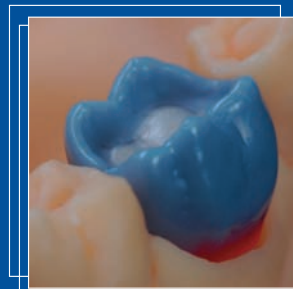


Protesi fissa

Programma di protesi fissa

Un'ampia gamma di prodotti per riabilitazioni protesiche di qualità.



Riabilitazioni protesiche biocompatibili

Una sicurezza per medico e paziente

Tutte le leghe remanium® sono prive di elementi dannosi per la salute. Intensi controlli di produzione ne garantiscono la costante qualità.

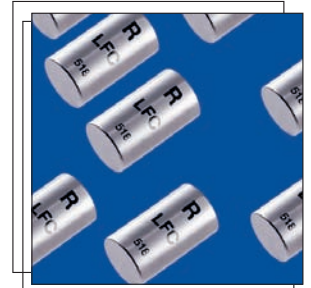
Una gamma ben tarata

La massima efficienza di lavorazione

Le leghe così come i rivestimenti sono stati concepiti per l'uso tra loro combinato, al fine di ottenere fusioni sempre precise e convincenti. Anche la successiva fase di ceramizzazione sfrutta questo concetto di mutualità che solo Dentaurum è in grado di offrire.

PONTI E CORONE

remanium® per ponti e corone
Leghe in acciaio inox resistenti alla corrosione



Rivestimenti per ponti e corone
Per tutti i tipi di leghe



Cere da modellazione
Per qualsiasi impiego



Accessori
Tutto ciò che serve per la
realizzazione di ponti e corone



remanium®

Riabilitazioni protesiche estetiche e funzionali per qualsiasi portafoglio.



Ampio campo d'impiego

Il materiale giusto per qualsiasi situazione

Con le leghe per corone e ponti remanium® è possibile costruire qualsiasi protesi fissa con lo stesso materiale. Le leghe in CoCr per corone e ponti sono l'ulteriore sviluppo e perfezionamento delle leghe per scheletrati. Ciò assicura all'odontoiatra e all'odontotecnico un'ampia possibilità d'impiego nell'ambito delle riabilitazioni protesiche realizzate con metalli non preziosi.

L'aspetto sociale

Economico e perfetto dal punto di vista medico

Le leghe per corone e ponti remanium® sono un'economica ed eccellente alternativa alle classiche leghe ad alto contenuto aureo. Utilizzando queste leghe l'odontoiatra potrà offrire anche ai propri pazienti meno facoltosi una riabilitazione protesica ineccepibile sotto ogni punto di vista.

Massima biocompatibilità

Elevata resistenza alla corrosione

La resistenza alla corrosione e l'ampia biotollerabilità si basa sulla loro composizione chimica. Le leghe remanium® in CoCr e remanium® in NiCr sono altamente resistenti alla corrosione.

Tutte le leghe remanium® per corone e ponti sono prive di berillio, galio, indio e cadmio. Inoltre le leghe remanium® in CoCr sono prive di nichel.

Caratteristiche delle leghe NiCr remanium® per ponti e corone

	remanium® CSe	remanium® CS+	remanium® G-molle																								
Tipo di lega	Lega per ceramica a base di NiCrMo di nuova generazione con straordinarie caratteristiche di lavorabilità.	Lega classica per ceramica a base di NiCrMo con ottime caratteristiche di lavorabilità e lingotti di piccole dimensioni.	Sperimentata lega per resina a base di NiCrMo.																								
Campo d'impiego	Impiego universale: <ul style="list-style-type: none"> ▫ ponti e corone ▫ corone doppie ▫ sovrastrutture ▫ tecnica d'incollaggio 	Impiego universale: <ul style="list-style-type: none"> ▫ ponti e corone ▫ corone doppie ▫ sovrastrutture ▫ tecnica d'incollaggio 	Impiego universale: <ul style="list-style-type: none"> ▫ ponti e corone ▫ corone doppie ▫ sovrastrutture ▫ tecnica d'incollaggio 																								
Particolarità	<ul style="list-style-type: none"> ▫ ottima adesione della ceramica ▫ semplice da rifinire ▫ biocompatibile e priva di berillio ▫ non necessita di raffreddamento lento ▫ facile da fondere 	<ul style="list-style-type: none"> ▫ ottima adesione della ceramica ▫ semplice da rifinire ▫ biocompatibile e priva di berillio ▫ non necessita di raffreddamento lento ▫ facile da fondere 	<ul style="list-style-type: none"> ▫ semplice da rifinire ▫ biocompatibile e priva di berillio ▫ facile da fondere 																								
Composizione (%)	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Ni</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>Si</td> </tr> <tr> <td>61</td> <td>26</td> <td>11</td> <td>1,5</td> </tr> </table> <p>Altro < 1%</p> <p>Co, Fe, Ce</p>	Ni	Cr	Mo	Si	61	26	11	1,5	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>Si</td> </tr> <tr> <td>61</td> <td>26</td> <td>11</td> <td>1,5</td> </tr> </table> <p>Co, Fe, Ce</p>	Co	Cr	Mo	Si	61	26	11	1,5	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Ni</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>Si</td> </tr> <tr> <td>66</td> <td>26,5</td> <td>5</td> <td>1,5</td> </tr> </table> <p>Mn, B</p>	Ni	Cr	Mo	Si	66	26,5	5	1,5
Ni	Cr	Mo	Si																								
61	26	11	1,5																								
Co	Cr	Mo	Si																								
61	26	11	1,5																								
Ni	Cr	Mo	Si																								
66	26,5	5	1,5																								
Panoramica delle caratteristiche odontotecniche																											
Fusione	+++	+++	+++																								
Scorrevolezza	+++	+++	+++																								
Fusione a cannello	+++	+++	+++																								
Rifinitura	+++	++	+++																								
Fresaggio	+++	++	+++																								
Ceramizzazione	+++	+++	–																								
Lucidatura	+++	+++	+++																								
Ossidazione	no	no	no																								
Saldatura primaria	REF 102-302-00	REF 102-302-00	REF 102-302-00																								
Saldatura laser	+++ filo NiCr REF 528-220-00	+++ filo NiCr REF 528-220-00	+++ filo NiCr REF 528-220-00																								
Rivestimento	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C																								
Caratteristiche meccaniche																											
Limite elastico R _{p,0.2} (MPa)	340	340	310																								
Resistenza a trazione R _m (MPa)	580	580	550																								
Modulo di elasticità (GPa)	170	170	165																								
Durezza HV 10	195	195	210																								
Allungamento dopo rottura A ₅ (%)	15	15	8																								
Punto stato solido (°C)	1260	1260	1210																								
Punto stato liquido (°C)	1350	1350	1240																								
Densità (g/cm ³)	8,2	8,2	8,2																								
CET (25–500 °C) (K ⁻¹)	14 x 10 ⁻⁶	14 x 10 ⁻⁶	–																								
Confezioni																											
	50 g REF 102-401-05 1000 g REF 102-403-05	50 g REF 102-401-00 250 g REF 102-402-00 1000 g REF 102-403-00	1000 g REF 100-001-00																								
La sicurezza della qualità certificata 0483																											

La migliore biotollerabilità: i test di laboratorio confermano un'eccellente resistenza alla corrosione; la biotollerabilità è stata dimostrata con test di citotossicità eseguiti da Istituti autonomi. Tali certificati sono disponibili a richiesta. Tutte le leghe per scheletrati sopra riportate sono prive di berillio, ferro, nichel, indio, gallio e rame.

+++ = eccellente – = non indicata

Caratteristiche delle leghe CoCr remanium® per ponti e corone

	remanium® star	remanium® 2000+																		
Tipo di lega	Lega per ceramica a base di CoCr di nuova generazione a bassa durezza.	Lega per ceramica a base di CoCr di nuova generazione; sviluppo della classica remanium® 2000 ma con caratteristiche fisiche ottimizzate grazie al sistema di produzione ad estrusione.																		
Campo d'impiego	Impiego universale: <ul style="list-style-type: none"> ▫ ponti e corone ▫ corone doppie ▫ sovrastrutture su impianti ▫ tecnica d'incollaggio ▫ parti secondarie in protesi combinata 	Impiego universale: <ul style="list-style-type: none"> ▫ ponti e corone ▫ corone doppie ▫ sovrastrutture su impianti ▫ tecnica d'incollaggio ▫ parti secondarie in protesi combinata 																		
Particolarità	<ul style="list-style-type: none"> ▫ ottima lavorabilità, in particolare nel fresaggio ed in lucidatura, grazie alla ridotta durezza ▫ perfettamente ceramizzabile grazie al basso coefficiente di dilatazione termica. ▫ eccellente fluidità di fusione ▫ può essere fusa con qualsiasi sistema: ad induzione ma anche e soprattutto a cannello in quanto non crea scintille ▫ aumentata efficienza del lavoro: <ul style="list-style-type: none"> ✓ ossidazione non necessaria ▫ ottima saldabilità al laser in quanto priva di carbonio 	<ul style="list-style-type: none"> ▫ eccellente fluidità di fusione ▫ può essere fusa con qualsiasi sistema: ad induzione ma anche e soprattutto a cannello in quanto non crea scintille ▫ aumentata efficienza del lavoro: <ul style="list-style-type: none"> ✓ ossidazione non necessaria ▫ ottima saldabilità al laser in quanto priva di carbonio ▫ il lingotto di 6 g presenta, rispetto a quello ottenuto per fusione a cera persa, un 30% di superficie in meno e quindi lascia meno scorie sul crogiolo 																		
Composizione (%)	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>W</td> <td>Si</td> </tr> <tr> <td>60,5</td> <td>28</td> <td>9</td> <td>1,5</td> </tr> </table> <p>Altro < 1%</p>	Co	Cr	W	Si	60,5	28	9	1,5	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>W</td> <td>Si</td> </tr> <tr> <td>61</td> <td>25</td> <td>7</td> <td>5</td> <td>1,5</td> </tr> </table> <p>Mn, N</p>	Co	Cr	Mo	W	Si	61	25	7	5	1,5
Co	Cr	W	Si																	
60,5	28	9	1,5																	
Co	Cr	Mo	W	Si																
61	25	7	5	1,5																

Panoramica delle caratteristiche odontotecniche

Fusione	+++	+++
Scorrevolezza	+++	+++
Fusione a cannello	+++	+++
Rifinitura	+++	++
Fresaggio	+++	++
Ceramizzazione	+++	+++
Lucidatura	+++	+++
Ossidazione	no	no
Löten mit CoCr-Lot	REF 102-306-00	REF 102-306-00
Saldatura laser	+++	+++
Rivestimento	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C

Caratteristiche meccaniche

Limite elastico R _{p0,2} (MPa)	620	700
Resistenza a trazione R _m (MPa)	845	900
Modulo di elasticità (GPa)	190	200
Durezza HV 10	280	340
Allungamento dopo rottura A ₅ (%)	10,2	7
Punto stato solido (°C)	1320	1290
Punto stato liquido (°C)	1420	1415
Densità (g/cm ³)	8,6	8,6
CET (25–500 °C) (K ⁻¹)	14,1 x 10 ⁻⁶	14 x 10 ⁻⁶

Confezioni

Lieferform	50 g 250 g 1000 g	REF 102-621-00 REF 102-622-00 REF 102-620-00	50 g 250 g 1000 g	REF 102-601-10 REF 102-602-10 REF 102-600-10
-------------------	-------------------------	---	-------------------------	---

La sicurezza della qualità certificata  0483

La migliore biotollerabilità: i test di laboratorio confermano un'eccellente resistenza alla corrosione; la biotollerabilità è stata dimostrata con test di citotossicità eseguiti da Istituti autonomi. Tali certificati sono disponibili a richiesta. Tutte le leghe per scheletrici sopra riportate sono prive di berillio, ferro, nichel, indio, gallio e rame.

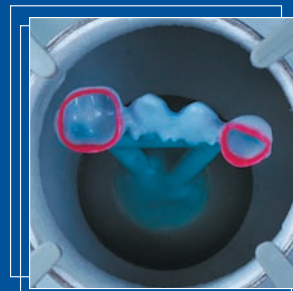
remanium® secura	remanium® 2001	remanium® LFC																																
<p>Lega per ceramica a base di CoCr di nuova generazione con eccellenti caratteristiche di lavorabilità per qualsiasi sistema di fusione. Particolarmente indicata per sistema di presso-fusione sottovuoto.</p>	<p>Lega per ceramica a base di CoCr di nuova generazione per ponti e corone. Possiede caratteristiche fisiche ottimizzate grazie al sistema di produzione ad estrusione.</p>	<p>Moderna lega a base di CoCr per ponti e corone ed in particolare per le cosiddette ceramiche LFC (ceramiche a basso punto di fusione e ad alta espansione).</p>																																
<p>Impiego universale:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▫ ponti e corone ▫ corone doppie ▫ sovrastrutture su impianti ▫ tecnica d'incollaggio ▫ parti secondarie in protesi combinata 	<p>Impiego universale:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▫ ponti e corone ▫ corone doppie ▫ tecnica d'incollaggio 	<p>Impiego universale:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▫ ponti e corone ▫ corone doppie ▫ parti secondarie in protesi combinata 																																
<ul style="list-style-type: none"> ▫ eccellenti caratteristiche di fusione e di colata soprattutto con sistema a presso-fusione grazie al breve intervallo di fusione ▫ non crea scintille e riduce il rischio d'includere scorie ▫ lingotti più piccoli (4 g) per un preciso dosaggio della quantità di metallo: ottimale riempimento del crogiolo e potenziale risparmio ▫ elevata resistenza meccanica grazie al rinforzo con micro cristalli di tantalio ▫ ideale ceramizzazione grazie alla bassa ossidazione ▫ colore caldo e brillante grazie all'elevato contenuto di Cr 	<ul style="list-style-type: none"> ▫ eccellente fluidità di fusione ▫ può essere fusa con qualsiasi sistema: ad induzione ma anche e soprattutto a cannello in quanto non crea scintille ▫ lavoro veloce: <ul style="list-style-type: none"> ✓ ossidazione non necessaria ▫ eccellente saldabilità al laser in quanto priva di carbonio 	<ul style="list-style-type: none"> ▫ eccellenti caratteristiche di fusione e colata con ogni sistema di fusione ▫ semplice rifinitura e lucidatura ▫ priva di nichel e di berillio ▫ elevata purezza grazie al sistema ad estrusione ▫ ampie indicazioni d'uso ▫ Utilizzabile con tutte le ceramiche LFC per leghe preziose e non preziose ▫ elevata resistenza alla corrosione ▫ elevata resistenza meccanica ▫ buona saldabilità al laser 																																
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td><td>Si</td><td>Ta</td> </tr> <tr> <td>58</td><td>30</td><td>3</td><td>5,5</td><td>1,5</td><td>1,25</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	W	Si	Ta	58	30	3	5,5	1,5	1,25	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td><td>Si</td> </tr> <tr> <td>63</td><td>23</td><td>7,3</td><td>4,3</td><td>1,6</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	W	Si	63	23	7,3	4,3	1,6	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Co</td><td>Cr</td><td>Fe</td><td>Mo</td><td>Mn</td> </tr> <tr> <td>33</td><td>30</td><td>29</td><td>5</td><td>1,5</td> </tr> </table>	Co	Cr	Fe	Mo	Mn	33	30	29	5	1,5
Co	Cr	Mo	W	Si	Ta																													
58	30	3	5,5	1,5	1,25																													
Co	Cr	Mo	W	Si																														
63	23	7,3	4,3	1,6																														
Co	Cr	Fe	Mo	Mn																														
33	30	29	5	1,5																														
N	Mn, N	Si, N, C																																
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>++</td></tr> <tr><td>++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>no</td></tr> <tr><td>REF 102-306-00</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> </table>	+++	+++	+++	++	++	+++	+++	no	REF 102-306-00	+++	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>++</td></tr> <tr><td>++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>no</td></tr> <tr><td>REF 102-306-00</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> </table>	+++	+++	+++	++	++	+++	+++	no	REF 102-306-00	+++	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>+++ (LFC¹)</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> <tr><td>no</td></tr> <tr><td>REF 102-306-00</td></tr> <tr><td>+++</td></tr> </table>	+++	+++	+++	+++	+++	+++ (LFC ¹)	+++	no	REF 102-306-00	+++		
+++																																		
+++																																		
+++																																		
++																																		
++																																		
+++																																		
+++																																		
no																																		
REF 102-306-00																																		
+++																																		
+++																																		
+++																																		
+++																																		
++																																		
++																																		
+++																																		
+++																																		
no																																		
REF 102-306-00																																		
+++																																		
+++																																		
+++																																		
+++																																		
+++																																		
+++																																		
+++ (LFC ¹)																																		
+++																																		
no																																		
REF 102-306-00																																		
+++																																		
Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C																																
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>760</td></tr> <tr><td>940</td></tr> <tr><td>211</td></tr> <tr><td>340</td></tr> <tr><td>5,3</td></tr> <tr><td>1329</td></tr> <tr><td>1385</td></tr> <tr><td>8,6</td></tr> <tr><td>14,4 x 10⁻⁶</td></tr> </table>	760	940	211	340	5,3	1329	1385	8,6	14,4 x 10 ⁻⁶	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>660</td></tr> <tr><td>850</td></tr> <tr><td>195</td></tr> <tr><td>336</td></tr> <tr><td>5,5</td></tr> <tr><td>1325</td></tr> <tr><td>1415</td></tr> <tr><td>8,6</td></tr> <tr><td>14,2 x 10⁻⁶</td></tr> </table>	660	850	195	336	5,5	1325	1415	8,6	14,2 x 10 ⁻⁶	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>660</td></tr> <tr><td>950</td></tr> <tr><td>200</td></tr> <tr><td>315</td></tr> <tr><td>11</td></tr> <tr><td>1280</td></tr> <tr><td>1350</td></tr> <tr><td>8,2</td></tr> <tr><td>15,9 x 10⁻⁶</td></tr> </table>	660	950	200	315	11	1280	1350	8,2	15,9 x 10 ⁻⁶					
760																																		
940																																		
211																																		
340																																		
5,3																																		
1329																																		
1385																																		
8,6																																		
14,4 x 10 ⁻⁶																																		
660																																		
850																																		
195																																		
336																																		
5,5																																		
1325																																		
1415																																		
8,6																																		
14,2 x 10 ⁻⁶																																		
660																																		
950																																		
200																																		
315																																		
11																																		
1280																																		
1350																																		
8,2																																		
15,9 x 10 ⁻⁶																																		
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">50 g</td> <td style="text-align: center;">REF 102-631-00</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">250 g</td> <td style="text-align: center;">REF 102-632-00</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1000 g</td> <td style="text-align: center;">REF 102-630-00</td> </tr> </table>	50 g	REF 102-631-00	250 g	REF 102-632-00	1000 g	REF 102-630-00	<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">50 g</td> <td style="text-align: center;">REF 102-600-02</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1000 g</td> <td style="text-align: center;">REF 102-600-01</td> </tr> </table>	50 g	REF 102-600-02	1000 g	REF 102-600-01	<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">50 g</td> <td style="text-align: center;">REF 102-641-00</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">250 g</td> <td style="text-align: center;">REF 102-642-00</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1000 g</td> <td style="text-align: center;">REF 102-640-00</td> </tr> </table>	50 g	REF 102-641-00	250 g	REF 102-642-00	1000 g	REF 102-640-00																
50 g	REF 102-631-00																																	
250 g	REF 102-632-00																																	
1000 g	REF 102-630-00																																	
50 g	REF 102-600-02																																	
1000 g	REF 102-600-01																																	
50 g	REF 102-641-00																																	
250 g	REF 102-642-00																																	
1000 g	REF 102-640-00																																	

+++ = eccellente ++ = molto buona

¹ LFC = Low Fusing Ceramics

rema[®]

Rivestimenti di grande precisione e maneggevolezza



Ampia scelta

Per trovare sempre la soluzione migliore

Dentaurum propone un ampio programma di rivestimenti, sia per la protesi scheletrata che per ponti e corone da utilizzare sia con ciclo di preriscaldamento tradizionale che con ciclo semi-rapido o rapido e per fondere leghe preziose, non preziose o per titanio. A tutt'oggi Dentaurum è il più grande produttore al mondo di masse refrattarie in grado di offrire un prodotto specifico per qualsiasi necessità.

Lotti costanti grazie agli incessanti controlli di qualità

Una precisione sempre facilmente riproducibile

Prima di procedere con il confezionamento nei sacchetti pre-dosati di alluminio, tutti i rivestimenti vengono sottoposti ad incessanti test qualitativi non solo per accertarne la corrispondenza alle normative DIN e ISO ma anche per verificarne l'effettiva valenza odontotecnica.

PONTI E CORONE



Cicli di preriscaldamento rapidi senza compromessi per un lavoro efficiente. Preciso controllo dell'espansione in qualsiasi situazione tecnica. Ampii tempi di lavorazione ed eccellente cremosità dell'impasto per un perfetto utilizzo.

Castorit®-super C

Il nostro noto rivestimento per tutte le leghe non preziose.

Trivest

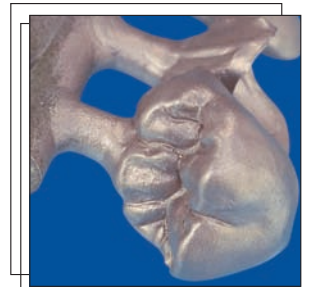
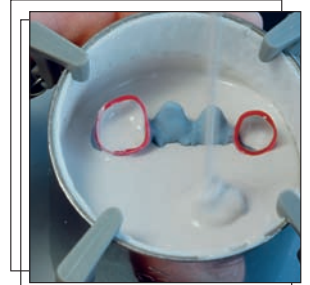
Il rivestimento per corone e ponti in lega non preziosa. Ottimo controllo dell'espansione.

DentAurum Vest

L'innovativo rivestimento speciale per leghe preziose: quando la precisione diventa superlativa.

rema® TT

Rivestimento speciale per tecnica conometrica/telescopica in lega non preziosa.



Caratteristiche dei rivestimenti per ponti e corone

	Castorit® all speed	Castorit®-super C	Trivest
Tipo di rivestimento	Rivestimento rapido ad espansione elevata e controllata per tutte le leghe	Rivestimento di precisione di provata qualità per leghe a base di CoCr e NiCr	Rivestimento rapido ad espansione elevata e controllata per leghe non preziose
Indicazioni	Per tutte le indicazioni e le leghe (titanio escluso)	Per tutte le indicazioni con leghe non preziose (titanio escluso)	Per tutte le indicazioni con leghe non preziose (titanio escluso) ed in particolare quando è necessaria un'elevata espansione
Inlays, Onlays (lega preziosa)	++	-	-
Corone e ponti	+++	+++	+++
Sovrastrutture su impianti	+++	++	+++
Lavori con attacchi	+++	++	+++
Panoramica delle caratteristiche odontotecniche			
Preriscaldamento	Ciclo rapido Salita costante Salita con arresti	Salita costante Salita con arresti	Salita costante Salita con arresti
Consistenza miscelazione	+++	++	++
Tempo di lavorazione	+++	++	++
Smuffolatura	++	+++	+++
Superfici lisce	+++	+++	+++
Confezioni			
Polvere	REF 105-740-00 6 kg (100 x 60 g) REF 105-741-00 6 kg (40 x 150 g) REF 105-742-80 20 kg (8 x 2,5 kg)	REF 105-720-00 6 kg (100 x 60 g) REF 105-721-00 6 kg (40 x 150 g)	REF 106-731-00 6 kg (40 x 150 g)
Liquido di miscelazione	REF 105-745-00 1 l (Standard)	REF 106-704-00 1 l (Standard) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)	REF 106-706-00 1 l (Standard) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)

+++ = assolutamente indicato ++ = molto indicato + = raccomandato - = non raccomandato

DentAurum Vest	rema® TT
Rivestimento rapido di precisione per tutte le leghe preziose	Rivestimento speciale ad elevata espansione per leghe non preziose
Per tutte le indicazioni con leghe preziose	Per corone doppie in lega non preziosa
++	-
+++	+
+++	+
++	+++
Ciclo rapido Salita costante Salita con arresti	Ciclo rapido Salita costante Salita con arresti
+++	+++
++	++
+++	++
+++	+++
REF 106-650-00 6 kg (40 x 150 g)	REF 106-740-00 4 kg (25 x 160 g)
REF 106-651-00 1 l (Standard)	REF 106-707-00 1 l (Standard)

Protesi fissa

Leghe in CoCr per ceramica e saldature



102-621-00	50 g
102-622-00	250 g
102-620-00	1000 g

CE 0483



remanium® star lega in CoCrW per ceramica

Durezza inferiore

Vantaggi:

- ottima lavorabilità, in particolare nel fresaggio ed in lucidatura grazie alla ridotta durezza
- perfettamente ceramizzabile grazie al basso coefficiente di dilatazione termica
- eccellente fluidità di fusione
- può essere fusa con qualsiasi sistema: ad induzione ma anche e soprattutto a cannello in quanto non crea scintille
- aumentata efficienza del lavoro
- raffreddamenti lunghi necessari solo per ponti estesi
- ossidazione non necessaria
- ottima saldabilità al laser in quanto priva di carbonio

Campo d'impiego:

- ponti e corone
- corone doppie
- sovrastrutture su impianti
- tecnica d'incollaggio
- parti secondarie in protesi combinate

Composizione (%)

Co	Cr	W	Si
60,5	28	9	1,5

Altri elementi ≤1%: Mn, N, Nb

Dati tecnici (ISO 9693)

Limite elastico $R_{p0,2}$	620 MPa
Resistenza a trazione R_m	845 MPa
Durezza HV 10	280
Allungamento dopo rottura A_5	10,2%
Modulo elasticità E	190 GPa
Densità	8,6 g/cm ³
CET 25-500 °C	$14,1 \times 10^{-6} K^{-1}$
Punto stato solido	1320 °C
Punto stato liquido	1420 °C



102-306-00	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

Composizione (%)

Co	Cr	Mo	Si	B
69,8	19	5	5	1,2

CoCrMo-Sold 1

Saldatura primaria

Saldatura in puro CoCrMo, ca. 3 g.

Priva di nichel, non si decolora ed è resistente alla corrosione.

Punto stato solido:	1110 °C
Punto stato liquido:	1162 °C



102-304-00	25 g
------------	------

rema® Flux 1

Fluente per CoCrMo-Sold 1 e NiCr-Sold 1

Leghe in CoCr per ceramica e saldature

remanium® 2000+ CoCrMoW-Aufbrennlegierung

Questa lega per ceramica è lo sviluppo della classica remanium® 2000. Caratteristiche fisiche ottimizzate grazie al sistema di produzione ad estrusione

Vantaggi:

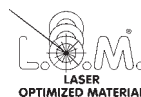
- eccellente fluidità di fusione
- può essere fusa con qualsiasi sistema: ad induzione ma anche e soprattutto a cannello in quanto non crea scintille
- aumentata efficienza del lavoro
- ossidazione non necessaria
- ottima saldabilità al laser in quanto priva di carbonio
- No. di lotto su ogni lingotto quindi immediata identificazione (Sistema di Qualità)

Campo d'impiego:

- ponti e corone
- corone doppie
- sovrastrutture su impianti
- tecnica d'incollaggio
- parti secondarie in protesi combinate

102-601-10	50 g
102-602-10	250 g
102-600-10	1000 g

CE 0483



Dati tecnici (ISO 9693)

Limite elastico $R_{p0.2}$	700 MPa
Resistenza a trazione R_m	900 MPa
Durezza HV 10	340
Allungamento dopo rottura A_5	7%
Modulo elasticità E	200 GPa
Densità	8,6 g/cm ³
CET 25-500 °C	14 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Punto stato solido	1290 °C
Punto stato liquido	1415 °C

Composizione (%)

Co	Cr	Mo	W	Si
61	25	7	5	1,5

Altri elementi ≤1%: Mn, N

Filo in CoCr per saldatura al laser

Materiale da apporto di dimensione ideale per la saldatura al laser di tutte le leghe in CoCr. Profilo speciale per garantire un migliore assorbimento dell'energia.

Matassa da 2 m

Ø 0,35 mm

528-210-00	1 pezzo
------------	---------

CE 0483



Matassa da 2 m

Ø 0,5 mm

528-200-50	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

Composizione (%)

Co	Cr	Mo
65	28	5,5

Altri elementi ≤1%: Si, Mn



Protesi fissa

Leghe in CoCr per ceramica e loro saldature



102-631-00	50 g
102-632-00	250 g
102-630-00	1000 g

CE 0483



remanium® sicura lega in CoCr per ceramica

Leghe per ceramica a base di CoCr di nuova generazione con eccellenti caratteristiche di lavorabilità per qualsiasi sistema di fusione. Particolarmente indicata per sistema a presso-fusione.

Vantaggi:

- eccellenti caratteristiche di fusione e di colata soprattutto con sistema a presso-fusione grazie al breve intervallo di fusione
- non crea scintille e riduce il rischio d'includere scorie
- lingotti più piccoli (4g) per un preciso dosaggio della quantità di metallo: ottimale riempimento del crogiolo e potenziale risparmio
- elevata resistenza meccanica grazie al rinforzo con micro cristalli di tantalio
- ideale rivestimento ceramico grazie alla bassa ossidazione
- colore caldo e brillante per l'elevato contenuto di Cr

Composizione (%)

Co	Cr	Mo	W	Si	Ta
58	30	3	5,5	1,5	1,25

Altri elementi ≤1%: N

Dati tecnici (ISO 9693)

Limite elastico $R_{p,0.2}$	760 MPa
Resistenza a trazione R_m	940 MPa
Durezza HV 10	340
Allungamento dopo rottura A_5	5,3%
Modulo elasticità E	211 GPa
Densità	8,6 g/cm ³
CET 25-500 °C	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Punto stato solido	1329 °C
Punto stato liquido	1385 °C



102-306-00	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

Composizione (%)

Co	Cr	Mo	Si	B
69,8	19	5	5	1,2

CoCrMo-Sold 1

Saldatura primaria

Saldatura in puro CoCrMo, ca. 3 g.
Priva di nichel, non si decolora ed è resistente alla corrosione.

Punto stato solido:	1110 °C
Punto stato liquido:	1162 °C



102-304-00	25 g
------------	------

rema® Flux 1

Fluente per CoCrMo-Sold 1 e NiCr-Sold 1

Leghe in CoCr per ceramica e loro saldature

remanium® 2001

Legna in CoCrMoW per ceramica

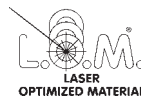
Legna per corone e ponti realizzata con procedimento ad estrusione. Particolarmente indicata per la fusione a cannello.

Vantaggi:

- può essere rifinita, saldobrasata, erosa e fresata con estrema facilità
- è resistente alla corrosione e priva di nichel berillio e ferro
- è ideale per riabilitazioni protesiche economiche ed anallergiche
- può anche essere saldata al laser

102-600-02	50 g
102-600-01	1000 g

CE 0483



Dati tecnici (ISO 9693)

Limite elastico $R_{p0,2}$	660 MPa
Resistenza a trazione R_m	850 MPa
Durezza HV 10	336
Allungamento dopo rottura A_5	5,5%
Modulo elasticità E	195 GPa
Densità	8,6 g/cm ³
CET 25-500 °C	$14,2 \times 10^{-6} K^{-1}$
Punto stato solido	1325 °C
Punto stato liquido	1415 °C

Composizione (%)

Co	Cr	Mo	W	Si
63	23	7,3	4,3	1,6

Altri elementi $\leq 1\%$: Mn, N

Filo in CoCr per saldatura al laser

Materiale da apporto di dimensione ideale per la saldatura al laser di tutte le leghe in CoCr. Profilo speciale per garantire un migliore assorbimento dell'energia.

Matassa da 2 m

Ø 0,35 mm

528-210-00	1 pezzo
------------	---------

CE 0483



Matassa da 2 m

Ø 0,5 mm

528-200-50	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

Composizione (%)

Co	Cr	Mo
65	28	5,5

Altri elementi $\leq 1\%$: Si, Mn



Leghe in CoCr per ceramica e loro saldature



102-641-00	50 g
102-642-00	250 g
102-640-00	1000 g

CE 0483



Dati tecnici (ISO 9693)

Limite elastico $R_{p,0.2}$	660 MPa
Resistenza a trazione R_m	950 MPa
Durezza HV 10	315
Allungamento dopo rottura A_5	11%
Modulo elasticità E	200 GPa
Densità	8,2 g/cm ³
CET 25-500 °C	15,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Punto stato solido	1280 °C
Punto stato liquido	1350 °C

Composizione (%)

Co	Cr	Fe	Mo	Mn
33	30	29	5	1,5

Altri elementi ≤1%: Si, N, C

remanium® LFC Legna in CoCr per ceramica

Legna a basso punto di fusione per ponti e corone realizzata con sistema ad estrusione.

Vantaggi:

- speciale per la metallo-ceramica non preziosa a basso punto di fusione con CET conforme a questo tipo di ceramica (LFC)
- eccellenti caratteristiche di fusione e colata con ogni sistema di fusione
- semplice rifinitura e lucidatura
- priva di nickel e berillio
- di elevata purezza grazie al sistema di produzione ad estrusione
- impiego universale per corone, ponti e protesi combinate
- elevata resistenza alla corrosione
- elevata resistenza meccanica
- ottima saldabilità al laser



102-306-00	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

Composizione (%)

Co	Cr	Mo	Si	B
69,8	19	5	5	1,2

CoCrMo-Sold 1

Saldatura primaria

Saldatura in puro CoCrMo, ca. 3 g. Priva di nichel, non si decolora ed è resistente alla corrosione.

Punto stato solido: 1110 °C
Punto stato liquido: 1162 °C

102-304-00	25 g
------------	------

rema® Flux 1

Fluente per CoCrMo-Sold 1 e NiCr-Sold 1



Composizione (%)

Co	Cr	Mo
65	28	5,5

Altri elementi ≤1%: Si, Mn

528-210-00	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

528-200-50	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

Filo in CoCr per saldatura al laser

Materiale da apporto di dimensione ideale per la saldatura al laser di tutte le leghe in CoCr. Profilo speciale per garantire un migliore assorbimento dell'energia.

Matassa da 2 m
ø 0,35 mm

Matassa da 2 m
ø 0,5 mm

Leghe in NiCr per ceramica e loro saldature

remanium® CSe

Lega in NiCrMo per ceramica

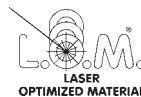
La remanium® CSe è lo sviluppo della sperimentata lega remanium® CS. È indicata per ponti e corone e viene fabbricata con sistema ad estrusione. I controlli realizzati su ogni lotto prodotto garantiscono lingotti di qualità omogenea per lavorazioni senza problemi.

Vantaggi:

- ottima adesione della ceramica anche dopo svariate cotture
- agevole rifinitura grazie alla durezza ridotta
- priva di berillio e quindi biocompatibile
- resistente alla corrosione grazie all'elevata presenza di cromo e molibdeno
- rapida e semplice fusione
- particolarmente indicata anche per fusione a cannello, in quanto non crea scintille
- non necessita di raffreddamenti lunghi della ceramica
- la fabbricazione per estrusione consente la fusione estremamente omogenea di ogni lingotto
- ottimale saldabilità al laser
- ogni lingotto è marcato con il numero di lotto

102-401-05	50 g
102-403-05	1000 g

CE 0483



Dati tecnici (ISO 9693)

Limite elastico $R_{p,0.2}$	340 MPa
Resistenza a trazione R_m	580 MPa
Durezza HV 10	195
Allungamento dopo rottura A_5	15%
Modulo elasticità E	170 GPa
Densità	8,2 g/cm ³
CET 25-500 °C	14 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Punto stato solido	1260 °C
Punto stato liquido	1350 °C

Composizione (%)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Altri elementi ≤1%: Co, Fe, Ce

NiCr-Sold 1

Saldatura primaria

Ca. 3 g.

Punto stato solido: 1115 °C

Punto stato liquido: 1165 °C

102-302-00	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

Composizione (%)

Ni	Cr	Mo	Si	B
63	19	10	7	1



rema® Flux 1

Fluente per CoCrMo-Sold 1 e NiCr-Sold 1

102-304-00	25 g
------------	------



Filo in NiCr per saldatura al laser

Per la saldatura al laser delle leghe a base di NiCr. Speciale per leghe non preziose come remanium® CS+, CSe e G-molle.

Matassa da 2 m

∅ 0,5 mm

528-220-00	1 Stück
------------	---------

CE 0483



Composizione (%)

Ni	Cr	Mo	Nb	Ta	Fe
61	22	9	2	2	1

Altri elementi ≤1%: Mn, Si, Al, Ti, Co



Leghe in NiCr per ceramica e loro saldature



102-401-00	50 g
102-402-00	250 g
102-403-00	1000 g

CE 0483



remanium® CS+ Lega in NiCrMo per ceramica

Vantaggi:

- ottima adesione della ceramica anche dopo svariate cotture
- agevole rifinitura grazie alla durezza ridotta
- priva di berillio e quindi biocompatibile
- resistente alla corrosione grazie all'elevata presenza di cromo e molibdeno
- rapida e semplice fusione
- particolarmente indicata anche per fusione a canello, in quanto non crea scintille
- non necessita di raffreddamenti lunghi della ceramica
- ottimale saldabilità al laser

Dati tecnici (ISO 9693)

Limite elastico $R_{p,0.2}$	340 MPa
Resistenza a trazione R_m	580 MPa
Durezza HV 10	195
Allungamento dopo rottura A_5	15%
Modulo elasticità E	170 GPa
Densità	8,2 g/cm ³
CET 25-500 °C	14 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Punto stato solido	1260 °C
Punto stato liquido	1350 °C

Composizione (%)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Altri elementi ≤ 1%: Co, Fe, Ce



102-302-00	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

Composizione (%)

Ni	Cr	Mo	Si	B
63	19	10	7	1

102-304-00	25 g
------------	------

NiCr-Sold 1

Saldatura primaria

Ca. 3 g.

Punto stato solido: 1115 °C

Punto stato liquido: 1165 °C

rema® Flux 1

Fluente per CoCrMo-Sold 1 e NiCr-Sold 1



528-220-00	1 Stück
------------	---------

CE 0483



Composizione (%)

Ni	Cr	Mo	Nb	Ta	Fe
61	22	9	2	2	1

Altri elementi ≤1%: Mn, Si, Al, Ti, Co

Filo in NiCr per saldatura al laser

Per la saldatura al laser delle leghe a base di NiCr. Speciale per leghe non preziose come remanium® CS+, CSe e G-molle.

Matassa da 2 m

ø 0,5 mm

Leghe in NiCr per ceramica e loro saldature

remanium® G-molle

Lega a base di NiCrMo per corone e ponti in resina

Vantaggi:

- lega molto fluida che può essere fusa molto facilmente come l'oro, nonchè ben rifinita e lucidata
- non subisce decolorazioni ma mantiene un bel colore platino; terminata la rifinitura, i lavori possono essere rivestiti con resina.

Consiglio:

per ottenere fusioni particolarmente precise consigliamo l'uso di Castorit®-super C con liquido C o Castorit® all speed.

Fusione e colata:

la lega remanium® G-molle può essere fusa con sistema ad alta frequenza o a cannello (ossigeno-propano, ossigeno-acetilene).

100-001-00	1000 g
------------	--------

CE 0483



Dati tecnici (ISO 16744)

Limite elastico $R_{p0,2}$	310 MPa
Resistenza a trazione R_m	550 MPa
Durezza HV 10	210
Allungamento dopo rottura A_5	8%
Modulo elasticità E	165 GPa
Densità	8,2 g/cm ³
Punto stato solido	1210 °C
Punto stato liquido	1240 °C

Composizione (%)

Ni	Cr	Mo	Si
66	26,5	5	1,5

Altri elementi ≤ 1%: Mn, B

NiCr-Sold 1

Saldatura primaria

Ca. 3 g.

Punto stato solido: 1115 °C

Punto stato liquido: 1165 °C

102-302-00	1 pezzo
------------	---------

CE 0483

Composizione (%)

Ni	Cr	Mo	Si	B
63	19	10	7	1



rema® Flux 1

Fluente per CoCrMo-Sold 1 e NiCr-Sold 1

102-304-00	25 g
------------	------



Filo in NiCr per saldatura al laser

Per la saldatura al laser delle leghe a base di NiCr. Speciale per leghe non preziose come remanium® CS+, CSe e G-molle.

Matassa da 2 m

∅ 0,5 mm

528-220-00	1 Stück
------------	---------

CE 0483



Composizione (%)

Ni	Cr	Mo	Nb	Ta	Fe
61	22	9	2	2	1

Altri elementi ≤ 1%: Mn, Si, Al, Ti, Co



Protesi fissa

Rivestimenti per ponti e corone



105-740-00	6 kg (100 x 60 g)
105-741-00	6 kg (40 x 150 g)
105-742-80	20 kg (8 x 2,5 kg)



105-745-00	1 l
------------	-----

Castorit® all speed

Rivestimento universale rapido per la fusione di tutte le leghe preziose e non preziose.

- Possibilità di scelta tra ciclo veloce partendo dalla temperatura finale di 950°C o ciclo notturno
- Utilizzabile per il più ampio spettro di leghe dentali oggi in commercio, dalle **leghe preziose** alle **leghe non preziose** ad alta espansione
- L'elevata espansione complessiva permette un'ottima precisione in particolare nelle telescopiche
- Semplicità d'impiego: ampia disponibilità di tempo di lavorazione e consistenza di miscelazione molto cremosa
- Superfici di fusione molto lisce per una qualità costante ed un'esatta riproduzione del modellato

Liquido di miscelazione Castorit® all speed

Per 6 kg di rivestimento sono necessari da 800 ml a 1200 ml di liquido di miscelazione.

Attenzione:

Il liquido di miscelazione teme il gelo. Se ne consiglia l'approvvigionamento prima dei mesi invernali.



106-720-00	6 kg (100 x 60 g)
106-721-00	6 kg (40 x 150 g)



106-704-00	1 l
------------	-----

Castorit®-super C

Rivestimento di precisione per leghe in CoCr e CrNi per corone e ponti.

Rivestimento speciale a legante fosfatico per leghe ad elevata contrazione.

Consente un buon controllo dell'espansione e le fusioni presentano superfici lisce e precise.

Vantaggi:

- privo di carbonio
- ideale consistenza di miscelazione
- superfici di fusione estremamente lisce
- massima precisione
- espansione controllata
- semplice smuffatura
- termicamente stabile
- tempo di lavorazione ottimale (4 minuti)
- confezionato in sacchetti di alluminio

Campo d'impiego:

leghe non preziose

Liquido di miscelazione Castorit®-super C

Per 6 kg sono necessari ca. 1400 ml di liquido di miscelazione.

Attenzione:

Il liquido di miscelazione teme il gelo. Se ne consiglia l'approvvigionamento prima dei mesi invernali.

Rivestimenti per ponti e corone

Trivest

Rivestimento per corone e ponti in leghe non preziose.

Vantaggi:

- ottimo controllo dell'espansione, con qualsiasi lega non preziosa
- espansione complessiva molto elevata e quindi utilizzabile anche per telescopiche
- consistenza particolarmente fluida
- ampi tempi di lavoro
- elevata stabilità
- semplice smuffolatura
- facile sabbiatura

106-731-00	6 kg (40 x 150 g)
------------	-------------------



Liquido di miscelazione

Trivest

Per 6 kg sono necessari ca. 1200 ml di liquido di miscelazione.

Attenzione:

Il liquido di miscelazione teme il gelo. Se ne consiglia l'approvvigionamento prima dei mesi invernali.

106-706-00	1 l
------------	-----



rema® TT

Rivestimento speciale per protesi telescopica/conometrica con leghe non preziose.

- appositamente studiato per le esigenze della tecnica telescopica/conometrica con leghe non preziose
- esatte possibilità di controllo della precisione e del frizionamento
- espansione complessiva molto alta
- elevata stabilità con qualsiasi dimensione di cilindro e con qualsiasi variante di preriscaldamento
- superfici di fusione estremamente lisce

106-740-00	4 kg (25 x 160 g)
------------	-------------------



Liquido di miscelazione

rema® TT

Per 4 kg di rivestimento sono necessari tra 600 ml e 800 ml di liquido di miscelazione.

Attenzione:

Il liquido di miscelazione teme il gelo. Se ne consiglia l'approvvigionamento prima dei mesi invernali.

106-707-00	1 l
------------	-----



Rivestimenti per ponti e corone



106-650-00

6 kg (40 x 150 g)

DentAurum Vest rivestimento per leghe preziose

- Eccellente precisione e costanza di risultato grazie alla notevolmente ridotta sensibilità di miscelazione e di temperatura
- Superfici particolarmente lisce
- Semplice smuffatura
- Granulometria fine
- Fluidità ottimale
- Tempo di lavorazione sufficientemente lungo
- Possibilità di ciclo veloce
- Non crea polvere
- Di facile impiego



106-651-00

1 l

Liquido di miscelazione DentAurum Vest

Per 6 kg di rivestimento sono necessari dai 1000 ml ai 1400 ml di liquido a seconda del tipo di lavoro.

Attenzione:

Il liquido di miscelazione teme il gelo. Se ne consiglia l'approvvigionamento prima dei mesi invernali.



105-502-00

1 l

Power Liquid Liquido di miscelazione concentrato

Per rivestimenti rema® Exakt, rema® Exakt F, rema® dynamic S, Castorit®-super C e Trivest.

- Riduzione dei costi di trasporto
- Libero controllo dell'espansione

Per 20 kg di polvere sono necessari 2 litri di liquido. Per 6 kg di polvere sono necessari ca. 800 ml di liquido.

Attenzione:

Il liquido di miscelazione teme il gelo. Se ne consiglia l'approvvigionamento prima dei mesi invernali.

Cere per ponti e corone

Cere da modellazione

StarWax CB

- Ideali proprietà di modellazione: breve intervallo di fusione, apporto ottimale sia per punti che per superfici estese
- Elevato ritorno elastico: nessun rischio di rottura
- Per un lavoro riposante

CB verde: colore tradizionale, completamente organica

CB blu: colore tradizionale, completamente organica

CB rossa: colore tradizionale, completamente organica

CB beige: cera estetica del colore del dente completamente organica

CB grigia: (molto opaca) con una considerevole quantità di elementi inorganici

verde	120-201-00	50 g
blu	120-208-00	50 g
rossa	120-207-00	50 g
beige	120-202-00	50 g
grigia	120-203-00	50 g



Cera estetica StarWax

- Riproduce il colore dei denti

Dentina A1	120-204-00	50 g
Dentina B3	120-205-00	50 g
Trasparente	120-206-00	50 g



Cera per fresaggio StarWax M

- Eccellente capacità di abrasione e raschiamento
- Elevata elasticità per un'esatta riproduzione delle forme
- Offre superfici lisce senza lasciare trucioli
- Completamente organica

Colore: blu

120-211-00	50 g
-------------------	------



Cera per bordi cervicali StarWax C

Lo sviluppo della nota cera Gründler.

- Una precisione fino ad oggi mai raggiunta: la morbidezza e l'elasticità del materiale favoriscono l'esatta riproduzione del bordo cervicale. L'ideale cera di sottofondo per qualsiasi situazione.
- Completamente organica

Colore: rosso

120-212-00	50 g
-------------------	------



Cera d'immersione StarWax D

- Molto elastica, ideale per la preparazione di cappette in cera di spessore uniforme
- In granuli per un migliore scioglimento
- Completamente organica
- Temperatura di fusione ca. 90 °C

Colore: arancio

120-213-50	100 g
-------------------	-------

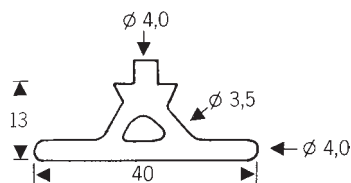


Protesi fissa

Cere per ponti e corone



111-315-00	100 pezzi
------------	-----------



Travate di fusione preformate

Stabilizzano la modellazione in cera ed impediscono la deformazione del ponte. Il perno incorporato ne facilita il posizionamento sul cono di colata. I differenti spessori impiegati offrono un maggior controllo della contrazione del metallo. Presentano una leggera curva di Spee.



123-800-00	50 g
------------	------

Cera speciale da fusione

sec. Gründler
Morbida e priva di tensione, ideale per tecnica telescopica.

Colore: rosso



122-300-00	60 g
------------	------

Cera collante

In confezione da laboratorio.
Temperatura di fusione: 71 °C



Preformati di cera tondi

Per perni di colata ritenzioni ecc.
Dopo l'adattamento sono rigidi e privi di tensione. Presentano superfici lisce e si possono modellare con estrema facilità grazie al loro rapido indurimento.

Tipo Standard	Tipo Soft	●	Q.tà
	111-720-00	2,0 mm	250 g
111-425-00	111-825-00	2,5 mm	250 g
111-430-00	111-830-00	3,0 mm	250 g
111-435-00	111-835-00	3,5 mm	250 g
111-440-00	111-840-00	4,0 mm	250 g
111-450-00	111-850-00	5,0 mm	250 g

Matassa da laboratorio

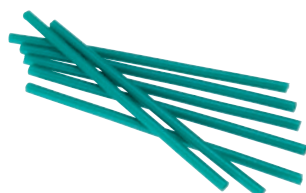
Colore tipo Standard: viola

Colore tipo Soft: blau



Tipo Standard	Colore	●	Q.tà
111-106-00	blu	0,6 mm	12 g
111-108-00	blu	0,8 mm	25 g
111-109-00	verde	0,9 mm	25 g
111-110-00	verde	1,0 mm	25 g
111-112-00	verde	1,2 mm	37 g
111-115-00	verde	1,5 mm	50 g
111-120-00	blu	2,0 mm	50 g

Stanghette in scatola di plastica



Extra-dura	●	Q.tà
111-630-00	3,0 mm	250 g
111-640-00	4,0 mm	250 g
111-650-00	5,0 mm	250 g

Stick di cera extra-dura

Colore: turchese

Kera-Vlies®

- Nastro privo di amianto per rivestire internamente i cilindri di fusione per protesi fissa
- Kera-Vlies® viene prodotto in una migliorata qualità non nociva, conforme anche alla più rigida normativa in ambito di medicina del lavoro
- Consente una libera espansione grazie al particolare materiale a base di ceramica
- Kera-Vlies® non brucia e non sviluppa vapori dannosi per la salute
- Semplifica la smuffolatura dopo la fusione

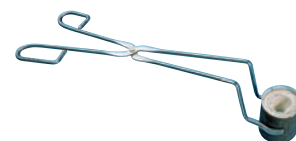
1,0 x 50 mm	127-250-00	25 m
2,0 x 50 mm	127-251-00	15 m



Pinza per cilindri

A forma angolata per semplificare e migliorare la presa. Inossidabile.
Lunghezza 36 cm.

127-410-00	1 pezzo
-------------------	---------



Anelli di fusione

In acciaio inossidabile termoresistente.

Versione particolarmente stabile.

Disponibili in 3 misure:

Misura 1	∅ 30 mm	60 g
Misura 3	∅ 48 mm	150/180 g
Misura 6	∅ 65 mm	300 g

Altezza: 55 mm

Misura 1	106-800-00	1 pezzo
Misura 3	106-801-00	1 pezzo
Misura 6	106-802-00	1 pezzo



Basi per anelli

In gomma elastica e duratura, sono rinforzati con una base metallica.

Disponibili in 3 misure per anelli da 1, 3 e 6.

Misura 1	106-820-00	1 pezzo
Misura 3	106-821-00	1 pezzo
Misura 6	106-822-00	1 pezzo



Base per cilindri Base D1

- Base universale per tutte le dimensioni di anello metallico a partire dalla misura 3 per la fusione di ponti e corone
 - Fissaggio dell'anello anche decentrato per l'adattamento individuale al modellato in cera
 - Sicuro sigillo grazie alla base in gomma
- L'anello non è compreso nella fornitura.

106-825-00	1 pezzo
-------------------	---------



Protesi fissa

Accessori



112-000-00	50 g
------------	------

Die Lube Isolante liquido per monconi

Isola i monconi in gesso, resina o metallo da cera, ceramica e resina. Garantisce un buon distacco delle cappette modellate ecc. Ideale liquido non oleoso per la levigatura di parti metalliche fresate. Non crea reazioni con il silicone da duplicare.



112-010-00	20 ml
------------	-------

OVL Lacca sigillante superficiale

Campo d'impiego:
modellazioni in cera per protesi scheletrata o protesi fissa.

- Sigillare ganci ecc. in protesi scheletrata.
- Lisciare le superfici in cera.
- Rinforzare i punti di contatto.



120-130-00	1 Set
------------	-------

Folident Mini-imbutitrice

Scaldare leggermente sulla fiamma di un bunsen il disco in plastica, appoggiarlo sul vasetto contenente la pasta elastica e pressarvi dentro il moncone. La cappetta viene poi adattata e, dopo il raffreddamento, tagliata e sagomata.

Folident-Set:
vasetto porta-dischi
dischi da 0,1 e 0,6 mm, 100 pezzi cad.

0,6 mm	120-131-00	100 pezzi
0,1 mm	120-132-00	200 pezzi

Folident Dischi di rifornimento

Attacchi extra-coronali

Calcinabili.

Accessori particolarmente indicati nella protesi combinata, da fondere e saldare al laser.

Indicazione:

per semplificare la saldatura al laser, l'attacco viene saldato alla corona secondaria.

La base dello scheletrato viene modellata sull'attacco e, dopo la fusione, può essere saldata con estrema precisione.

111-901-00	10 Stück
------------	----------



Lubrofilm®

Liquido a doppia funzione

- **Sgrassa le superfici in silicone**

Facilita la colata del rivestimento nello stampo senza includere bolle d'aria

- **Contiene le tensioni della cera**

Debubblizer per facilitare la messa in rivestimento del modellato

Viene fornito in una pratica confezione con atomizzatore e flacone di rifornimento.

112-050-00	100 ml
112-051-00	1 l



Lubrofilm® plus

Campi d'impiego identici al Lubrofilm®.

- a rapida evaporazione per evitare il rischio di danneggiare il rivestimento o il gesso
- ancora migliore e omogenea copertura delle superfici
- odore più gradevole

Viene fornito in una pratica confezione con atomizzatore e flacone di rifornimento.

112-053-00	100 ml
112-054-00	1 l



Accessori

Vantaggi

- economici
- uso universale per qualsiasi lega o per titanio
- a frizionamento variabile con diverse matrici

Attacchi calcinabili:

- matrici facilmente sostituibili
- di facile adattamento
- offrono un elevato comfort

dent attach V

Attacco calcinabile extracorona a frizione media. Con matrici elastiche facilmente sostituibili (3 gradi di frizione)

Assortimento:

6 attacchi completi, 1 asta di montaggio

dent attach V 45°

Attacco calcinabile extracorona angolato a 45°. Supporto per parallelometro a parte.

Assortimento:

6 attacchi completi, 1 asta di montaggio, 1 supporto per parallelometro

dent attach H

Barra in plastica calcinabile, con cavalieri elastici sostituibili.

Assortimento:

2 barre calcinabili, 6 cavalieri, 6 spaziatori, 1 asta di montaggio

Matrici dent attach

Matrici elastiche sostituibili a frizione media.

Assortimento:

6 matrici gialle

Matrici dent attach

Matrici elastiche sostituibili in 3 differenti gradi di frizionamento.

giallo = frizione media,
bianco = frizione leggera,
arancio = frizione forte

Assortimento:

2 matrici gialle, 2 bianche, 2 arancio

Patrici dent attach

Complete di supporto per parallelometro.

Assortimento:

6 patrici blu

Patrici dent attach

Patrici angolate a 45°.

Assortimento:

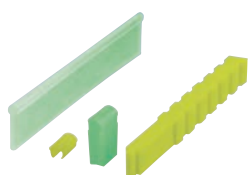
6 patrici blu, 1 supporto grigio per parallelometro



240-110-00	1 assortimento
------------	----------------



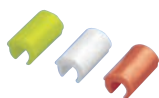
240-111-00	1 assortimento
------------	----------------



240-112-00	1 assortimento
------------	----------------



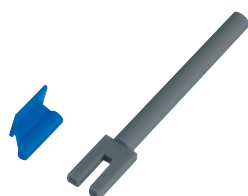
240-113-00	1 assortimento
------------	----------------



240-114-00	1 assortimento
------------	----------------



240-115-00	1 assortimento
------------	----------------



240-116-00	1 assortimento
------------	----------------

164-450-00	6 kg
-------------------	------

Rapidur® gesso sintetico

Bianco, extra duro, liscio, di classe IV.
Secondo DIN EN 26873.



Tazze mortaio

In PVC per miscelare gesso e rivestimenti.
Semplici da pulire.

400 ml	164-651-00	1 pezzo
600 ml	164-650-00	1 pezzo



Perni moncone

In ottone duro tornito e fresato, possiedono superfici lisce e precise. La radice a forma conica presenta un lato appiattito.

Forma A

Versione standard Testa da \varnothing 1,9 mm

Forma B + C

Testa da \varnothing 2,0 mm

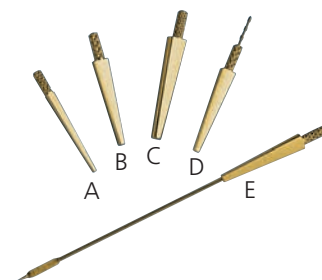
Forma D

Misura media come B ma con spillo zig-rinato per fissaggio diretto e sicuro nell'impronta.

Forma E

Misura media con lancia per fissaggio diretto nell'impronta. La speciale punta ne impedisce la rotazione o il distacco.

A	319-401-00	100 pezzi
B	319-402-00	100 pezzi
C	319-403-00	100 pezzi
D	319-405-00	1000 pezzi
E	319-406-00	100 pezzi



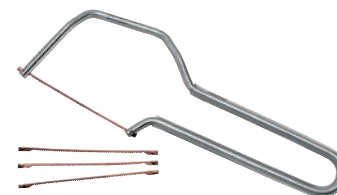
Sega

Per gesso e resina. Con impugnatura ideale e seghetti intercambiabili.

A = sega completa di 3 seghetti

B = seghetti di ricambio da 70 mm

A	180-702-00	1 pezzo
B	180-703-00	5 pezzi



Dentaflux®

Fluente universale.

681-100-00	50 g
-------------------	------



desktop Compact

Tecnologia laser: potenza e maneggevolezza

L'esperienza acquisita in 17 anni di attività in campo odontotecnico sono concentrati in questo compatto apparecchio da banco. Il laser desktop Compact è in grado di erogare prestazioni sempre brillanti in qualsiasi situazione di lavoro, dalla saldatura più fine alla connessione di strutture massicce. Anche in ortodonzia il desktop Compact dà il meglio di sé grazie al sensibile dosaggio della potenza necessaria per unire fili di piccolo spessore o tubi su bande. La struttura compatta delle saldatrici laser non ha fino ad oggi permesso di disporre di grandi potenze limitando, inoltre, l'accessibilità dei comandi di impostazione.



090-578-00

1 pezzo

Dati tecnici

Max. potenza media	50 W
Energia d'impulso	5 J
Max. potenza d'impulso	5 kW
Durata dell'impulso	0,5 - 20 ms
Frequenza dell'impulso	impulso singolo – 25 Hz
Diametro dell'impulso	0,2 - 2,0 mm, regolabile meccanicamente
Memoria programmi	39
Formatura dell'impulso	4 forme d'impulso preinstallate
Ugelli argon	1x flessibile, 1x fisso
Ugello aria	ugello di raffreddamento integrato nel box
Aspirazione	integrata con filtro di materiale in sospensione
Ottica	stereomicroscopio con ingrandimento 16x
Illuminazione	2 lampade alogene da 20 W cad.
Dimensioni (L x H x P)	510 x 430 x 645 mm
Peso	50 kg
Allacciamento elettrico	230 V / 10 A / 50/60 Hz
Altezza di lavoro consigliata	da 0,7 a 0,75 m

Vantaggi:

- apparecchio da banco estremamente compatto
- elevata riserva di potenza
- design ergonomico: ampia camera di lavoro con inclinazione dell'asse laser
- stereomicroscopio di alta qualità con buon campo visivo
- formatura dell'impulso integrata, con 4 forme preinstallate
- due ugelli per gas di protezione, 1 flessibile e 1 fisso orientabile
- ampia possibilità d'impostazione dei parametri d'impulso facilmente regolabili tramite joystick
- aspirazione e raffreddamento integrati



090-574-00

1 pezzo

Dati tecnici

Altezza minima di lavoro	740 mm
Altezza massima di lavoro	1090 mm
Comandi	2 pedaliere integrate

Tavolo regolabile elettricamente

La migliore soluzione per laser da banco

Vantaggi:

- offre all'utilizzatore la migliore ergonomia
- regolazione elettrica in altezza con un pratico comando a pedale per adattare la propria corporatura agli oculari del laser e mantenere costante la qualità del lavoro
- disegnato per garantire la massima concentrazione da parte dell'operatore sulla saldatura al laser
- utilizzabile con tutti i laser Dentaurum da banco

AIRVAC 2002

miscelatore sottovuoto universale per uso odontotecnico. Può miscelare qualsiasi rivestimento, gesso o silicone. Il motore industriale di cui è dotato si distingue per l'elevata capacità e potenza. Anche la pompa per il vuoto è particolarmente potente e non richiede manutenzione.

Vantaggi:

- semplice da usare
- preciso posizionamento dell'albero rotore per una lunga durata nel tempo
- di piccolissime dimensioni
- di elevata sicurezza grazie al controllo del sottovuoto
- minimo rischio di ristagno dello sporco e facilmente manutenzionabile grazie alla presenza di un prefiltra e di un filtro fine in combinazione con la pompa per il vuoto che non richiede manutenzione
- nessun fastidioso collegamento al sottovuoto
- fissaggio a baionetta della tazza di miscelazione
- 3 tazze di miscelazione a scelta (900g, 500g, 120g)

Fornitura:

- 1 miscelatore sottovuoto AIRVAC 2002
- 1 tazza di miscelazione media
- 1 manuale d'uso con Dichiarazione di Conformità CE
- 1 maschera per foratura
- 1 set di fissaggio a parete

095-072-00	1 pezzo
------------	---------



Dati tecnici

Allacciamento elettrico	230 V / 50 Hz
Assorbimento medio di potenza	250 W
Resistenza	T3,15 A
Sottovuoto minimo	100 mbar
Mo giri lame di miscelazione	368 min ⁻¹
Dimensioni (L x H x P)	150 x 325 x 212 mm
Peso	11,5 kg

Tazza per Airvac 2002

1 tazza con miscelatore grande per 900 g di rivestimento o 700 g di gesso.

095-062-00	1 Stück
------------	---------

1 tazza con miscelatore medio per 500 g di rivestimento o 400 g di gesso.

095-063-00	1 Stück
------------	---------

1 tazza con miscelatore piccolo per 120 g di rivestimento o 100 g di gesso.

095-064-00	1 Stück
------------	---------



Piedistallo per AIRVAC 2002

095-075-00	1 pezzo
------------	---------



Per domande sull'uso dei prodotti Dentaaurum per protesi scheletrata, è a disposizione il nostro Servizio di Assistenza Clienti ai seguenti numeri:

Telefono	051/86.50.084
Fax	051/86.32.91
E-Mail	lab@dentaaurum.it

 **Maggiori informazioni sui prodotti Dentaaurum sono disponibili nel sito:**

www.dentaaurum.de

 **Vi ricordiamo anche il nostro specifico programma corsi.
Per maggiori informazioni, contattare il CDC Italia al numero: 051/86.19.35**

Data dell'informazione: 06/10

**D**
DENTAURUM
ITALIA

Dentaaurum Italia S.p.a. · Via degli Speciali, 142/144 · Centergross 40050 Funo (BO)
Tel.: 051/86.25.80 · Fax: 051/86.32.91 · www.dentaaurum.it · E-Mail: info@dentaaurum.it