

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

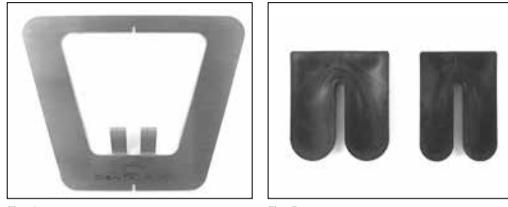


Fig. 4

Fig. 5

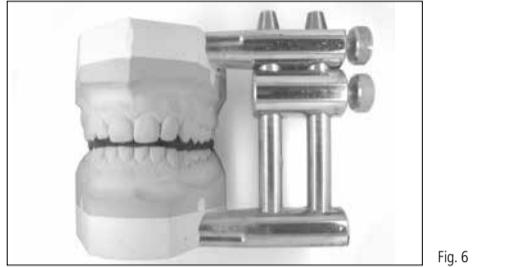


Fig. 6

Fig. 7

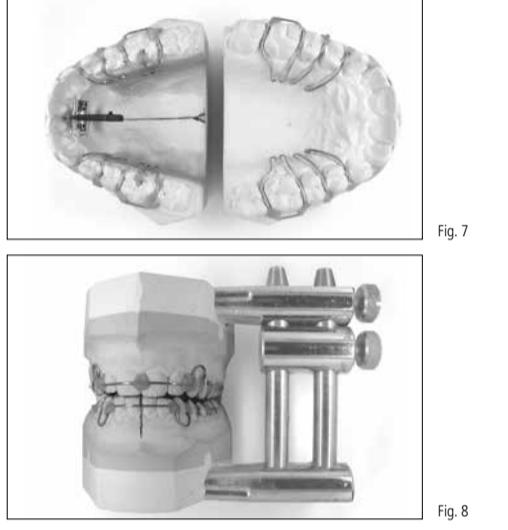


Fig. 8

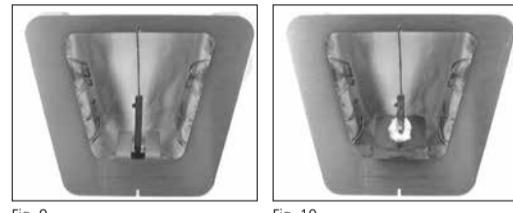


Fig. 9

Fig. 10

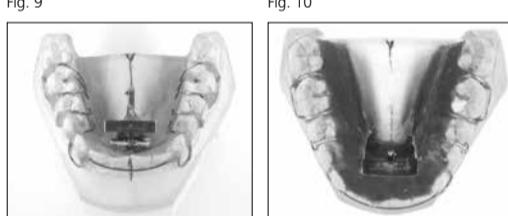


Fig. 11

Fig. 12

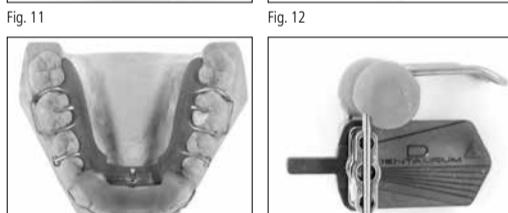


Fig. 13

Fig. 14

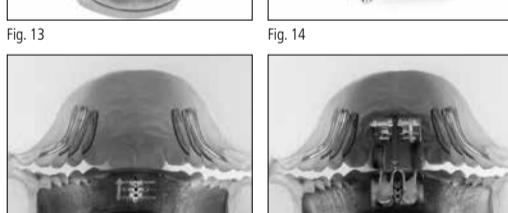


Fig. 15

Fig. 16

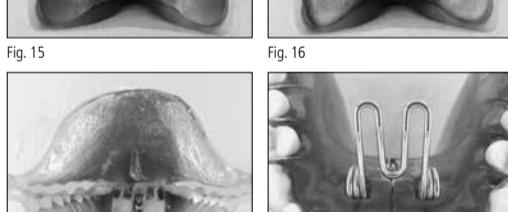


Fig. 17

Fig. 18

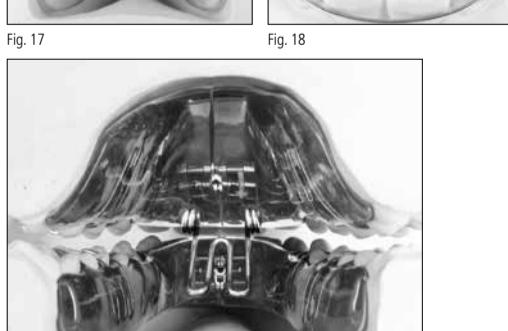


Fig. 19

Fig. 20

ES

Estimado cliente:

Le agradecemos que se haya decidido por un producto de calidad de la casa Dentaurum. Para poder utilizar este producto de forma fácil y segura y sacarle el mayor partido posible para Ud. y sus pacientes, lea y observe este modo de empleo. En caso de preguntas, no dude en ponérse en contacto con su representante local.

1. Fabricante

Dentaurum GmbH & Co. KG
 Turnstr. 31 | 75228 Ispringen | Alemania

2. Descripción general del producto

El sistema elástico protusivo de doble placa según Schaneng se diferencia de los demás sistemas por la fuerza de resorte de sus elementos de guía intermaxilares. Las barras de guía interconectadas, fabricadas con alambre de muelle redondo especial de 1,0 mm, tienen cada una un bucle doble al principio, lo que provoca la fuerza de resorte de las barras. Esta construcción se puede ajustar con precisión a las guías del tornillo de expansión Maxi (REF 600-302-30) gracias a su dispositivo especial de sujeción (fig. 1 – 3). El ajuste exacto del ángulo del plano inclinado (60°) en la mandíbula se realiza con una plantilla de montaje (fig. 4) y un adaptador de plástico estrecho y otro ancho (fig. 5).

3. Finalidad prevista

Sistema elástico protusivo de doble placa según Schaneng (placa) se utiliza para corregir la relación mandibular en pacientes con una maloclusión esquelética de clase II/1.

4. Usuarios previstos

Todos los productos están previstos para su uso exclusivo por profesionales dentales.

5. Indicaciones

Corrección de la relación mandibular especialmente en caso de una maloclusión de clase II. Además, es posible una expansión transversal del maxilar o de la mandíbula.

6. Contraindicaciones

Los tornillos de expansión de acero inoxidable no se deben utilizar en pacientes con alergia al níquel y/o al cromo. En las etiquetas de cada producto encontrará las advertencias correspondientes. Véase también 9. Especificaciones sobre la composición.

7. Pacientes destinarios

Todos los pacientes a los que se les puede colocar un aparato removible con una placa doble de protrusión como parte del tratamiento de ortodoncia.

8. Fabricación de la placa doble de protrusión elástica

La fabricación de la placa doble de protrusión elástica comienza con la articulación de ambos modelos con la mordida constructiva en el fijador (fig. 6). Los elementos de sujeción y de movimiento, así como los distintos tornillos (excepto el tornillo maxilar con barras de guía) pueden fijarse ahora en los modelos igual que en las placas normales (fig. 7 + 8).

Para ajustar el ángulo del plano inclinado de 60° en la placa inferior se necesita la plantilla de montaje y el adaptador de plástico.

La plantilla de montaje se coloca en el modelo mandibular paralela al plano occlusal, con las superficies de guía de 60° grados de la plantilla apoyadas lateralmente junto al soporte del tornillo y bien fijadas cuerpo del mismo. Las muescas en las zonas anterior y posterior de la plantilla facilitan el ajuste del centro mandibular (fig. 9).

Ahora deslice el adaptador de plástico sobre las superficies de guía de la plantilla y fíjelo al soporte del tornillo con cera adhesiva (fig. 10).

Tras retirar la plantilla de montaje, podrá ver y comprobar exactamente la posición y la distancia del adaptador de plástico al modelo y al tornillo (fig. 11). La placa inferior se elabora según la técnica de rociado habitual, se polimeriza en el recipiente de presión y se retira el adaptador (fig. 12).

Antes de adaptar las barras guía de la placa superior al plano inclinado, la placa inferior debe estar terminada y recubierta finamente con cera en la zona anterior para evitar una posible adhesión de las placas durante la polimerización (fig. 13).

Nota: Los loops (bucle) de las barras guía del tornillo del maxilar se suministran ya encerados. Esto asegura la movilidad / fuerza de resorte de las barras guía en el acrílico. Antes de procesar el acrílico, compruebe la capa de cera y corríjala si es necesario (fig. 14).

Antes de montar el tornillo maxilar hay que juntar los modelos en el fijador (fig. 15).

A continuación, las barras de guía se enceran en paralelo al plano inclinado, por lo que el propio tornillo debe colocarse lo más cerca posible del paladar (fig. 16).

Posteriormente, se aplica el acrílico en el maxilar con el fijador cerrado (fig. 17).

En el siguiente paso, se remata la placa superior y se pulen ambas placas.

Asegúrese de que los bucles estén completamente libres de acrílico y que las barras de guía no estén dañadas por los residuos procedentes del pulido (fig. 18).

Una vez terminada la placa doble de protrusión, se comprueba de nuevo la posición correcta de las barras guía con el fijador cerrado (fig. 19).

El seguimiento exacto del procedimiento de elaboración y el ajuste correcto del ángulo del plano inclinado garantizan la fabricación correcta de la placa doble de protrusión. (fig. 20).

Importante

La mordida constructiva se practica en pacientes siguiendo las siguientes normas: sagital: avance **máximo de 5 mm**

Vertical: bloqueo de **3 mm** en la zona anterior.

9. Especificaciones sobre la composición

Para la composición consulte la lista de materiales de ortodoncia, véase el catálogo de ortodoncia o en www.dentaurum.com.

10. Indicaciones de seguridad

Si se conocen reacciones alérgicas a uno o varios de sus componentes, entonces no deberá utilizar el producto.

La combinación de diferentes productos es responsabilidad del profesional con respecto a la compatibilidad de las propiedades químicas, físicas y mecánicas. Si el embalaje está muy dañado, compruebe antes del uso si el producto está intacto y limpio y, si no fuera así, deséchelo.

11. Observaciones sobre productos de un solo uso

Este producto está previsto para un solo uso. No está permitido ningún tipo de reprocessamiento (reciclaje) del producto, ni tampoco su reutilización, porque no es posible asegurar su correcto funcionamiento.

12. Otras observaciones

El folleto para pacientes „Oral hygiene during orthodontic treatment“ (REF 989-328-20), que se puede encontrar en www.dentaurum.com, le ofrece información sobre la limpieza y el cuidado adecuados de estos aparatos y otros similares.

Si el profesional y/o paciente tienen conocimiento sobre un incidente grave en relación con el uso del producto, deberá informar el fabricante y la autoridad responsable del país, en el que el usuario y/o el paciente esté domiciliado.

13. Gama de productos

La gama de productos del sistema elástico protusivo de doble placa según Schaneng se puede encontrar en el catálogo de ortodoncia o en www.dentaurum.com.

14. Observaciones sobre la calidad

Dentaurum garantiza la calidad impecable de sus productos. El contenido de este manual está basado en experiencias propias. El profesional es responsable del manejo de los productos. Dentaurum no se hace responsable de resultados erróneos ya que no tenemos influencia alguna en la forma de utilización.

15. Explicación de los símbolos utilizados en las etiquetas

Por favor tenga en cuenta la etiqueta. Encontrará el modo de empleo e información adicional en internet bajo www.dentaurum.com (Explicación de los símbolos utilizados en las etiquetas REF 989-313-00).

IT

Egregio Cliente,

La ringraziamo per aver scelto un prodotto Dentaurum di qualità. Legga e si attenga alle presenti modalità d'uso per utilizzare questo prodotto in modo sicuro e con il massimo vantaggio per lei e per i pazienti. In caso di domande o suggerimenti può chiamare il Nr. 051 862580.

1. Fabricante

Dentaurum GmbH & Co. KG
 Turnstr. 31 | 75228 Ispringen | Germania

2. Descrizione generale del prodotto

Il sistema elastico di avanzamento a doppia placa sec. Schaneng si differenzia da altri sistemi simili per l'elasticità offerta dall'elemento di guida intermascellare. La griglia di guida, realizzata con uno filo elastico speciale, tondo da 1,0 mm, presenta due loop che la rendono elastica. I terminali della griglia sono bloccati in due corpi-vite nei quali si inseriscono i perni di guida della vite di espansione grande (REF 600-302-30) (Fig. 1 – 3).

L'esatta angolazione del piano inclinato (60°) nell'arcata inferiore viene realizzata con una piastra di montaggio (Fig. 4) nonché con un adattatore piccolo o grande in plastica (Fig. 5).

3. Destinazione d'uso

Il sistema elastico di avanzamento a doppia placa sec. Schaneng viene impiegato per correggere la relazione dei mascellari in pazienti con una malocclusione scheletrica di classe II/1.

4. Utilizzatori previsti

Tutti i prodotti sono destinati esclusivamente ai professionisti del settore odontoiatrico.

5. Indicazioni

Correzione della relazione dei mascellari in particolare nei casi di malocclusione di II classe. Inoltre, è possibile l'espansione trasversale del mascellare superiore o inferiore.

6. Controindicazioni

Le viti di espansione in acciaio inox non devono essere utilizzate nei pazienti con allergia al nichel e/o al cromo. Le avvertenze sono riportate sulle etichette dei rispettivi prodotti. Vedere anche 9. Indicazioni sulla composizione.

7. Gruppo di pazienti destinatari

Tutti i pazienti in cui è possibile inserire un'apparecchiatura rimovibile a doppia placa di avanzamento nell'ambito di un trattamento ortodontico.

8. Costruzione del dispositivo di avanzamento elastico a doppia placa

La costruzione del dispositivo di avanzamento elastico a doppia placa inizia con il montaggio dei modelli nel Fixator con la relativa cera del morso di costruzione (Fig. 6). Come si è soliti fare per i normali apparecchi ortodontici rimovibili, si procede con il fissaggio al modello degli elementi ritentivi e di movimento nonché con il posizionamento delle viti necessarie (esclusa quella superiore fissata alla griglia) (Fig. 7 + 8).

Per impostare l'angolo del piano inclinato di 60° sulla placa inferiore occorrono la piastra di montaggio e l'adattatore in plastica.

Appoggiare la piastra di montaggio parallela al piano occlusale del modello inferiore inserendo la linguetta della vite di espansione tra le due estremità piegate a 60° e avendo cura che le stesse siano ben aderenti al corpo della vite. Le tacche poste alle estremità della piastra facilitano il posizionamento in corrispondenza della linea mediana (Fig. 9).

Quindi, sovrapporre alle estremità piegate della piastra un adattatore di plastica e fissarlo con cera collante alla linguetta della vite (Fig. 10).

Dopo aver asportato la piastra metallica è possibile controllare con precisione la posizione e la distanza tra l'adattatore in plastica, la vite e il modello (Fig. 11).

Realizzare la placa inferiore con il solito metodo a spruzzo, polimerizzarla in pentola a pressione e asportare l'adattatore in plastica (Fig. 12).

Prima di attaccare la griglia della placa superiore al piano inclinato, è necessario rifinire completamente la placa inferiore e rivestirla con un sottile strato di cera nella zona anteriore, per evitare un possibile congiungimento delle due placche durante la polimerizzazione (Fig. 13).

Avvertenza: le loop sulla griglia della vite superiore vengono già fornite sigillate con cera. Ciò permette il libero movimento/elasticità della griglia nella resina.

Prima della resinatura, è consigliabile controllare lo strato di cera ed eventualmente apportare i necessari aggiustamenti (Fig. 14).

Prima di inserire la vite superiore, rimontare i modelli nel Fixator (Fig. 15).

Fissare, quindi, con cera la griglia di guida parallela al piano inclinato, verificando che la vite si trovi il più vicino possibile alla volta palatina (Fig. 16).

Successivamente, con il Fixator chiuso, procedere con la resinatura della placa superiore (Fig. 17).

Nel successivo passaggio rifinire la placa superiore e poi lucidare entrambe. È necessario controllare che le due loop siano rimaste completamente libere dalla resina e che la griglia di guida non venga rovinata dagli strumenti rotanti durante la rifinitura (Fig. 18).

Terminato il dispositivo elastico di avanzamento a doppia placa, controllare sul Fixator chius



Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

DE**Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,**

Viel Dank, dass Sie sich für ein Qualitätsprodukt aus dem Hause Dentaurum entschieden haben. Damit Sie dieses Produkt sicher und einfach zum größtmöglichen Nutzen für sich und die Patienten einsetzen können, lesen und beachten Sie bitte diese Gebrauchsanweisung. Bei Fragen und Anregungen können Sie sich gerne an unsere Hotline (+49 7231 7 803-555) wenden.

1. Hersteller

Dentaurum GmbH & Co. KG
Turnstr. 31 | 75228 Ispringen | Deutschland

2. Allgemeine Produktbeschreibung

Das elastische Vorschubdoppelplatten-System nach Schaneng unterscheidet sich von den anderen Systemen durch die Elastizität der intermaxillären Führungselemente. Die miteinander verbundenen Führungsstege aus speziell, 1,0 mm rundem Federdraht haben jeweils am Anfang einen Doppelloop, der die Elastizität der Stege bewirkt. Diese Konstruktion kann durch ihre spezielle Aufnahmeverrichtung passgenau seitlich an den Führungsstiften der Dehnschraube Maxi (REF 600-302-30) arretiert werden (Fig. 1 – 3). Die genaue Einstellung des Winkels der schiefen Ebene (60°) im Unterkiefer wird mit einer Montageschablone (Fig. 4) sowie einem schmalen und einem breiten Kunststoffadapter (Fig. 5) vorgenommen.

3. Zweckbestimmung

Das elastische Vorschubdoppelplatten-System nach Schaneng (Zahnpange) dient dazu, eine Korrektur der Kieferrelation bei Patienten mit einer skelettalen Fehlstellung der Klasse II/1 vorzunehmen.

4. Vorgesehene Anwender

Alle Produkte sind ausschließlich für zahnmedizinisches Fachpersonal vorgesehen.

5. Indikationen

Korrektur der Kieferrelation insbesondere bei einer Klasse II Fehlstellung. Zusätzlich ist eine transversale Erweiterung des Oberkiefers bzw. des Unterkiefers möglich.

6. Kontraindikationen

Bei Patienten mit einer Nickel- und/oder Chromallergie dürfen Dehnschrauben aus Edelstahl nicht angewendet werden. Warnhinweise befinden sich auf den jeweiligen Produktesketten. Siehe auch 9. Angaben zur Zusammensetzung.

7. Patientenzielgruppe

Alle Patienten, bei denen im Rahmen einer kieferorthopädischen Behandlung eine herausnehmbare Apparatur mit einer Vorschubdoppelplatte eingesetzt werden kann.

8. Herstellung der elastischen Vorschubdoppelplatte

Die Herstellung der elastischen Vorschubdoppelplatte beginnt mit dem Einartikulieren beider Modelle mit dem Konstruktionsbiss im Fixator (Fig. 6). Halte- und Bewegungselemente sowie verschiedene Schrauben (außer OK-Schraube mit Führungsstegen) können nun wie bei normalen Plattengeräten an den Modellen befestigt werden (Fig. 7 + 8).

Zur Einstellung des Winkels der schiefen Ebene von 60° an der Unterkieferplatte benötigt man die Montageschablone und den Kunststoffadapter.

Die Montageschablone wird parallel zur Okklusions-Ebene auf das Unterkiefermodell gelegt, wobei die 60° Führungsflächen der Schablone seitlich neben der Schraubenhalterung und fest am Schraubkörper anliegen. Einkerbungen im vorderen und hinteren Bereich der Schablone erleichtern die Einstellung der Unterkiefermitte (Fig. 9).

Nun schiebt man den Kunststoffadapter über die Führungsflächen der Schablone und befestigt ihn mit Klebewachs an der Schraubenhalterung (Fig. 10).

Nachdem die Montageschablone entfernt ist, kann man genau die Lage und den Abstand des Kunststoffadapters zum Modell und zur Schraube erkennen und überprüfen (Fig. 11).

Die Unterkieferplatte wird nach der üblichen Streutechnik hergestellt, im Drucktopf auspolymert und der Kunststoffadapter entfernt (Fig. 12).

Bevor die Führungsstege der Oberkieferplatte an die schräge Ebene angepasst werden, muss die Unterkieferplatte fertig ausgearbeitet sein und im Frontalzahnbereich dünn mit Wachs überzogen werden, um eine eventuelle Verbindung der Platten während der Polymerisation zu vermeiden (Fig. 13).

Hinweis: Die Loops an den Führungsstegen der Oberkieferschraube werden bereits zugewalzt geliefert. Das gewährleistet die freie Beweglichkeit/Elastizität der Führungsstege im Kunststoff. Vor der Kunststoffverarbeitung ist die Wachsschicht zu prüfen und gegebenenfalls zu korrigieren (Fig. 14).

Vor dem Einbau der Oberkieferschraube werden die Modelle im Fixator zusammengeführt (Fig. 15).

Die Führungsstege werden nun parallel zur schiefen Ebene angewachsen, wobei die Schraube selbst so nah wie möglich am Gaumen des Oberkiefers platziert sein sollte (Fig. 16).

Anschließend wird der Kunststoff im Oberkiefer bei geschlossenem Fixator aufgetragen (Fig. 17).

Im nächsten Arbeitsgang wird die Oberkieferplatte ausgearbeitet und beide Platten poliert. Dabei ist darauf zu achten, dass die Loops vollkommen frei von Kunststoff sind und die Führungsstege nicht durch Schleifkörper beschädigt werden (Fig. 18).

Nach der Fertigung der elastischen Vorschubdoppelplatte wird diese im geschlossenen Fixator nochmals auf die richtige Lage der Führungsstege überprüft (Fig. 19).

Eine genaue Einhaltung des Arbeitsablaufs während der Herstellung und die richtige Einstellung des Winkels der schiefen Ebene gewährleisten korrekt hergestellte elastische Vorschubdoppelplatten. (Fig. 20).

Wichtig

Der Konstruktionsbiss sollte immer am Patienten nach folgenden Regeln genommen werden:

sagittal: maximal 5 mm Vorschub

vertikal: 3 mm Sperrung im Frontzahnbereich.

9. Angaben zur Zusammensetzung

Die Zusammensetzung entnehmen Sie bitte der KFO-Werkstoffliste, siehe Orthodontie-Katalog bzw. www.dentaurum.com

10. Sicherheitshinweise

Sollten auf einen oder mehrere der Inhaltsstoffe allergische Reaktionen bekannt sein, darf das Produkt nicht angewendet werden.

Die Kombination unterschiedlicher Produkte obliegt der Verantwortung des Anwenders hinsichtlich der Kompatibilität chemischer, physikalischer bzw. mechanischer Eigenschaften. Falls die Verpackung starke Beschädigungen aufweist, muss das Produkt vor dem Gebrauch auf Unversehrtheit und Sauberkeit geprüft werden, ggf. ist es zu entsorgen.

11. Hinweise für Produkte zum einmaligen Gebrauch

Das Produkt ist nur zur einmaligen Verwendung vorgesehen. Die Wiederaufbereitung (Recycling) des Produktes sowie dessen erneute Anwendung ist nicht zulässig, da eine einwandfreie Funktionalität des Produkts nicht gewährleistet werden kann.

12. Sonstige Hinweise

Über eine geeignete Reinigung und Pflege dieser und vergleichbarer Apparaturen informiert die Patientenbroschüre „Die Zahnpflege bei Zahnpange & Co.“ (REF 989-328-10), die unter www.dentaurum.com einzusehen ist.

Sollten dem Anwender und/oder Patienten im Zusammenhang mit der Anwendung des Produktes auftretende schwerwiegende Vorfälle zur Kenntnis gelangen, sind diese dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Staates, in dem der Anwender und/oder der Patient niedergelassen ist, zu melden.

13. Lieferprogramm

Das Lieferprogramm des elastischen Vorschubdoppelplatten-Systems nach Schaneng entnehmen Sie bitte dem Orthodontie-Katalog bzw. www.dentaurum.com

14. Qualitätshinweise

Dentaurum versichert dem Anwender eine einwandfreie Qualität der Produkte. Der Inhalt dieser Gebrauchsanweisung beruht auf eigener Erfahrung. Der Anwender ist für die Verarbeitung der Produkte selbst verantwortlich. In Ermangelung einer Einflussnahme von Dentaurum auf die Verarbeitung besteht keine Haftung für fehlerhafte Ergebnisse.

15. Erklärung der verwendeten Etikettensymbole

! Bitte Etikett beachten. Diese Gebrauchsanweisung bzw. zusätzliche Hinweise finden Sie im Internet unter www.dentaurum.com (Erklärung der Etikettensymbole REF 989-313-00).

EN**Dear customer,**

Thank you for choosing a quality product from Dentaurum. Please read these Instructions for use to ensure you use this product in a safe and simple way and that you and your patients gain full benefit. In case of questions or ideas, please contact your local representative.

1. Manufacturer

Dentaurum GmbH & Co. KG
Turnstr. 31 | 75228 Ispringen | Germany

2. General device description

The flexible forward thrust double plate system acc. to Schaneng differs from other systems by means of the flexibility of the intermaxillary guide elements.

Each of the guiding ridges, which are connected to one another, is made of special 1.0 mm round spring wire. The double loop at the beginning of each creates the flexibility of the ridges.

Due to its special seating device, this construction can be locked very accurately sideways onto the guide pins of the expansion screw Maxi (REF 600-302-30) (Figs. 1 – 3).

The angle of the inclined plane (60°) is set precisely in the lower jaw using a mounting template (Fig. 4) as well as a narrow and a wide plastic adapter (Fig. 5).

3. Intended purpose

The elastic forward thrust double plate system acc. to Schaneng (removable orthodontic appliance) is used to correct the maxillomandibular relationship in patients with a skeletal malocclusion class II/1.

4. Intended users

All products are intended for dental professionals only.

5. Indications

Correction of the maxillomandibular relationship, in particular for a class II malocclusion. Transverse extension of the upper jaw or the lower jaw is also possible.

6. Contraindications

Stainless steel expansion screws must not be used in patients with a nickel and/or chromium allergy. Warnings are found on the respective product labels. Also see 9. Composition.

7. Patient target group

All patients for whom a removable appliance with a forward thrust double plate appliance can be used as part of orthodontic treatment.

8. Fabrication of the flexible forward thrust double plate

The first stage in making this flexible appliance begins by joining the two models with the construction bite in the fixator (Fig. 6). Elements for retention and movement, along with diverse screws (except for the upper jaw screw with guide ridges), can be attached to the models in the same manner as with standard appliances (Figs. 7 + 8).

The mounting template and the plastic adapter are required to set the angle of the inclined plane at 60° on the mandibular plate.

The mounting template is laid on the lower jaw model parallel to the occlusal plane. At the side, the 60° guide surfaces of the template are positioned adjacent to the screw holder and tightly against the screw body. Notches in the front and rear areas of the template facilitate the alignment of the centre of the lower jaw (Fig. 9).

The plastic adapter is now pushed over the guide surfaces of the template and attached to the screw holder by means of sticky wax (Fig. 10).

When the mounting template has been removed, the position and distance of the plastic adapter in relation to the model and the screw can be seen and checked (Fig. 11).

The mandibular plate is made in the usual way with the salt-and-pepper technique, polymerized in the pressure vessel and the plastic adapter is then removed (Fig. 12).

Before fitting the guide ridges of the maxillary plate onto the inclined plane, the mandibular plate must first be fully finished and polished, and the anterior region thinly covered in wax to avoid the possibility of the plates bonding together during polymerization (Fig. 13).

Note: The loops on the guide ridges of the upper jaw screw are supplied waxed out. This ensures free movement/elasticity of the guide ridges in the acrylic. The wax layer should be checked and adjusted if necessary before applying acrylic (Fig. 14).

The models are joined in the fixator before the upper jaw screw is positioned (Fig. 15).

The guide ridges are now waxed into position parallel to the inclined plane. The screw itself should be placed as close to the palate as possible (Fig. 16).

Following this, the acrylic is applied in the upper jaw area with the fixator closed (Fig. 17).

The next stage is to finish the maxillary plate and to polish both plates. Ensure that the loops are completely free of acrylic and that the guide ridges are not damaged by the grinding tools (Fig. 18).

When the flexible forward thrust double plate is finished, it is again checked in the closed fixator to ensure that the guide ridges are in the correct position (Fig. 19).

To ensure a satisfactory finished product (Fig. 20), it is essential to keep to the correct sequence of operations when fabricating the plates, as well as the correct adjustment of the angle of the inclined plane.

Important

The construction bite should always be taken on the patient taking the following into consideration:

sagittal: max: 5 mm forward thrust

vertical: 3 mm opening in anterior region

9. Composition

The material composition is included in the orthodontics materials list; please refer to the orthodontics catalog or www.dentaurum.com.

10. Safety information

The product should not be used if there is a known allergic reaction to one or more of the material components.

It is the dental professional's responsibility to decide on combining different products with regard to the compatibility of chemical, physical and mechanical properties. If the packaging shows serious damage, the product must be checked for integrity and cleanliness before use, and if necessary must be disposed of.

11. Information for single use products

The product is intended for single use only. Reconditioning (recycling) of the product and its reuse is not permitted, as perfect functionality of the product cannot be guaranteed.

12. Further information

The patient brochure „Oral hygiene during orthodontic treatment“ (REF 989-328-20), available at www.dentaurum.com, gives information on how to keep this and similar appliances clean and maintained.

Should the dental professional and/or the patient become aware of serious problems arising from the use of the product, it is important that the manufacturer and the competent authority in the country in which the dental professional and/or the patient is resident are informed accordingly.

13. Product range

For the complete product range for the flexible forward thrust double plate system acc. to Schaneng, please see our orthodontics catalog or www.dentaurum.com

14. Quality information

Dentaurum ensures faultless quality of its products. These recommendations are based upon Dentaurum's own experiences. The dental professional is solely responsible for the processing of the products. Responsibility for failures cannot be taken, as Dentaurum has no influence on the processing on site.

15. Explanation of symbols used on the label

! Please refer to the label. These Instructions for use and additional information can be found at www.dentaurum.com (Explanation of symbols REF 989-313-00).

FR**Chère Cliente, cher Client,**

Nous vous remercions d'avoir choisi un produit de la qualité Dentaurum. Pour une utilisation sûre et pour que vous et vos patients puissiez profiter pleinement des divers champs d'utilisation que couvre ce produit, veuillez lire et respecter son mode d'emploi. Si vous avez des questions, votre représentant sur place est à votre service pour y répondre et prendre note de vos suggestions.

1. Fabricant

Dentaurum GmbH & Co. KG
Turnstr. 31 | 75228 Ispringen | Allemagne

2. Description générale du dispositif

Le système élastique de double plaque de propulsion selon Schaneng se distingue des autres systèmes par l'élasticité de ses éléments de guidage intermaxillaires. Les barrettes de guidage, reliées entre elles et confectionnées avec un fil