

Quick Start

SL10

1. Auspacken

Packen Sie den SL10 aus und platzieren Sie ihn auf einem stabilen Tisch, an dem Sie die Rückseite gut erreichen können.

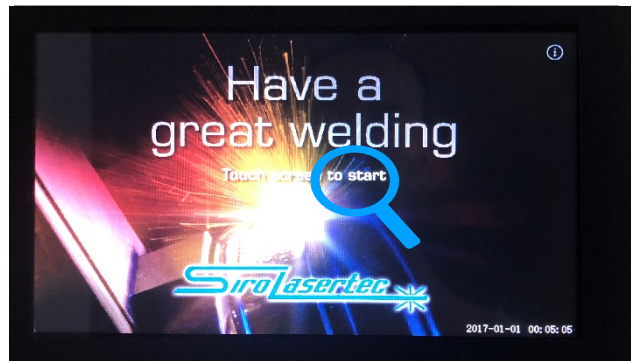


2. Akklimatisieren

Wenn Sie Ihren Laser per Spedition oder Luftfracht erhalten haben, stellen Sie sicher, dass das Gerät sich vor dem Einschalten akklimatisieren kann. Lassen Sie hierfür den Laser am besten über Nacht stehen.

3. Vorbereiten

Stecken Sie den Netzstecker ein und verbinden Sie den Fußschalter mit der an der Rückseite gekennzeichneten Stelle. Schalten Sie nun den SL10 mit dem Schlüsselschalter ein. Drücken Sie den START Button auf dem Display oder warten Sie kurz.



Drücken Sie den Einstellungsbutton in der unteren rechten Ecke, um die Einstellungen zu öffnen. Geben Sie das Passwort „666666“ ein und bestätigen Sie mit der Enter Taste.

4. Wasser auffüllen

Stecken Sie den Wasserschlauch in die gekennzeichnete Stelle auf der Rückseite des Gerätes (Water Inlet). Der Schlauch muss fest sitzen. Legen Sie das andere Ende in einen Behälter mit destilliertem Wasser.

! Stellen Sie sicher das der Wasserüberlauf frei ist und die Transportsicherung entfernt wurde. !

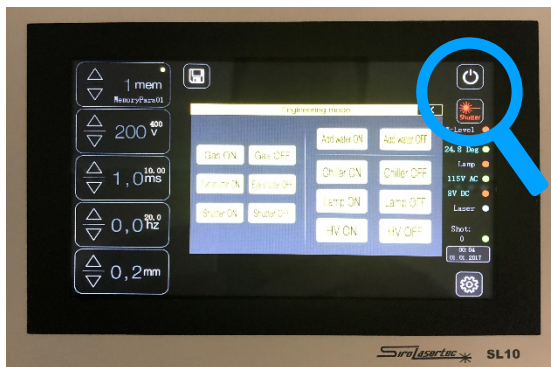




Um die Wasserzufuhr zu starten, drücken Sie den „Add Water ON“ Button. Der Vorgang stoppt automatisch, wenn das Gerät ausreichend mit destilliertem Wasser befüllt ist. Entfernen Sie danach den Schlauch. Alle Statuslämpchen(Außer W-Flow) auf der rechten Seite sollten nun auf grün stehen. Schalten Sie den Laser nun wieder aus.

auf der rechten Seite sollten nun auf grün stehen. Schalten Sie den Laser nun wieder aus.

5. Neustart



Der Laser verfügt über einen Sicherheits-Strahlverschluss (Safety Shutter), dieser muss bei jedem Neustart einmal geöffnet werden. Drücken Sie dazu auf das Icon im Display. Der Laser ist nur bei grün geschaltetem Safety Shutter betriebsbereit.

Starten Sie das Gerät immer in folgender Startsequenz:

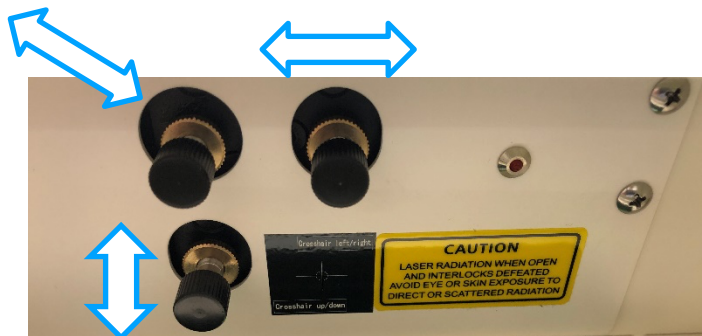
Schlüsselschalter - Start Button – Ein/Aus Button – Safety Shutter



6. Fadenkreuz justieren

Überprüfen Sie, ob sich der Laserschuß in der Mitte des Fadenkreuzes befindet. Es kann vorkommen, dass es sich durch den Transport verstellt hat. Stimmen Fadenkreuz und Laserschuß überein, können Sie den letzten Schritt überspringen. Stimmen Fadenkreuz und Laserschuß nicht überein, gehen Sie wie folgt vor:

Stellen Sie ein geeignetes Objekt in die Mitte der Arbeitskammer und fokussieren Sie dieses. Ein kleiner Hebeltisch und ein Metallplättchen eignen sich hervorragend hierfür. Die Oberfläche des Metallplättchens muss sich beim Justieren im Fokus befinden. Sie sollten also ein einwandfreies und scharfes Bild durch das Mikroskop sehen.



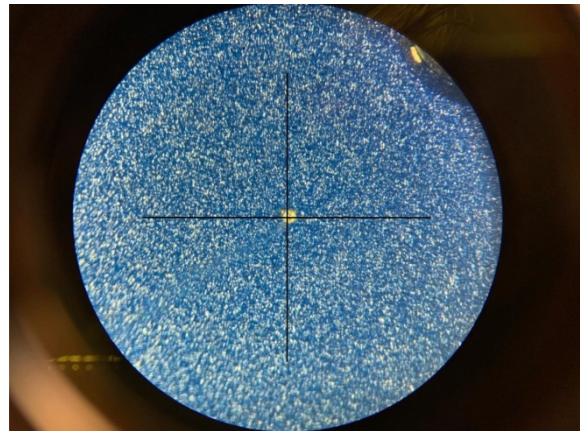
Lösen Sie nun die Festellschrauben der 3 Drehregler im oberen Bereich der Arbeitskammer.

Durch drehen der entsprechenden Drehregler lässt sich die Position des Schweißpunktes verändern.

Stellen Sie zur Justage folgende Einstellwerte über den Touchscreen ein:

250V / 2,5ms / 0,0 Hz / 0,5mm

Lösen Sie einen einzelnen Laserimpuls durch drücken des Fußpedals aus. Überprüfen Sie die Übereinstimmung des Schweißpunktes mit dem Mittelpunkt des Fadenkreuzes. Justieren Sie wenn nötig so oft nach, bis Schweißpunkt und Fadenkreuz übereinstimmen.



7. Abschalten der Maschine

Beim abschalten der Maschine ist es wichtig die Abschaltsequenz einzuhalten, damit die Kondensatoren im inneren Zeit haben sich zu entladen.

Bitte schalten Sie das Gerät wie folgt ab:



Sie sind nun startklar. Benutzen Sie unsere Parameterliste für Ihre ersten Schweißversuche oder buchen Sie einen Laserschweißkurs bei Dentaforum.

Sie haben Fragen oder benötigen Unterstützung?
Unser Serviceteam hilft Ihnen gerne!

Dentaforum Kundenservice: +49 7231 / 803-410

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg und lange Freude an Ihrem SL10 Laserschweißgerät!

