



Fräsbanks.  
Premium-Qualität für jeden Anspruch.



### Optimierte Standardausführung in Implantatqualität.

remanium® star MD II zeichnet sich durch eine homogene Zusammensetzung aus, die hohe Festigkeiten und eine hohe Duktilität garantiert. Eine gute Laserschweißbarkeit und eine bewährt gute Keramikhaftung sind weitere Eigenschaften, auf die das große Sicherheitspotential aufbaut.

# remanium® star MD II – Standard Qualität.

## Produktvorteile:

- Bewährte remanium® star Zusammensetzung.
- Geprüfte und langjährig bewährte Legierung für alle Anwendungen in der Kronen- und Brückentechnik.
- Sehr gute Eignung zur keramischen Verblendung mit Verblendkeramiken im konventionellen WAK-Bereich.
- Sehr hohe Duktilität.
- Gute Fräseigenschaften.
- Hohe Festigkeit Typ 3, DIN EN ISO 22674.
- Gut laserschweißbar.

## Technische Daten

0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$	320 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	506 MPa
Härte	281 HV 10
Bruchdehnung $A_s$	5,9 %
Elastizitätsmodul E	202 GPa
Dichte	8,5 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25–500 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Solidus-Temperatur	1.320 °C
Liquidus-Temperatur	1.420 °C

## Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Weitere Elemente ≤ 1 %: Fe, Mn, N, Nb



## Lieferformen (Ø 98,4 mm)

Stärke	Bund	Menge	REF
8 mm	ohne	1 Stück	102-750-01
10 mm	ohne	1 Stück	102-751-01
12 mm	10 mm	1 Stück	102-752-01
13,5 mm	10 mm	1 Stück	102-753-01
15 mm	10 mm	1 Stück	102-754-01
18 mm	10 mm	1 Stück	102-755-01
20 mm	10 mm	1 Stück	102-756-01
25 mm	10 mm	1 Stück	102-757-01



### Titan mit niedriger Härte.

Reintitan Blank für alle Bereiche der Kronen- und Brückentechnik. Höchst biokompatibel mit werkzeugschonenden Fräseigenschaften.

# rematitan® blank Ti2 – Reintitan.

## Produktvorteile:

- Hohe Biokompatibilität.
- Sehr gute keramische Verblendbarkeit mit entsprechender für Titan geeigneten Verblendkeramik wie ceraMotion® Ti.
- Hohe Korrosionsbeständigkeit.
- Gute Fräseigenschaften durch niedrige Härte.

## Technische Daten

0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$	380 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	505 MPa
Härte	180 HV 10
Bruchdehnung $A_s$	34 %
Elastizitätsmodul E	120 GPa
Dichte	4,5 g/cm <sup>3</sup>
WAK 25–500 °C	9,6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Schmelzpunkt	1.665 °C

## Zusammensetzung (Massen-%)

Ti
99,3

Weitere Elemente < 1 %: Fe, O



## Lieferformen (Ø 98,4 mm)

Stärke	Bund	Menge	REF
10,0 mm	ohne	1 Stück	100-202-10
12,0 mm	10 mm	1 Stück	100-202-12
15,0 mm	10 mm	1 Stück	100-202-15
20,0 mm	10 mm	1 Stück	100-202-20



### Für hohe Beanspruchung.

Titanlegierung (Ti 6 Al 4 V) mit gesteigerter mechanischer Festigkeit. Gute Eignung besonders bei großspannigen, grazilen Gerüststrukturen und Implantatarbeiten.

# rematitan® blank Ti5 – Titanlegierung.

## Produktvorteile:

- Hohe mechanische Festigkeit.
- Hohe Biokompatibilität in Implantatqualität.
- Sehr gute keramische Verblendbarkeit mit entsprechender für Titan geeigneten Verblendkeramik wie ceraMotion® Ti.
- Hohe Korrosionsbeständigkeit.

## Technische Daten

0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$	832 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	908 MPa
Härte	285 HV 10
Bruchdehnung $A_s$	7%
Elastizitätsmodul E	120 GPa
Dichte	4,3 g/cm³
WAK 25–500 °C	$10,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Solidus-Temperatur	1.605 °C
Liquidus-Temperatur	1.650 °C

## Zusammensetzung (Massen-%)

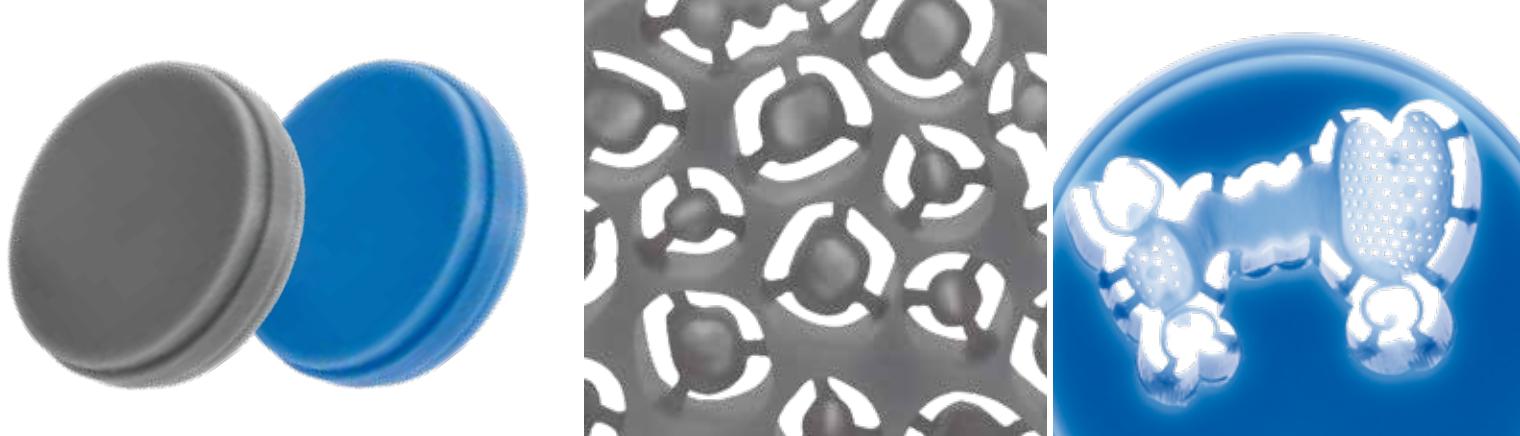
Ti	Al	V
89,0	6,0	4,0

Weitere Elemente < 1 %: Fe, O



## Lieferformen ( $\varnothing$ 98,4 mm)

Stärke	Bund	Menge	REF
10 mm	ohne	1 Stück	100-205-10
12 mm	10 mm	1 Stück	100-205-12
15 mm	10 mm	1 Stück	100-205-15
20 mm	10 mm	1 Stück	100-205-20



### Wachs fräsen leicht gemacht.

Wachsblanks mit hervorragenden Fräseigenschaften zur Herstellung von Kronen und Brücken oder Modellguss im CAD/Vest Verfahren. Verarbeitung in allen gängigen Fräsanlagen für Standard-Abmessungen von Fräsbanks.

StarWax Blank grey ist ideal für CAD/Vest Kronen- und Brückenarbeiten zum Pressen oder Gießen.

StarWax Blank blue ist ideal für CAD/Vest Modellgussarbeiten zum Gießen.

# StarWax Blanks – zum Pressen oder Gießen.

## Produktvorteile

### StarWax Blank grey:

- Rückstandsloses Ausbrennverhalten.
- Hohe Kantenstabilität.
- Leichte Elastizität.

## Technische Daten

Farbe	grau, blau
Tropfpunkt	100 - 130 °C
Dichte	0,92 - 0,97 g/cm <sup>3</sup>
Löslichkeit im Wasser	unlöslich

**Zusammensetzung:** Synthetisches Wachs

## Produktvorteile

### StarWax Blank blue:

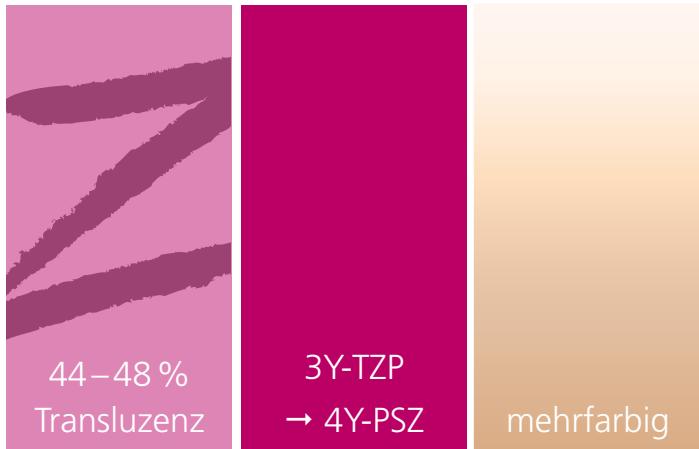
- Spannungsfrei.
- Hohe Bruchfestigkeit.
- Hohe Passgenauigkeit.

## Lieferformen (ø 98,5 mm mit Bund)

Stärke	Farbe	Menge	REF
20 mm	grau	1 Stück	120-230-00
25 mm	blau	1 Stück	120-235-00



The symbol for smarter zirconia



### Stark & ästhetisch & mehrfarbig.

Das mehrfarbige und mehrschichtige Zirkonoxid ceraMotion® Z Hybrid ist ein echtes Multitalent. Es vereint in einem Blank die Ästhetik eines 1000 MPa Zirkonoxids mit der Festigkeit eines hochtransluzenten Zirkonoxids.

ceraMotion® Z Hybrid ist pure Ästhetik und für sämtliche Arbeiten im Front- und Seitenzahnbereich geeignet.

Durch ein spezielles Hightech Verfahren werden hier zwei verschiedene Zirkonoxidwerkstoffe in einem Blank vereint. ceraMotion® Z Hybrid ist in den 9 gängisten V-Farben und 2 Bleachfarben erhältlich und bietet eine sichere Farbreproduktion.

ceraMotion® Z Hybrid weist eine sehr gute Fräsbart auf und ist für alle offenen CAD/CAM Systeme geeignet. Primär empfehlen wir dieses Material für monolithische und ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten, besonders auch für die Finalisierung mit einer Pastenkeramik (z.B. ceraMotion® One Touch). Die Weiterverarbeitung mit einer klassischen Verblendkeramik (z.B. ceraMotion® Zr) ist ebenfalls möglich.

### Produktvorteile:

- Sichere Reproduzierbarkeit für Ästhetik auf höchstem Niveau
- Multiindikativ durch höchste Festigkeit im Dentinbereich
- Natürlich fließende Farbübergänge von zervikal bis inzisal
- Verfügbar in den 9 gängigsten V-Farben + 2 Bleachfarben
- Hervorragende Fräsbart
- Empfohlene Sintertemperatur 1480 °C
- Transluzenz 44 % – 48 % (uneingefärbt, 1 mm)
- Optimale Finalisierung mit ceraMotion® One Touch





## ceraMotion® Z Hybrid



### Technische Daten

Typ II Klasse 5 Zahnkeramik nach EN ISO 6872

Farben: Bleach 1, Bleach 2, A1, A2, A3, A3,5,  
A4, B1, B2, C2

■ Material	ZrO <sub>2</sub> 3Y-TZP → 4Y-PSZ
■ Durchmesser	98,3 mm
■ Biegefestigkeit (biaxial)	1300 MPa → 1.020 MPa
■ Dichte	> 6,04 g/cm <sup>3</sup>
■ Radioaktivität	< 0,02 Bq/g
■ Löslichkeit	< 20 µg/cm <sup>2</sup>
■ WAK	10,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Chemische Zusammensetzung

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 96,5 %	5,8 % – 9,7 %	< 0,5 %

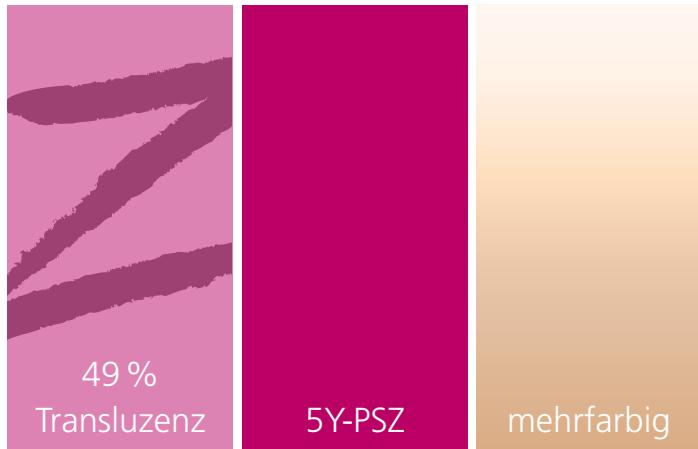
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	weitere Oxide
< 0,5 %	< 2,0 %	< 0,5 %

Die genannten Werte wurden an Prüfkörpern ermittelt und sind typisch für den Werkstoff. Die Produkteigenschaften können jedoch in Abhängigkeit von Bauteilkonstruktion und Formgebungsverfahren von diesen Werten abweichen.

Farbe	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	Menge
A1	272-411-14	272-411-18	272-411-22	1 Stück
A2	272-412-14	272-412-18	272-412-22	1 Stück
A3	272-413-14	272-413-18	272-413-22	1 Stück
A3,5	272-415-14	272-415-18	272-415-22	1 Stück
A4	272-414-14	272-414-18	272-414-22	1 Stück
B1	272-421-14	272-421-18	272-421-22	1 Stück
B2	272-422-14	272-422-18	272-422-22	1 Stück
C2	272-432-14	272-432-18	272-432-22	1 Stück
Bleach 1	272-300-14	272-300-18	272-300-22	1 Stück
Bleach 2	272-400-14	272-400-18	272-400-22	1 Stück



The symbol for smarter zirconia



## Ultra-hochtransluzent & mehrfarbig.

Das mehrfarbige, voreingefärbte und ultra-hoch-transluzente Zirkonoxid ceraMotion® Z Cubic Multishade ist geeignet für Inlays, Veneers, Einzelkronen und 3-gliedrige Brücken.

Mit einer Transluzenz von 49 % besitzt die Restauration nach dem Sintern eine natürliche Lichtdynamik und genügt höchsten ästhetischen Ansprüchen. ceraMotion® Z Cubic Multishade ist in den 9 gängigsten V-Farben erhältlich und bietet eine sichere Farbreproduktion.

ceraMotion® Z Cubic Multishade weist eine sehr gute Fräsbarekeit auf und ist für alle offenen CAD/CAM Systeme geeignet. Primär empfehlen wir dieses Material für monolithische und ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten. Für die Finalisierung bietet sich eine zeitsparende und dennoch ästhetische Verblendung mit einer Pastenkeramik (z.B. ceraMotion® One Touch) besonders an. Die Weiterverarbeitung mit einer klassischen Verblendkeramik (z.B. ceraMotion® Zr) ist ebenfalls möglich.

## Produktvorteile:

- Sichere Reproduzierbarkeit für Ästhetik auf höchstem Niveau
- Natürlich fließende Farbübergänge von zervikal bis inzisal
- Verfügbar in den 9 gängigsten V-Farben
- Besonders geeignet für Inlays, Onlays, monolithische Kronen und 3-gliedrige Brücken
- Hervorragende Fräsbarekeit
- Empfohlene Sintertemperatur 1450 °C
- Transluzenz 49 % (uneingefärbt, 1 mm)
- Optimale Finalisierung mit ceraMotion® One Touch





## ceraMotion® Z Cubic Multishade



### Technische Daten

Typ II Klasse 4 Zahnkeramik nach EN ISO 6872

Farben: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C2, D2

■ Material	ZrO <sub>2</sub> 5Y-PSZ
■ Durchmesser	98,3 mm
■ Biegefestigkeit (biaxial)	600 MPa
■ Dichte	> 6,04 g/cm <sup>3</sup>
■ Radioaktivität	< 0,02 Bq/g
■ Löslichkeit	< 100 µg/cm <sup>2</sup>
■ WAK	10,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Chemische Zusammensetzung

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 96,5 %	5,8 % – 9,7 %	< 0,5 %

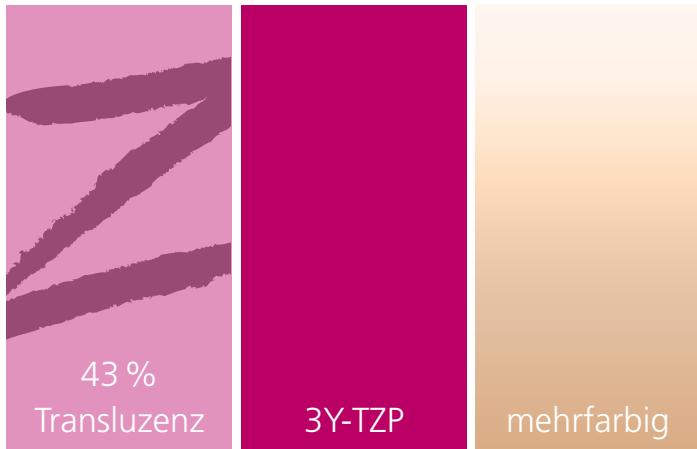
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	weitere Oxide
< 0,5 %	< 2,0 %	< 0,5 %

Die genannten Werte wurden an Prüfkörpern ermittelt und sind typisch für den Werkstoff. Die Produkteigenschaften können jedoch in Abhängigkeit von Bauteilkonstruktion und Formgebungsverfahren von diesen Werten abweichen.

Farbe	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	Menge
A1	272-311-14	272-311-18	272-311-22	1 Stück
A2	272-312-14	272-312-18	272-312-22	1 Stück
A3	272-313-14	272-313-18	272-313-22	1 Stück
A3,5	272-315-14	272-315-18	272-315-22	1 Stück
A4	272-314-14	272-314-18	272-314-22	1 Stück
B1	272-321-14	272-321-18	272-321-22	1 Stück
B2	272-322-14	272-322-18	272-322-22	1 Stück
C2	272-332-14	272-332-18	272-332-22	1 Stück
D2	272-333-14	272-333-18	272-333-22	1 Stück



The symbol for smarter zirconia



## Stark, hochtransluzent & mehrfarbig.

Das mehrfarbige, voreingefärbte und hochtransluzente Zirkonoxid ceraMotion® Z HT Multishade ist für sämtliche Arbeiten im Front- und Seitenzahnbereich geeignet.

Die hohe Festigkeit von über 1200 MPa (biaxial) bietet höchste Sicherheit von der Einzelkrone bis zu weitspannigen Arbeiten oder Implantat Substrukturen. Der mehrschichtige durchgefärzte Blank zeigt nach dem Sintern in fließenden Übergängen den natürlichen Farbverlauf vom Dentin bis zur Schneide.

ceraMotion® Z HT Multishade ist in den 9 gängigsten V-Farben erhältlich und bietet eine sichere Reproduzierbarkeit und bedient hohe ästhetische Ansprüche.

ceraMotion® Z HT Multishade weist eine sehr gute Fräsbartigkeit auf und ist für alle offenen CAD/CAM Systeme geeignet. Primär empfehlen wir dieses Material für monolithische und ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten. Für die Finalisierung bietet sich eine zeitsparende und dennoch ästhetische Verblendung mit einer Pastenkeramik (z.B. ceraMotion® One Touch) besonders an. Die Weiterverarbeitung mit einer klassischen Verblendkeramik (z.B. ceraMotion® Zr) ist ebenfalls möglich.

## Produktvorteile:

- Natürlich fließende Farbübergänge von zervikal bis inzisal
- Hohe Effizienz (keine Einfärbetechniken notwendig)
- Sichere Reproduzierbarkeit der klassischen V-Farben
- Für hohe ästhetische Ansprüche
- Multiindikativ durch höchste Festigkeit
- Besonders geeignet für monolithische Kronen und Brücken
- Hervorragende Fräsbartigkeit
- Empfohlene Sintertemperatur 1530 °C
- Transluzenz 43 % (uneingefärbt, 1 mm)
- Optimale Finalisierung mit ceraMotion® One Touch





## ceraMotion® Z HT Multishade



### Technische Daten

Typ II Klasse 5 Zahnkeramik nach EN ISO 6872

Farben: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C2, D2

■ Material	ZrO <sub>2</sub> 3Y-TZP
■ Durchmesser	98,3 mm
■ Biegefestigkeit (biaxial)	1.100 MPa
■ Dichte	> 6,08 g/cm <sup>3</sup>
■ Radioaktivität	< 0,02 Bq/g
■ Löslichkeit	< 10 µg/cm <sup>2</sup>
■ WAK	10,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Chemische Zusammensetzung

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 97,7 %	4,4 % – 5,5 %	< 0,5 %

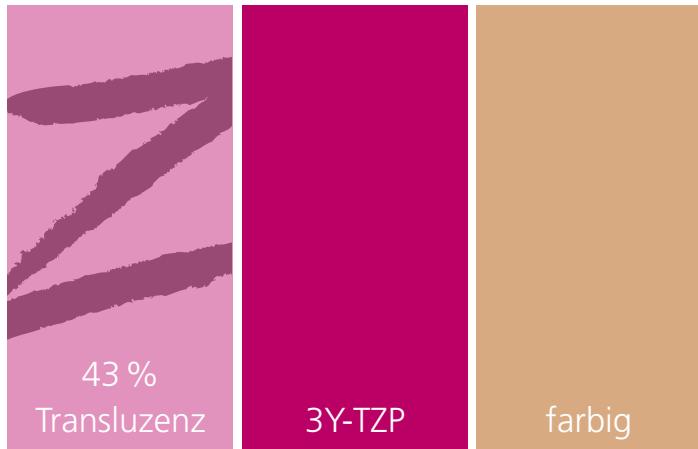
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	weitere Oxide
< 0,3 %	< 1,0 %	< 1,2 %

Die genannten Werte wurden an Prüfkörpern ermittelt und sind typisch für den Werkstoff. Die Produkteigenschaften können jedoch in Abhängigkeit von Bauteilkonstruktion und Formgebungsverfahren von diesen Werten abweichen.

Farbe	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	REF (25 mm)	Menge
A1	272-211-14	272-211-18	272-211-22	272-211-25	1 Stück
A2	272-212-14	272-212-18	272-212-22	272-212-25	1 Stück
A3	272-213-14	272-213-18	272-213-22	272-213-25	1 Stück
A3,5	272-215-14	272-215-18	272-215-22	272-215-25	1 Stück
A4	272-214-14	272-214-18	272-214-22	272-214-25	1 Stück
B1	272-221-14	272-221-18	272-221-22	272-221-25	1 Stück
B2	272-222-14	272-222-18	272-222-22	272-222-25	1 Stück
C2	272-232-14	272-232-18	272-232-22	272-232-25	1 Stück
D2	272-233-14	272-233-18	272-233-22	272-233-25	1 Stück



The symbol for smarter zirconia



### Stark, hoch-transluzent & farbig.

Das monochrome, voreingefärbte und hoch-transluzente Zirkonoxid ceraMotion® Z HT Shade ist für sämtliche Arbeiten im Front- und Seitenzahnbereich geeignet.

Die hohe Festigkeit von über 1200 MPa (biaxial) bietet höchste Sicherheit von der Einzelkrone bis zu weitspannigen Arbeiten oder Implantat Substrukturen. Die homogen durchgefärbbten Blanks ermöglichen ein besonders effizientes Arbeiten, da direkt nach dem Sintern mit der ästhetischen Individualisierung begonnen werden kann. Die gute Farbgebung der Blanks sichert eine verlässliche Reproduzierbarkeit aller V-Classic Farben.

ceraMotion® Z HT Shade weist eine sehr gute Fräsbart auf und ist für alle offenen CAD/CAM Systeme geeignet. Primär empfehlen wir dieses Material für monolithische Arbeiten. Zur Finalisierung bietet sich eine zeitsparende und dennoch ästhetische Verblendung mit einer Pastenkeramik (z.B. ceraMotion® One Touch) besonders an. Die Weiterverarbeitung mit einer klassischen Verblendkeramik (z.B. ceraMotion® Zr) ist ebenfalls möglich.

### Produktvorteile:

- Hohe Effizienz (keine Einfärbtechniken notwendig)
- Gewährleistet gleichbleibende Farbergebnisse dank bereits durchgefärbbter Blanks
- Sicherheit durch höchste Festigkeit
- Besonders geeignet für monolithische Kronen und Brücken
- Hervorragende Fräsbart
- Empfohlene Sintertemperatur 1530 °C
- Transluzenz 43 % (uneingefärbt, 1 mm)
- Optimale Finalisierung mit ceraMotion® One Touch





## ceraMotion® Z HT Shade



### Technische Daten

Typ II Klasse 5 Zahnkeramik nach EN ISO 6872

Farben: A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4

■ Material	ZrO <sub>2</sub> 3Y-TZP
■ Durchmesser	98,3 mm
■ Biegefestigkeit (biaxial)	1.100 MPa
■ Dichte	> 6,08 g/cm <sup>3</sup>
■ Radioaktivität	< 0,02 Bq/g
■ Löslichkeit	< 10 µg/cm <sup>2</sup>
■ WAK	10,5 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Chemische Zusammensetzung

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 97,0 %	4,4 % – 5,5 %	< 0,5 %

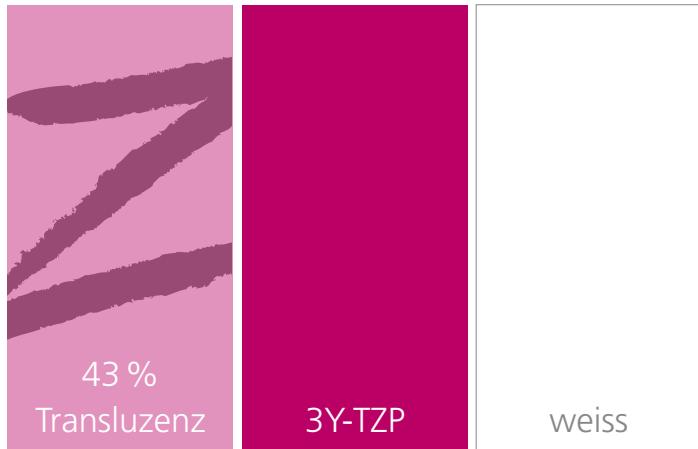
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	weitere Oxide
< 0,3 %	< 1,0 %	< 1,2 %

Die genannten Werte wurden an Prüfkörpern ermittelt und sind typisch für den Werkstoff. Die Produkteigenschaften können jedoch in Abhängigkeit von Bauteilkonstruktion und Formgebungsverfahren von diesen Werten abweichen.

Farbe	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	REF (25 mm)	Menge
A1	272-111-14	272-111-18	272-111-22	272-111-25	1 Stück
A2	272-112-14	272-112-18	272-112-22	272-112-25	1 Stück
A3	272-113-14	272-113-18	272-113-22	272-113-25	1 Stück
A3,5	272-115-14	272-115-18	272-115-22	272-115-25	1 Stück
A4	272-114-14	272-114-18	272-114-22	272-114-25	1 Stück
B1	272-121-14	272-121-18	272-121-22	272-121-25	1 Stück
B2	272-122-14	272-122-18	272-122-22	272-122-25	1 Stück
B3	272-123-14	272-123-18	272-123-22	272-123-25	1 Stück
B4	272-124-14	272-124-18	272-124-22	272-124-25	1 Stück
C1	272-131-14	272-131-18	272-131-22	272-131-25	1 Stück
C2	272-132-14	272-132-18	272-132-22	272-132-25	1 Stück
C3	272-133-14	272-133-18	272-133-22	272-133-25	1 Stück
C4	272-134-14	272-134-18	272-134-22	272-134-25	1 Stück
D2	272-142-14	272-142-18	272-142-22	272-142-25	1 Stück
D3	272-143-14	272-143-18	272-143-22	272-143-25	1 Stück
D4	272-144-14	272-144-18	272-144-22	272-144-25	1 Stück



The symbol for smarter zirconia



### Stark & hochtransluzent.

Das klassische und zuverlässige hochtransluzente Zirkonoxid ceraMotion® Z HT White ist für sämtliche Arbeiten im Front- und Seitenzahnbereich geeignet.

Die hohe Festigkeit von über 1200 MPa (biaxial) bietet hohe Sicherheit von der Einzelkrone bis zu weitspannigen Arbeiten oder Implantat Substrukturen. Durch die gesteigerte Transluzenz von 43 % ist ceraMotion® Z HT White die optimale Grundlage für die Herstellung ästhetischer Restaurationen.

ceraMotion® Z HT White weist eine sehr gute Fräsbarekeit auf und ist für alle offenen CAD/CAM Systeme geeignet. Primär empfehlen wir dieses Material als Gerüstwerkstoff für die klassische Verblendung (z.B. mit ceraMotion® Zr).

### Produktvorteile:

- Sicherheit durch höchste Festigkeit
- Hervorragende Fräsbarekeit
- Geeignet für die Einfärbetechnik
- Empfohlene Sintertemperatur 1530 °C
- Transluzenz 43 % (uneingefärbt, 1 mm)
- Optimale Finalisierung/Verblendung mit ceraMotion® Zr

# ceraMotion® Z HT White



## Technische Daten

### Typ II Klasse 5 Zahnkeramik nach EN ISO 6872

■ Material	ZrO <sub>2</sub> 3Y-TZP
■ Durchmesser	98,3 mm
■ Biegefestigkeit (biaxial)	1.200 MPa
■ Dichte	> 6,06 g/cm <sup>3</sup>
■ Radioaktivität	< 0,02 Bq/g
■ Löslichkeit	< 10 µg/cm <sup>2</sup>
■ WAK	10,5 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

## Chemische Zusammensetzung

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 99,0 %	4,5 % – 6,0 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	weitere Oxide
< 0,5 %	< 0,5 %

Die genannten Werte wurden an Prüfkörpern ermittelt und sind typisch für den Werkstoff. Die Produkteigenschaften können jedoch in Abhängigkeit von Bauteilkonstruktion und Formgebungsverfahren von diesen Werten abweichen.

Stärke	Farbe	REF	Menge
14 mm	White	<b>272-094-14</b>	1 Stück
18 mm	White	<b>272-094-18</b>	1 Stück
22 mm	White	<b>272-094-22</b>	1 Stück
25 mm	White	<b>272-094-25</b>	1 Stück



## Stark & bewährt.

Das bewährte und zuverlässige 3Y-TZP-A Hochleistungszirkon ist für sämtliche Arbeiten im Front- und Seitenzahnbereich geeignet.

Die hohe Festigkeit von über 1200 MPa (biaxial) bietet hohe Sicherheit, besonders bei weitspannigen Arbeiten oder stabilen Implantat Sub-Strukturen. Durch die reduzierte Transluzenz von 39 % ermöglicht ceraMotion® Z White die optimale Abdeckung verfärbter Stümpfe und Metallaufbauten.

ceraMotion® Z White weist eine sehr gute Fräsbartigkeit auf und ist für alle offenen CAD/CAM Systeme geeignet. Primär empfehlen wir dieses Material als Gerüstwerkstoff für die klassische Verblendung (z.B. mit ceraMotion® Zr).

## Produktvorteile:

- Sicherheit durch höchste Festigkeit
- Stumpf/Aufbau-Abdeckung möglich durch reduzierte Transluzenz
- Hervorragende Fräsbartigkeit
- Geeignet für die Einfärbetechnik
- Empfohlene Sintertemperatur 1530 °C
- Transluzenz 39 % (uneingefärbt, 1 mm)
- Optimale Finalisierung/Verblendung mit ceraMotion® Zr

## ceraMotion® One Touch

Die ästhetische Finalisierung  
von monolithischen Voll-  
keramikversorgungen.



## ceraMotion® Z White



### Technische Daten

#### Typ II Klasse 5 Zahnkeramik nach EN ISO 6872

■ Material	ZrO <sub>2</sub> 3Y-TZP-A
■ Durchmesser	98,3 mm
■ Biegefestigkeit (biaxial)	1.200 MPa
■ Dichte	> 6,06 g/cm <sup>3</sup>
■ Radioaktivität	< 0,02 Bq/g
■ Löslichkeit	< 10 µg/cm <sup>2</sup>
■ WAK	10,5 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Chemische Zusammensetzung

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 99,0 %	4,5 % – 6,0 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	weitere Oxide
< 0,5 %	< 0,5 %

Die genannten Werte wurden an Prüfkörpern ermittelt und sind typisch für den Werkstoff. Die Produkteigenschaften können jedoch in Abhängigkeit von Bauteilkonstruktion und Formgebungsverfahren von diesen Werten abweichen.

Stärke	Farbe	REF	Menge
14 mm	White	<b>272-098-14</b>	1 Stück
18 mm	White	<b>272-098-18</b>	1 Stück
22 mm	White	<b>272-098-22</b>	1 Stück
25 mm	White	<b>272-098-25</b>	1 Stück

# Ceramic solutions – made by Dentaurum.



Unter der erfolgreichen Dachmarke ceraMotion® und unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards stellt Dentaurum Ceramics mehr als 1.500 Produkte her.

Diese umfasst Produkte aus allen Bereichen der modernen Vollkeramik - vom Gerüstwerkstoff bis hin zur Glasur.

## Paste Ceramics

ceraMotion®  
One Touch

ceraMotion®  
One Touch No Limits

ceraMotion®  
One Touch Pink



## Lithium Disilicate

ceraMotion®  
press invest

ceraMotion®  
LSi



## Software

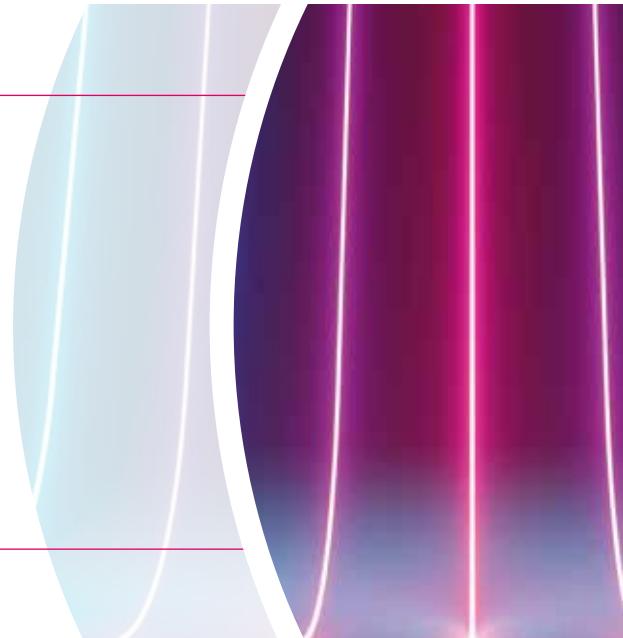


ceraMotion®  
CADback



### Monolithisch, Cut – Back, Teil- oder Vollverblendet

Die Herstellungsmethode richtet sich nach dem zu versorgenden Patientenfall. Egal welche Technologie, ceraMotion® hat für alle Techniken die passende Lösung.



#### Glaze Pastes

ceraMotion<sup>®</sup><sub>Zr</sub> Paste Glaze

ceraMotion<sup>®</sup><sub>Zr</sub> Paste Glaze Bright



#### Veneering Ceramics

ceraMotion<sup>®</sup><sub>Zr</sub>

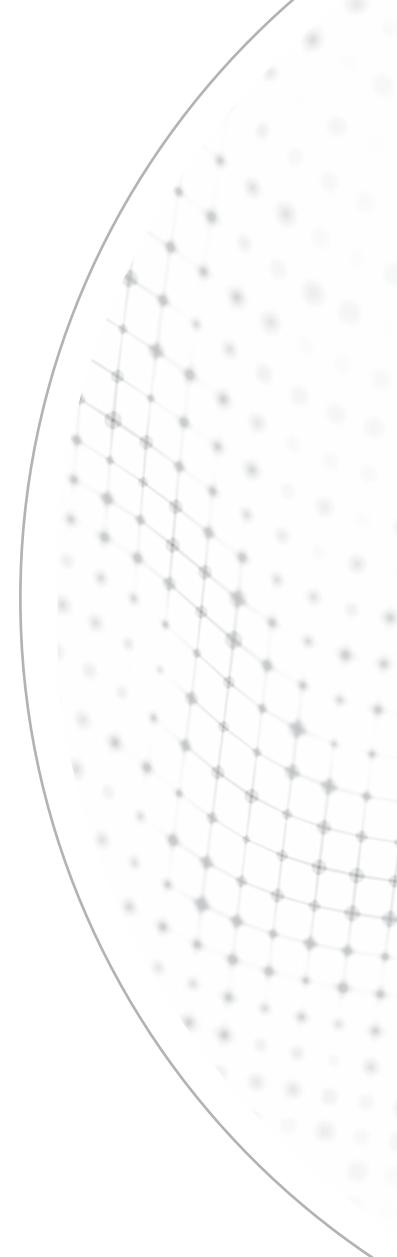
ceraMotion<sup>®</sup><sub>Me</sub>

ceraMotion<sup>®</sup><sub>Ti</sub>



#### Zirconium Oxide

ceraMotion<sup>®</sup> 



CONTACT  
**DENTAURUM**

**KUNDENSERVICE**      +49 7231/803 - Durchwahl

Customer Support Digital	- 280
Implantologie	- 590
Prosthetics	- 410
Ceramics	- 440
Auftragsannahme	- 210

Dentaurum GmbH & Co. KG



 Turnstr. 31  
75228 Ispringen/Germany

 Telefon +49 7231/803-0

 info@dentaurum.com  
www.dentaurum.com

 ONLINE SHOP  
SHOP.DENTAURUM.COM