

Isolant 3D

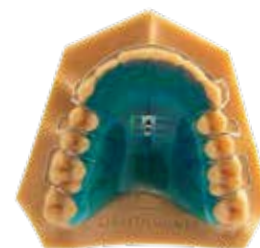




















Forme une couche isolante entre les modèles en résine et Orthocryl®/Orthocryl® LC.

Particulièrement indiqué pour :

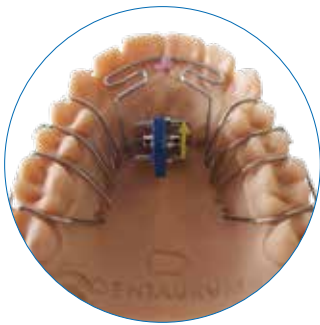
- Le service d'impression de modèles de Dentaurum Digital, modèle de base (REF 430-110-10).
Pour en savoir plus, veuillez consulter www.dentaurum.com

■  & 



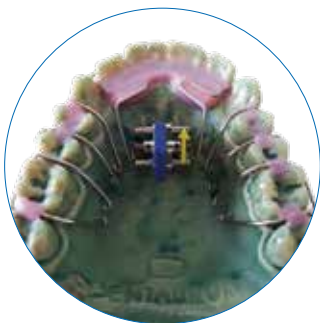
REF	Isolant 3D		Quantité
162-801-00	Isolant 3D		100 ml
REF	Liquides Orthocryl®		Quantité
161-133-00	Orthocryl® vert émeraude		250 ml
161-134-00	Orthocryl® violet		250 ml
161-135-00	Orthocryl® jaune-néon		250 ml
161-136-00	Orthocryl® orange-néon		250 ml
161-137-00	Orthocryl® rose-néon		250 ml
161-138-00	Orthocryl® vert-néon		250 ml
161-139-00	Orthocryl® bleu-néon		250 ml
161-127-00	Orthocryl® rouge		250 ml
161-128-00	Orthocryl® vert		250 ml
161-129-00	Orthocryl® bleu		250 ml
161-130-00	Orthocryl® jaune		250 ml
161-131-00	Orthocryl® turquoise		250 ml
161-132-00	Orthocryl® rose		250 ml
161-100-00	Orthocryl® clair		500 ml
161-300-00	Orthocryl® rose-transparent		500 ml
161-150-00	Orthocryl® clair		1 000 ml
161-350-00	Orthocryl® rose-transparent		1 000 ml
REF	Poudre Orthocryl®		Quantité
160-112-00	Poudre Orthocryl® (polymère), clair		1 kg
160-212-00	Poudre Orthocryl® (polymère), clair		10 kg
REF	Set de démarrage Orthocryl® LC		
160-400-00	Conditionnement : Orthocryl® LC 2 x 30 g par couleur (clair, rose-transparent, bleu), 1 injecteur, 50 embouts de cartouche et 1 mode d'emploi « step-by-step »		
REF	Set de démarrage Orthocryl® LC, clair		
160-400-20	Conditionnement : 6x Orthocryl® LC 30 g, clair, 1 injecteur, 50 embouts de cartouche et 1 mode d'emploi « step-by-step »		

Conseils pour la mise en œuvre :



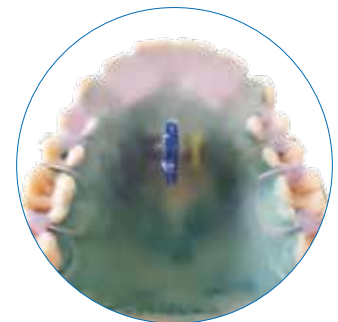
1. S'il y a lieu, comblez les contre-dépouilles au niveau des dents et/ou de la mâchoire dès l'étape de fabrication du modèle par le procédé d'impression 3D.
2. Réalisez des grattages sur le modèle en résine et, s'il y a lieu, des perforations/rainures pour l'écarteur/les écarteurs.
3. Positionnez l'écarteur/les écarteurs et pliez les éléments filaires.

4. Avant la fixation définitive de l'écarteur/des écarteurs et des éléments filaires, appliquez l'isolant 3D uniformément et de manière couvrante sur le modèle à l'aide d'un pinceau et laissez bien sécher. Répétez l'opération d'isolation.



5. Comblez, s'il y a lieu, les contre-dépouilles des dents et de la mâchoire et fixez l'écarteur/les écarteurs ainsi que les éléments filaires, comme d'habitude, sur le modèle en résine sec et isolé. Pour éviter un effet laiteux dans la résine, nous recommandons d'utiliser la cire thermique (REF 120-170-00).

6. Vous pouvez, si nécessaire, mettre en place une bande de cire pour délimiter la résine. Mettez en œuvre la résine comme d'habitude. Veuillez respecter les indications du fabricant.



7. Pour terminer, éliminez soigneusement les résidus d'isolant au jet de vapeur ou avec de l'eau et une brosse.

Dispositif Médical pour soins dentaires réservé aux professionnels de santé
Marquage CE 0483 – DM – Classe II a. Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.
Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice ou sur l'étiquette avant toute utilisation.
Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance maladie.