 ST 15 noir

## Tableau de cuisson – Programme de base

	Température de départ	Temps de séchage	Augmentation de temp./min	Départ du vide	Fin du vide	Température finale	Temps de maintien
En cas de cuisson d'oxydation, respecter les indications du fabricant.							
Cuisson opaque pâte Universal 1 + 2	500 °C	6 min	75 °C/min	500 °C	930 °C	930 °C	1 min sans vide
Cuisson de l'épaulement 1 + 2	550 °C	6 min	65 °C/min	550 °C	900 °C	900 °C	1 min sans vide
Cuisson dentine 1	550 °C	6 min	65 °C/min	550 °C	870 °C	870 °C	1 min sans vide
Cuisson dentine 2	550 °C	5 min	65 °C/min	550 °C	870 °C	870 °C	1 min sans vide
Glaçage	550 °C	4 min	75 °C/min	–	–	870 °C	1 min sans vide

Le tableau de cuisson a été établi dans un four étalonné au fil d'argent. Des temps de séchage plus longs optimiseront les résultats.

### Remarques :

Les valeurs sont données à titre indicatif et doivent être ajustées selon le four utilisé (âge et marque du four).

Les valeurs indiquées ici sont le résultat de l'expérience.

Si vous avez des questions sur la mise en oeuvre de nos produits notre équipe de techniciens dentaires se tient à votre disposition.

**Numéro vert. 0800 50 73 73**

# Tableaux de cuisson pour différents fours céramique

## AUSTROMAT D4

T					00:00	min
S					06:00	min
V	500	°C			-:-	min
Temp 1	930	°C	75	°C/min	01:00	min
Temp 2	-	°C	-	°C/min	-:-	min
Temp 3	-	°C	-	°C/min	-:-	min
VAC	930	°C	100	%	01:00	min
<b>1<sup>ère</sup> et 2<sup>ème</sup> cuisson d'opaque</b>						

T					00:00	min
S					06:00	min
V	550	°C			-:-	min
Temp 1	870	°C	75	°C/min	01:00	min
Temp 2	-	°C	-	°C/min	-:-	min
Temp 3	-	°C	-	°C/min	-:-	min
VAC	870	°C	100	%	01:00	min
<b>Dentine 1</b>						

T					00:00	min
S					06:00	min
V	550	°C			00:00	min
Temp 1	900	°C	65	°C/min	01:00	min
Temp 2	-	°C	-	°C/min	-:-	min
Temp 3	-	°C	-	°C/min	-:-	min
VAC	900	°C	100	%	01:00	min
<b>1<sup>ère</sup> et 2<sup>ème</sup> cuisson d'épaulement</b>						

T					-:-	min
S					04:00	min
V	550	°C			-:-	min
Temp 1	870	°C	75	°C/min	01:30	min
Temp 2	-	°C	-	°C/min	-:-	min
Temp 3	-	°C	-	°C/min	-:-	min
VAC	870	°C	-	%	01:30	min
<b>Cuisson de glaçage*</b>						

T					00:00	min
S					03:00	min
V	550	°C			02:00	min
Temp 1	870	°C	65	°C/min	01:00	min
Temp 2	-	°C	-	°C/min	-:-	min
Temp 3	-	°C	-	°C/min	-:-	min
VAC	870	°C	100	%	01:00	min
<b>Dentine 2</b>						

\* La cuisson de glaçage peut se faire avec ou sans vide. En allongeant le temps de stabilisation le degré de glaçage est augmenté.

# Tableaux de cuisson pour différents fours céramique

## Austromat D2

	START	□	↻ min	✂ min	VAC %	°C ↻ min	END °C	✂ min:sec	(V) min:sec	↻ 1 min	2 ↻ min
Cuisson d'opaque 1 + 2	500 °C	0	6	0	100	75 °C	930 °C	1:00	1:00	0	0
Cuisson de l'épaulement 1+2	550 °C	0	6	0	100	65 °C	900 °C	1:00	1:00	0	0
Cuisson dentine 1	550 °C	0	4	2	100	65 °C	870 °C	1:00	1:00	0	0
Cuisson dentine 2	550 °C	0	3	2	100	65 °C	870 °C	1:00	1:00	0	0
Glaçage	550 °C	0	4	0	0	75 °C	870 °C	2:30	1:30	0	0

## Austromat 3001

Cuisson opaque pâte Universal 1 + 2	C500 T360 · L9 V9 T075 · C930 V0 T60 CO LO T2 C500
Cuisson de l'épaulement 1 + 2	C550 T360 · L9 V9 T050 · C900 V0 T60 CO LO T2 C550
Cuisson dentine 1	C550 T360 · L9 V9 T050 · C870 V0 T60 CO LO T2 C550
Cuisson dentine 2	C550 T300 · L9 V9 T050 · C870 V0 T60 CO LO T2 C550
Glaçage	C550 T240 · L9 T075 · C870 T120 CO LO T2 C550

## Austromat M

	START	□	↑	→	VAC LEVEL	°C ↻ min	END °C	→ min:sec	(V)	↘ 1	2 ↘
Cuisson opaque pâte Universal 1 + 2	500 °C	6	2	0	9	75 °C	930 °C	1:00		0	0
Cuisson de l'épaulement 1+2	550 °C	2	4	2	9	65 °C	900 °C	1:00		0	0
Cuisson dentine 1	550 °C	3	3	2	9	65 °C	870 °C	1:00		0	0
Cuisson dentine 2	550 °C	3	3	2	9	65 °C	870 °C	1:00		0	0
Glaçage	550 °C	0	2	0	0	75 °C	870 °C	2:00		0	0

### Remarques :

- Des alliages possédant un taux d'or élevé peuvent exiger un traitement particulier après la cuisson d'oxydation (respecter les instructions du fabricant de l'alliage).
- Le système CCS n'utilise pas de masse de glaçage. Pour augmenter l'effet de brillance, il suffit d'augmenter la température finale ou le temps de maintien du programme de glaçage.

# Tableaux de cuisson pour différents fours céramique

## Multimat MCII (Mach1/Mach2)

	Température de départ	Séchage (min)	Préchauffage (min)	Vide (min)	Temps de cuisson (min)	Température finale	Augmentation de temp/min	Vide
Cuisson opaque pâte Universal 1 + 2	500 °C	3	3	1,0	2,0	930 °C*	75 °C	50 °C
Cuisson d'épaulement 1 + 2	500 °C	3	3	1,0	2,0	920 °C*	50 °C	50 °C
Cuisson dentine 1	500 °C	3	3	1,0	2,0	880 °C*	50 °C	50 °C
Cuisson dentine 2	500 °C	3	2	1,0	2,0	880 °C*	50 °C	50 °C
Glaçage	500 °C	2	2	–	1,5 – 3,0	880 °C*	75 °C	–

## P90/P95

	Température de départ	Augmentation de temp./min	Température finale	Temps de séchage (min)	Temps de maintien (min)	Départ du vide	Fin du vide
Cuisson opaque pâte Universal 1 + 2	400 °C	75 °C	930 °C	8 *	1	400 °C	929 °C*
Cuisson d'épaulement 1 + 2	550 °C	65 °C	900 °C	5	1	550 °C	899 °C*
Cuisson dentine 1	550 °C	65 °C	870 °C	6	1	550 °C	869 °C*
Cuisson dentine 2	550 °C	65 °C	870 °C	6	1	550 °C	869 °C*
Glaçage	550 °C	75 °C	870 °C	4	1 – 3	–	–

## Vacumat

	Température finale	Temps de séchage	Temps de montée (min)	Temps de maintien	Temps de vide	Temps de refroidissement
Cuisson opaque pâte Universal 1 + 2	930 °C	6	7	1	7	–
Cuisson d'épaulement 1 + 2	900 °C	5	7	1	7	–
Cuisson dentine 1	870 °C	6	6	1	6	–
Cuisson dentine 2	870 °C	6	6	1	6	–
Glaçage	870 °C	4	5	1 – 3	–	–

\* 8 min. Temps de fermeture (selon le four)

# Les composantes « produits »

## Opaque en pâte Universal

Opaque en pâte A1	<b>262-311-10</b>	3 g
Opaque en pâte A2	<b>262-312-10</b>	3 g
Opaque en pâte A3	<b>262-313-10</b>	3 g
Opaque en pâte A3.5	<b>262-314-10</b>	3 g
Opaque en pâte A4	<b>262-315-10</b>	3 g
Opaque en pâte B1	<b>262-321-10</b>	3 g
Opaque en pâte B2	<b>262-322-10</b>	3 g
Opaque en pâte B3	<b>262-323-10</b>	3 g
Opaque en pâte B4	<b>262-324-10</b>	3 g
Opaque en pâte C1	<b>262-331-10</b>	3 g
Opaque en pâte C2	<b>262-332-10</b>	3 g
Opaque en pâte C3	<b>262-333-10</b>	3 g
Opaque en pâte C4	<b>262-334-10</b>	3 g
Opaque en pâte D2	<b>262-342-10</b>	3 g
Opaque en pâte D3	<b>262-343-10</b>	3 g
Opaque en pâte D4	<b>262-344-10</b>	3 g
Opaque en pâte gencive	<b>262-250-10</b>	3 g
Chroma Opaque CO 1 Bleach	<b>262-301-10</b>	3 g

## D Dentine

Dentine A1	<b>274-211-40</b>	20 g
Dentine A1	<b>274-211-60</b>	40 g
Dentine A2	<b>274-212-40</b>	20 g
Dentine A2	<b>274-212-60</b>	40 g
Dentine A3	<b>274-213-40</b>	20 g
Dentine A3	<b>274-213-60</b>	40 g
Dentine A3.5	<b>274-214-40</b>	20 g
Dentine A3.5	<b>274-214-60</b>	40 g
Dentine A4	<b>274-215-40</b>	20 g
Dentine A4	<b>274-215-60</b>	40 g
Dentine B1	<b>274-221-40</b>	20 g
Dentine B1	<b>274-221-60</b>	40 g
Dentine B2	<b>274-222-40</b>	20 g
Dentine B2	<b>274-222-60</b>	40 g
Dentine B3	<b>274-223-40</b>	20 g
Dentine B3	<b>274-223-60</b>	40 g
Dentine B4	<b>274-224-40</b>	20 g
Dentine B4	<b>274-224-60</b>	40 g
Dentine C1	<b>274-231-40</b>	20 g
Dentine C1	<b>274-231-60</b>	40 g
Dentine C2	<b>274-232-40</b>	20 g
Dentine C2	<b>274-232-60</b>	40 g
Dentine C3	<b>274-233-40</b>	20 g
Dentine C3	<b>274-233-60</b>	40 g
Dentine C4	<b>274-234-40</b>	20 g
Dentine C4	<b>274-234-60</b>	40 g
Dentine D2	<b>274-242-40</b>	20 g
Dentine D2	<b>274-242-60</b>	40 g
Dentine D3	<b>274-243-40</b>	20 g
Dentine D3	<b>274-243-60</b>	40 g
Dentine D4	<b>274-244-40</b>	20 g
Dentine D4	<b>274-244-60</b>	40 g

## IFD Dentine intensive fluorescente

Dentine intens. fluoresc. crème	<b>274-751-40</b>	20 g
Dentine intens. fluoresc. jaune	<b>274-760-40</b>	20 g
Dentine intens. fluoresc. orange	<b>274-770-40</b>	20 g

## I Incisal

Incisal 1	<b>275-750-40</b>	20 g
Incisal 1	<b>275-750-60</b>	40 g
Incisal 2	<b>275-760-40</b>	20 g
Incisal 2	<b>275-760-60</b>	40 g
Incisal 3	<b>275-770-40</b>	20 g
Incisal 3	<b>275-770-60</b>	40 g

## ITO Incisal transp.-opalescent

Incisal transp.-opalescent 1	<b>275-650-40</b>	20 g
Incisal transp.-opalescent 1	<b>275-650-60</b>	40 g
Incisal transp.-opalescent 2	<b>275-660-40</b>	20 g
Incisal transp.-opalescent 2	<b>275-660-60</b>	40 g
Incisal transp.-opalescent 3	<b>275-670-40</b>	20 g
Incisal transp.-opalescent 3	<b>275-670-60</b>	40 g

## NT Neutre transparent

Neutre transparent	<b>275-299-40</b>	20 g
Neutre transparent	<b>275-299-60</b>	40 g

## Liquides

Liquide univ. pour pâtes	<b>299-170-40</b>	20 ml
Liquide univ. pour pâtes	<b>299-170-80</b>	100 ml
Modelage LV Standard Univ.	<b>299-160-41</b>	20 ml
Modelage LV Standard Univ.	<b>299-160-81</b>	100 ml
Modelage LV Standard Univ.	<b>299-160-91</b>	500 ml
Modelage LV+ Univ.	<b>299-160-40</b>	20 ml
Modelage LV+ Univ.	<b>299-160-80</b>	100 ml
Modelage LV+ Univ.	<b>299-160-99</b>	500 ml







**Vous trouverez davantage d'informations sur les produits Dentaaurum sur notre site Internet.**

**www.dentaaurum.de**  
www.dentaaurum.de

CE 0483

Mise à jour : 04/08

Sous réserves de modifications

**D**  
**DENTAURUM**