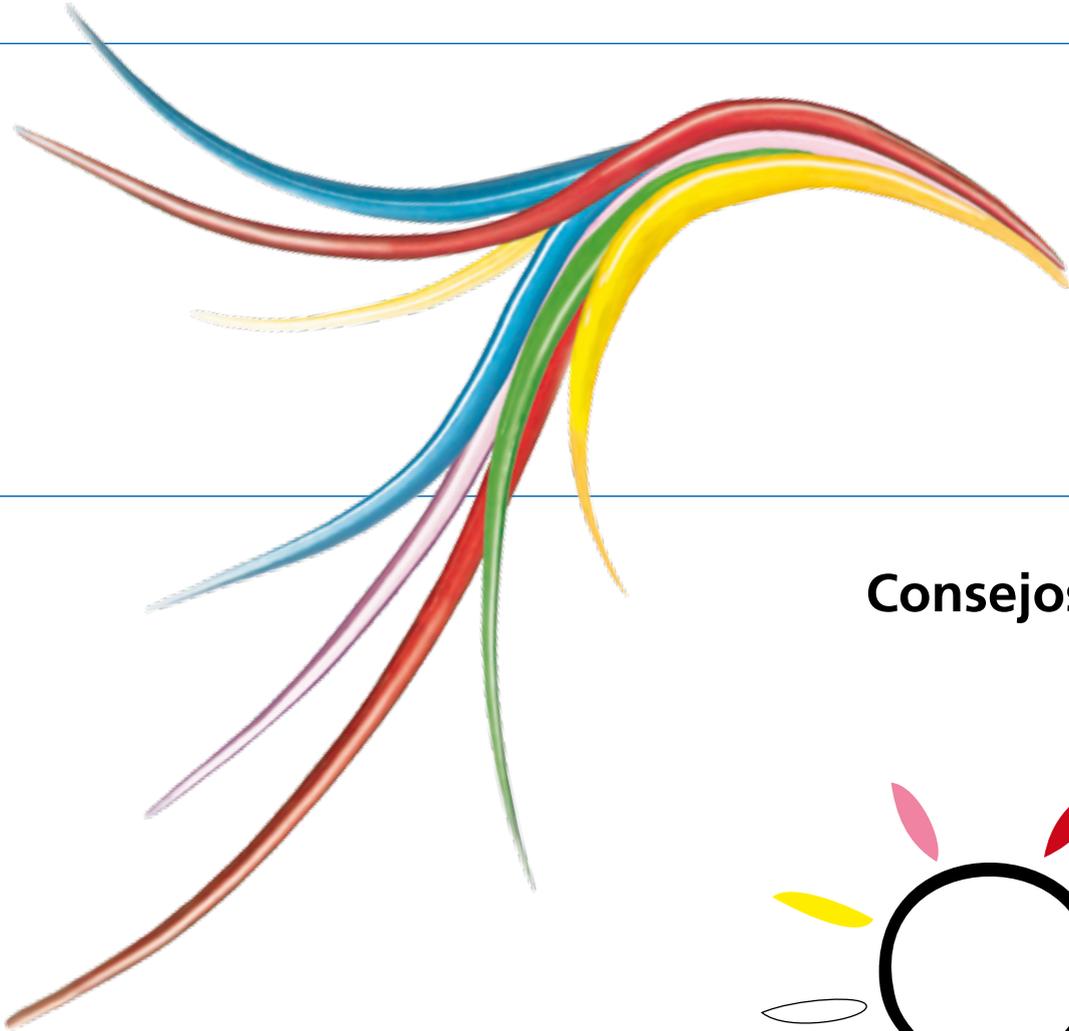


# Orthocryl® LC

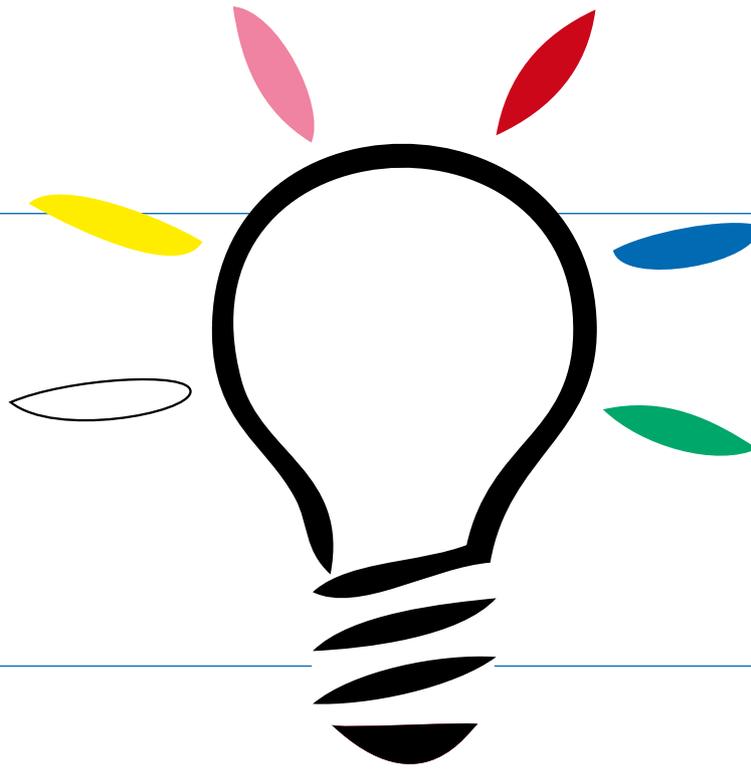


## Consejos de uso



**D**  
DENTAURUM



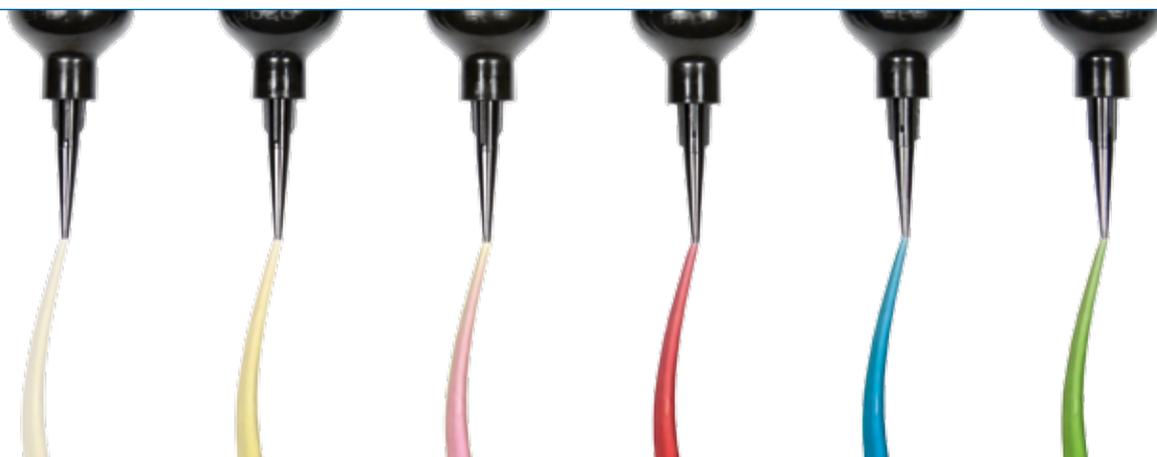


## Consejos de uso

Desde que introdujimos Orthocryl® LC al mercado en verano de 2014, nos han llegado muchas reacciones positivas de clientes.

A base de estas reacciones ha surgido una nueva colección de consejos de uso, que va más allá del modo de empleo. Queremos compartir estos consejos con usted.

Le ofrecemos nuevos consejos para cada fase de procesamiento ordenados por palabras clave y explicamos como puede aumentar su eficiencia durante su trabajo. No solo podrá mejorar sus resultados con Orthocryl® LC, sino también optimizar su proceso de elaboración de placas removibles.



# Aplicación

Contexto	Consejo
<b>Retenciones de alambre</b>	Para fijar retenciones de alambre sobre el modelo, se puede utilizar Orthocryl® LC en vez de cera adhesiva.
<b>Burbujas de aire</b>	Para evitar burbujas de aire, le recomendamos mantener la punta del cartucho dentro del material aplicado. (Fig 1)
<b>Burbujas de aire</b>	Puede eliminar burbujas de aire con un instrumento puntiagudo (p. ej. instrumento LinguBall). (Fig 2)
<b>Micas Disco</b>	Las micas Disco pueden aplicarse directamente sobre el Orthocryl® LC no curado. (Por favor, note: Aplique las micas cuando haya llegado a la mitad del grosor de la placa para que quede espacio como para cubrir las micas con acrílico.) (Fig 3)
<b>Cuerpo de acrílico</b>	Recomendamos elaborar las placas de Orthocryl® LC con un grosor que sea aprox. 0,5–1,0 mm mayor que el grosor usual de placas hechas de acrílicos convencionales.
<b>Tornillos de expansión</b>	Cubra los tornillos de expansión con aprox. 1 mm de acrílico por arriba y por debajo.
<b>Retenciones de alambre</b>	Cubra las retenciones de alambre con aprox. 1 mm de acrílico por arriba y por debajo.

# Superficie

Contexto	Consejo
<b>Cuerpo de acrílico</b>	El tamaño del agujero de la punta del cartucho determina la superficie del acrílico durante la aplicación. o agujero pequeño = aplicación específica. (Fig 4) o agujero grande inclinado (punta de cartucho acortada) = superficie lisa. (Fig 5)
<b>Cuerpo de acrílico</b>	Recomendamos alisar la superficie del acrílico con un instrumento puntiagudo (p. ej. llave para tornillo de expansión). Para alisar la superficie, insertar la punta del instrumento en el material y mover el instrumento con un movimiento tembloroso por la superficie.

# Curado

Contexto	Consejo
<b>Capa inhibida por oxígeno</b>	Para evitar que se produzca una capa inhibida por oxígeno, efectúe el curado bajo vacío (p. ej. 3M ESPE Visio™ Beta).
<b>Cuerpo de acrílico</b>	En caso de aparatos complejos puede ser útil efectuar un precurado de aprox. 10 segundos, pero la parte basal del aparato debe elaborarse en un solo paso sin precurado.
<b>Elegir el aparato de curado</b>	Recomendamos utilizar aparatos de curado con lámparas halógenas o estroboscópicas en vez de lámparas ultravioletas, puesto que producen mejores resultados de curado.
<b>Aparatos bimaxilares</b>	En caso de aparatos bimaxilares, puede ser útil colocar papel de aluminio en el paladar y en el piso de la boca durante el proceso de curado. (Fig 6)



# Acabado

Contexto	Consejo
<b>Abrasivos apropiados</b>	Abrasivos para acrílicos blandos producen menos polvo durante el acabado. (Fig 7)

# Tornillos de expansión

Contexto	Consejo
<b>Control de función</b>	Durante el control de función de los tornillos de expansión es importante recordar de cerrar el tornillo con el mismo número de giros que al abrirlo. (Tornillo puede desprenderse.)
<b>Procesar acrílico alrededor del tornillo de expansión</b>	Puede aplicar Orthocryl® LC debajo del tornillo de expansión con la punta del cartucho sin quitar el tornillo del modelo. Si ha fijado la espiga del soporte del tornillo sobre el modelo mediante un hueco vaciado con cera, puede quitar el tornillo de expansión antes de aplicar Orthocryl® LC. (Fig 8)
<b>Tornillos de expansión</b>	Cubra los tornillos de expansión con aprox. 1 mm de acrílico por arriba y por debajo.

# Reparaciones

Contexto	Consejo
<b>Cuerpo de acrílico</b>	Puede reparar o alterar aparatos de Orthocryl® LC con Orthocryl® LC. Para ello, agrande la fisura de fractura o lije la superficie del Orthocryl® LC con papel de lija grueso en la región a reparar. Quite el polvo de lijar y aplique el material nuevo directamente. (Fig 9)
<b>Combinación con PMMA</b>	Para reparar o alterar aparatos de PMMA (p. ej. Orthocryl®), utilice un agente de unión (p. ej. primostick de primotec). Agrande la fisura de fractura o lije la superficie del PMMA (p. ej. Orthocryl®) con papel de lija grueso en la región a reparar. Quite el polvo de lijar y aplique el agente de unión según las instrucciones de uso del fabricante y aplique Orthocryl® LC.

# Placas de mordida

Contexto	Consejo
<b>Curado</b>	Al elaborar placas de mordida, es posible precurar las placas dentro del articulador con un aparato de polimerización de mano (p. ej. bluephase®).
<b>Combinación con PMMA</b>	Es necesario utilizar un agente de unión al combinar Orthocryl® LC con férulas termoformadas (en PMMA p. ej. primostick).
<b>Aislamiento del maxilar opuesto</b>	Para aislar el maxilar opuesto, utilice un film transparente estándar. (¡Evite arrugas!)

# Esterilización

Contexto	Consejo
<b>Cuerpo de acrílico</b>	Recomendamos esterilizar el material curado a una temperatura de 134 °C.



# Grupo Dentaureum

Alemania | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA  
y en más de 130 países a nivel mundial.



DENTAURUM  
QUALITY  
WORLDWIDE  
UNIQUE

➔ Descubra nuestros productos y servicios en [www.dentaureum.com](http://www.dentaureum.com)

Fecha de la información: 03/16

Reservado el derecho de modificación



[www.dentaureum.com](http://www.dentaureum.com)



Like us on Facebook!



Visit us on YouTube!

**D**  
DENTAURUM