



Más de 30 años de tecnología
de soldadura láser de Dentaaurum.

desktop **Compact**

Uniones, que aguantan

D
DENTAURUM
1886

Tecnología de soldadura láser: Técnica de unión premium.



Unión rápida y eficaz.

En comparación con la soldadura convencional con láser se ahorra hasta 80 % de tiempo. Nuevas construcciones y reparaciones se efectúan más fácilmente, con mayor rapidez y mejores resultados.

Máxima estabilidad.

Al contrario de lo que ocurre con las soldaduras convencionales, con el láser se obtienen estructuras muy homogéneas del mismo material soldado. Por eso tales uniones son más resistentes a las cargas mecánicas. Importante ventaja para sus clientes.

Ajuste de precisión aún no alcanzado.

Las estructuras soldadas con láser tienen una mayor precisión que las soldaduras convencionales.

Amplio espectro de aplicaciones.

Independientemente de si se realizan simples reparaciones (p.ej. rotura de un gancho) o nuevas restauraciones complejas (p.ej. amplias supraconstrucciones), la soldadura láser es más rápida y de superior calidad.



Para pasárselo mejor en la profesión – Buena fidelización de los clientes. Superioridad frente a otros laboratorios. ¡Pueden Ustedes recoger todos los aparatos, pero déjenme mi láser!

*(Láser Dentaaurum,
año de construcción 2005)*

Andreas Schoch, Wolfegg



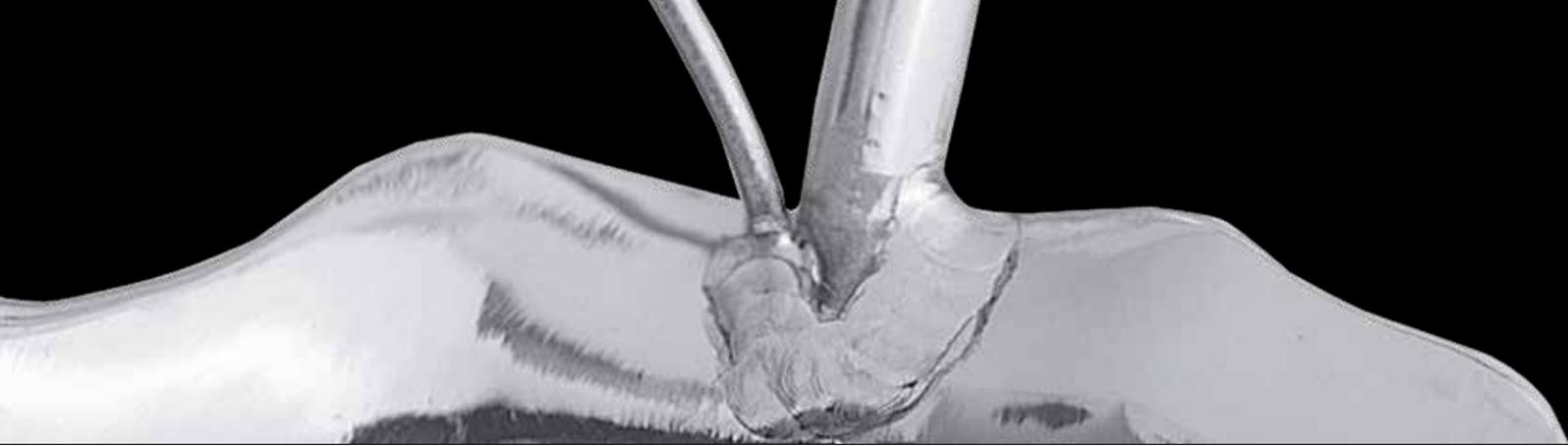
Excelente biocompatibilidad.

La renuncia a usar soldadura, la cual es muy propensa a la corrosión, hace que las restauraciones soldadas con láser sean tan valiosas. Ahora la tecnología de soldadura láser permite a cada laboratorio evitar ese importante punto débil de la técnica de unión clásica en beneficio de los pacientes.

Fácil lógica de manejo.

Esto es válido para todo usuario, ya sea principiante o profesional con experiencia de láser: la lógica de todos los ajustes del láser es absolutamente sencilla.

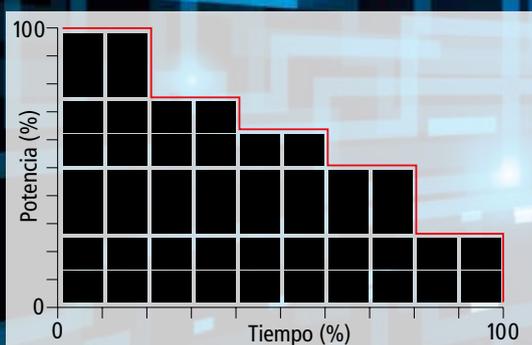
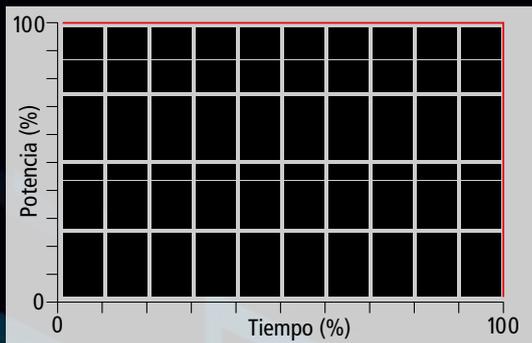


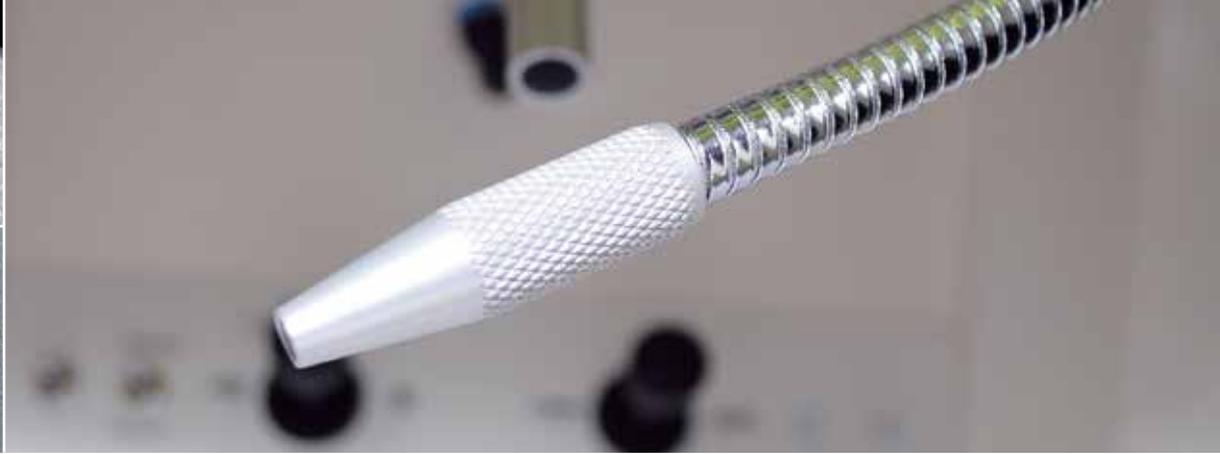


Alta tecnología en precisión.

La conformación del impulso.

Los láseres dentales de Dentaureum fueron los primeros en usar esta tecnología aplicando impulsos de láser de modulación programada en tiempo, adaptados al tipo de material en cuestión, facilitando así el soldeo. Esto permite trabajar mejor y de forma más rápida, evitando posibles fisuras y tensiones. Todo esto ha sido comprobado científicamente muchas veces.





Muy buen aparato de trabajo, la soldadura convencional con material de aporte la hemos eliminado por completo. Eficiente, rápido, efectivo. No queremos prescindir nunca más de él.

(Láser Dentaureum, año de construcción 1998)

Häppy Dent GmbH, Berlin

Muy alta energía de soldadura.

Sólo con el láser pueden alcanzarse fácilmente profundidades de soldeo de hasta 3 mm. Otros métodos de soldadura están limitados a 0,6 mm máximo.

La más alta precisión.

Con el desktop Compact láser puede dosificarse la energía de forma muy exacta, también en estructuras muy delgadas (de un espesor aún menor de 0,2 mm) pueden efectuarse puntos de soldadura. Esto no es posible con otros métodos, que prácticamente excluyen aplicaciones como p. ej. prolongaciones de márgenes de coronas.

Soldadura rápida.

La mayoría de los trabajos de soldadura láser pueden realizarse en una fracción del tiempo requerido en otros métodos de soldadura.

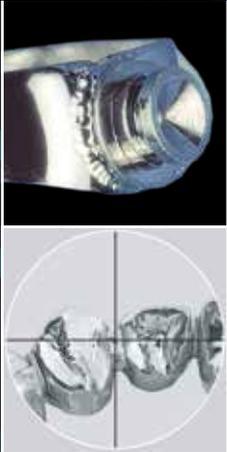
Óptica de luz intensa y cámara de trabajo bien iluminada.

El microscopio con óptica de alto grado proporciona un amplio campo visual bien iluminado. La gran nitidez en el área de trabajo facilita al usuario una soldadura de precisión y segura.

Gran diversidad de materiales.

Al margen de las aleaciones de acero inoxidable, de las aleaciones semipreciosas o no-preciosas, el titanio en particular, resulta excelente de soldar con láser. También los metales de uso habitual en la ortodoncia se sueldan de forma precisa y fina con el desktop Compact láser.

Más de 30 años de experiencia
con soldadura láser de Dentaurum.



Gran facilidad de manejo.

Una pantalla táctil fácil de manejar y bien comprensible que indica los parámetros de soldar, la conformación del impulso, el espacio de almacenamiento y el programa de servicio.

Los puntos de soldadura más diminutos por láser.

Aplicaciones, como soldaduras en espacios estrechos interproximales (aún cercanos a la porcelana) son realizables con el desktop Compact láser. Esto no es posible en otros métodos (diámetro mínimo del punto de soldeo con láser 0,3 mm aproximadamente, con otros métodos p.ej. Phaser aprox. 1,5 mm).

Foco variable.

El diámetro del foco del rayo láser puede regularse sin escalonamiento entre 0,2 mm y 2,0 mm. Esto cubre toda la diversidad de soldaduras requeridas en odontotécnica – desde restauraciones diminutas hasta el alisado de grandes superficies.



La más larga experiencia con láseres dentales.

Dentaurum fue la primera en lanzar la tecnología de soldadura láser para la odontotécnica a nivel mundial.

Hotline competente.

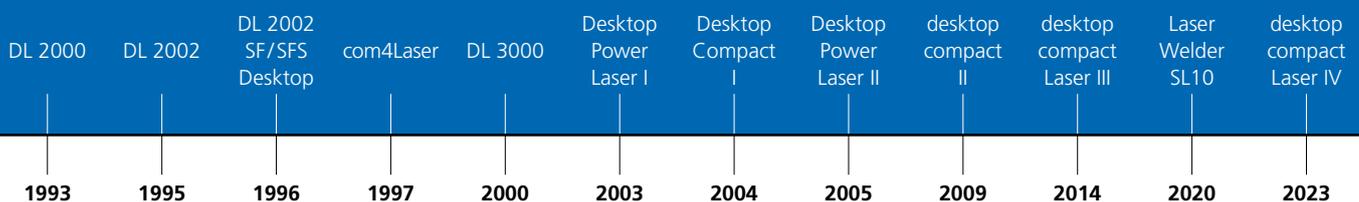
La gran ventaja: los orgullosos propietarios de un Láser Dentaurum pueden confiar plenamente en el equipo de expertos en todo lo relacionado con la aplicación odontotécnica y la tecnología del láser. Estamos a su entera disposición para ayudarles.

Servicio completo al cliente.

Tan pronto como el aparato esté instalado en su local, recibirá de nuestro técnico una breve introducción, de manera que usted pueda realizar ya las primeras pruebas de soldadura y así poder aprovechar mejor luego el siguiente cursillo para principiantes.

La vida útil.

Casi todos los aparatos de soldadura láser construidos jamás por Dentaurum siguen utilizándose a diario.



Técnica de soldadura láser – potente y de fácil manejo.

Este aparato compacto de sobremesa es el resultado de más de 20 años de experiencia en la técnica de soldadura dental con láser.

En la técnica protésica no existe otro aparato de mayor utilidad.

*(Láser Dentaaurum,
año de construcción 1995)*

Porz Dental, Colonia

Desde las soldaduras más finas hasta juntas recias, también estructuras macivas, el desktop Compact láser cubre todos los ámbitos de la odontotécnica, así como en ortodoncia y ortopedia maxilar. Dosificación y precisión de ajuste de la potencia facilitan el trabajo. El sencillo y cómodo manejo del aparato facilitan el trabajo sin fatiga del usuario.

- Aparato compacto para colocar sobre la mesa.
- Gran facilidad de manejo gracias a la pantalla táctil.
- Alta reserva de potencia.
- De diseño ergonómico – amplia cámara de trabajo con inclinación del eje del láser.
- Microscopio de primera calidad con buen campo visual.
- Modulación integrada de los impulsos – 4 formas de impulso preajustadas.
- Dos boquillas de gas protector, 1 x flexible y 1 x fija basculante.
- Gran amplitud de ajuste de los parámetros de impulso – manejo sencillo con la palanca de mando (Joysticks).
- Boquillas de aire refrigerado y de aspiración integradas.



desktop Compact



Datos técnicos

desktop Compact

REF 090-578-50

Potencia media máx.	60 W
Potencia del impulso	5.000 W
Energía del impulso	50 J
Duración del impulso	0,5 ms – 20 ms
Frecuencia del impulso	cada impulso – 25 Hz
Diámetro del punto de soldadura	0,2 mm – 2,0 mm, regulación mecánica sin etapas
Espacios de memoria	39
Conformación de impulsos	4 formas de impulso preajustadas
Boquilla de argón	1x flexible, 1x fija basculante
Boquilla de aire	integrada en la cámara de soldeo
Aspiración	integrada con filtro en suspensión
Microscopio	Estereoscopio con 16 veces más de aumento
Iluminación	2 x 3,2 W LED
Altura máx. de trabajo	88 mm
Tensión de la red	200 V~ – 240 V~
Fusibles de red	T 16 A
Frecuencia de la red	50 Hz – 60 Hz
Peso	42 kg
Dimensiones (anchura x altura x profundidad)	510 mm x 500 mm x 630 mm

Opcional

Grifería para el argón	con indicador de caudal	REF 090-404-00
Trípode eléctrico de altura regulable	altura mín. de trabajo 740 mm altura máx. de trabajo 1090 mm	REF 090-574-00
Contrato de mantenimiento y de servicio al cliente	mantenimiento anual por Dentaurum	REF 099-400-00
Cursillo odontotécnico y sobre seguridad del láser	en la empresa en Ispringen o en su laboratorio	

Accesorios de técnica láser.

Alambre de CoCr para soldar, \varnothing 0,25 mm

Alambre de CoCr para soldar, \varnothing 0,35 mm

Alambre de CoCr para soldar, \varnothing 0,50 mm

Alambre de NiCr para soldar, \varnothing 0,50 mm

Alambre rematitan® en rollo Ti, redondo, \varnothing 0,4 mm

Alambre rematitan® en rollo Ti, redondo, \varnothing 0,7 mm

Alambre rematitan® en barras Ti, redondo, \varnothing 1,0 mm

Alambre rematitan® en barras Ti, redondo, \varnothing 1,2 mm

Alambre rematitan® en barras Ti, redondo, \varnothing 1,5 mm

Alambre rematitan® en barras Ti, \varnothing laminado 0,5 mm x 1,5 mm

REF 528-215-10 1 pieza

REF 528-210-10 1 pieza

REF 528-200-10 1 pieza

REF 528-220-00 1 pieza

REF 528-039-50 1 pieza

REF 528-040-50 1 pieza

REF 528-041-00 10 piezas

REF 528-042-00 10 piezas

REF 528-050-00 1 pieza

REF 528-043-00 10 piezas

Porta-pastilla de titánio

Pastilla de titanio

REF 090-525-00 1 pieza

REF 090-526-00 5 piezas

Muñón cónico para soldar con láser, azul

REF 111-901-00 10 piezas

Trípode eléctrico de altura regulable

Valvulería de argón

Cojín posamanos

REF 090-574-00 1 pieza

REF 090-404-00 1 surtido

REF 090-513-10 2 piezas

Su opinión es importante para nosotros.

DL 2000 (19 años): Estoy muy satisfecho con el aparato y el servicio. Durante los muchos años que el aparato lleva en funcionamiento, únicamente tuve un problema una sola vez, pero incluso pudo resolverse por vía telefónica. El mejor aparato y el más rentable que yo haya adquirido jamás.

(Láser Dentaurem, año de construcción 1995)

DL Kölbl & Heinrici, Grafing / Munich

¡Una ayuda genial para reparaciones metálicas de todo tipo, correcciones de trabajos combinados o estructuras metálicas para cerámica! Más rápido y limpio que la soldadura convencional con material de aporte o con soplete. Yo ya no concibo un laboratorio dental sin láser. ¡Todo es posible con la ayuda de este aparato milagroso!

(Láser Dentaurem, año de construcción 1993)

Laufer Zahntechnik, Mannheim

Ventajas en el ámbito de las composturas, unión con láser de supraestructuras implantoportadas o en el ámbito de coronas y puentes, también para cumplir la Ley de Productos Médicos (alemana) (ya no es necesario trabajar con soldaduras de aporte), lo dicho, actualmente es inconcebible el trabajo diario del laboratorio sin él.

(Láser Dentaurem, año de construcción 2001)

H.I.T. Dental GmbH, Sigmaringen



CONTACT
DENTAURUM

Dentaurum GmbH & Co. KG



Turnstr. 31
75228 Ispringen/Germany



info@dentaurum.com
www.dentaurum.com



Telefon +497231/803-0



ONLINE SHOP
SHOP.DENTAURUM.COM